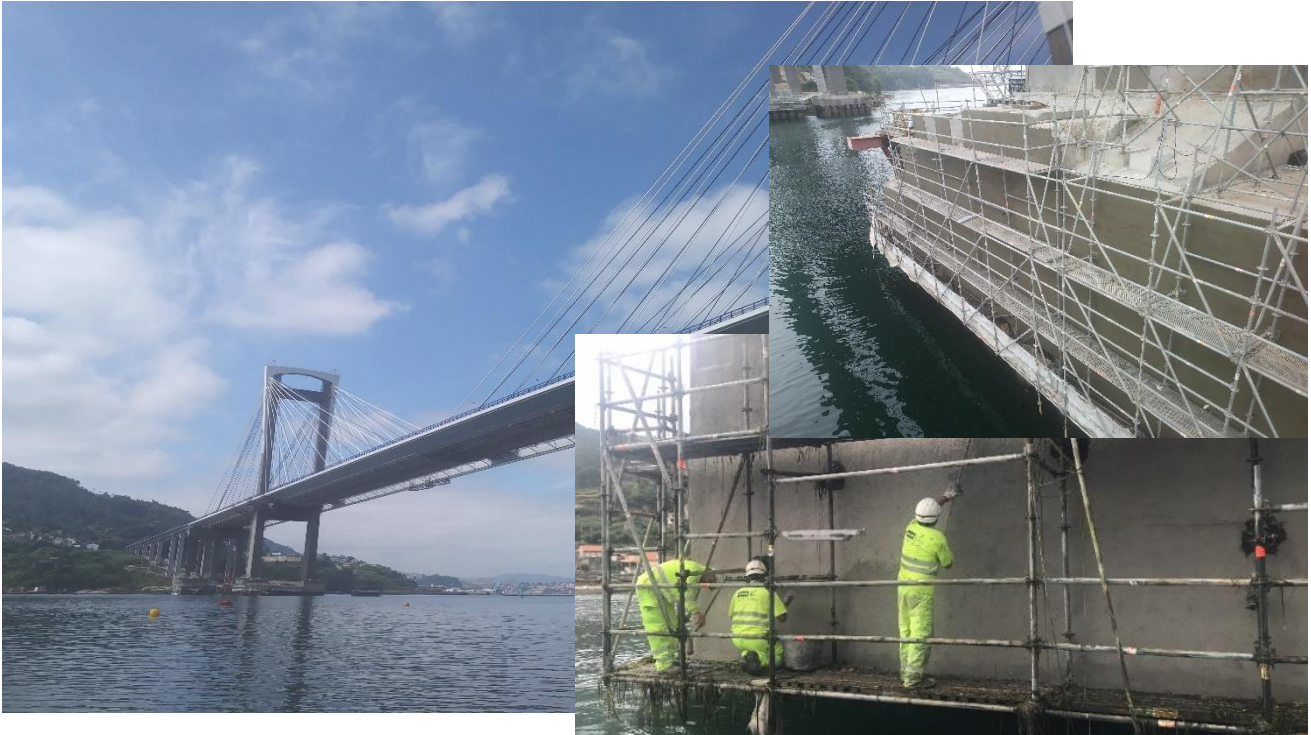




MAXSEAL® FLEX EXPRESS



MORTERO FLEXIBLE PARA TRABAJOS DE IMPERMEABILIZACIÓN URGENTES



DESCRIPCIÓN

MAXSEAL® FLEX EXPRESS es un mortero bicomponente flexible e impermeable, en base a resinas sintéticas líquidas (Componente A) y cementos, aditivos especiales y áridos de granulometría controlada (Componente B), con un tiempo de fraguado muy rápido diseñado para trabajos urgentes de impermeabilización.

Su rápido secado le convierte en el producto ideal para ejecutar impermeabilizaciones donde haya riesgo de lluvia, pruebas de estanqueidad a corto plazo, zona de mareas o se requiera el revestido con cerámica tras 2 horas de curado.

APLICACIONES

- Impermeabilización urgente en obra hidráulica, presas, canales, conducciones, piscinas, tanques, fuentes, etc.
- Impermeabilización urgente de cubiertas, terrazas, balcones, jardineras, áreas verdes, etc. donde pueda existir riesgo de lluvias inesperadas.
- Impermeabilización rápida de interiores en baños, vestuarios, cocinas, áreas húmedas, etc. donde se precise un urgente alicatado o una rápida apertura al tráfico combinado con **MAXKOLA® -M EXPRESS**.
- Impermeabilización negativa por el interior en túneles, galerías, sótanos, parking subterráneos, fosos de ascensor, etc., sometidos a alta presión hidrostática indirecta.
- Impermeabilización rápida y protección frente a aguas agresivas y/o sales del terreno en estructuras marinas, puentes, cimentaciones, depuradoras, muros de contención, conducciones bajo nivel freático, etc.

VENTAJAS

- Apto para ser revestido tras 2 horas de secado con baldosa cerámica y/o su rápida apertura al tráfico en el mismo día combinado con **MAXKOLA® -M EXPRESS**.
- Forma un revestimiento flexible que garantiza la impermeabilidad, con capacidad de puentear las microfisuras y fisuras de retracción.
- Excelente impermeabilidad. Soporta altas presiones hidrostáticas directas e indirectas.
- Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte.
- Apto para contacto con agua potable. No es tóxico, ni contiene cloruros.
- Protege al hormigón y resistente a medios agresivos como sales del terreno, ambiente marino, ciclos hielo-deshielo, polución atmosférica, agua de mar, agua residual, sales de deshielo, etc.
- Resistente a la abrasión y a los rayos-UV.
- Aplicable sobre soportes húmedos.
- Excelente adherencia al soporte, hormigón, ladrillo, cerámica, mortero de cemento, bloque, etc. No requiere de puentes de unión, integrándose y sellando los poros del soporte.
- Fácil de aplicar: brocha o cepillo.
- Respetuoso con el medio ambiente, sin disolventes y adecuado para áreas de trabajo con poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. Para la limpieza y preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®** o **MAXPLUG®**. Las armaduras y elementos metálicos expuestos durante la preparación del soporte deben limpiarse y pasivarse con **MAXREST® PASSIVE**, mientras que los hierros superficiales y no estructurales deben cortarse a una profundidad de 2 cm y, posteriormente, recubrirse con mortero de reparación.

Para prevenir daños ocasionados por cristalización de sales en la superficie, aplique a brocha o rodillo el tratamiento líquido anti-eflorescencias **MAXCLEAR® SULFALT**.

Previo a la aplicación de **MAXSEAL® FLEX EXPRESS**, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y aplicar una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Preparación de la mezcla

MAXSEAL® FLEX EXPRESS se suministra en set de dos componentes. Vierta $\frac{3}{4}$ partes de la resina líquida o componente A en un recipiente limpio, y añada el polvo o componente B poco a poco, amasándolo con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400-600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos y de consistencia cremosa. Vierta la totalidad de la resina faltante y reamase hasta eliminar cualquier grumo. La vida útil de la mezcla es de 30 minutos

Aplicación

Para facilitar la penetración de **MAXSEAL® FLEX EXPRESS** en los poros y oquedades usar una brocha tipo **MAXBRUSH** o cepillo de fibras de nylon duras tipo **MAXBROOM**, presionándolo levemente sobre el soporte. Aplique un revestimiento continuo y espesor uniforme, evitando extenderlo como si fuese una pintura o presionar en exceso la brocha. Aplicar dos capas con un consumo de 1,0 a 1,5 kg/m² por capa, para un consumo total de 2,0 a 3,0 kg/m², y ambas en sentido perpendicular. Una vez extendido, no repasar de nuevo con la brocha o cepillo.

El tiempo mínimo de espera entre capas es de 30 a 60 minutos como mínimo y de 24 horas como máximo. La segunda capa permite su aplicación y/o acabado con rodillo.

Las grietas, juntas de hormigonado, encuentros, y otros puntos singulares, una vez tratados convenientemente, se impermeabilizarán con una primera capa de 1,5 kg/m² de **MAXSEAL® FLEX EXPRESS** sobre la que se colocará en fresco una malla de fibra de vidrio **DRIZORO® MESH 58** (aprox. 58 g/m²) en un ancho no inferior a 20 cm. Fijada la malla, se aplicará una capa final de **MAXSEAL® FLEX EXPRESS** 1,5-2,0 kg/m².

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias dentro de las primeras 2 horas tras la aplicación. El intervalo de temperatura de trabajo es de 5°C a 40°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 2 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas. En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua.

Curado

MAXSEAL® FLEX EXPRESS puede cubrirse con baldosa cerámica, mortero o tierra/gravas tras 2 horas de su aplicación.

El tiempo de curado para inmersión permanente o pruebas de estanqueidad, es de 72 horas a 20°C. Aplicaciones con temperaturas inferiores o en áreas sin ventilación, podrán incrementar este tiempo de curado.

Una vez curado **MAXSEAL® FLEX** y antes de su puesta en servicio en contacto permanente con agua, realice un lavado previo de la superficie con chorro de agua.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXSEAL® FLEX EXPRESS** es de 1,0 a 1,5 kg/m² por capa con un consumo total de 2,0-3,0 kg/m², repartido en dos capas. En caso de armar con fibra de vidrio **DRIZORO® MESH 58** el consumo total de dos capas es de 3,5 kg/m².

Estos consumos indicados son teóricos estimados y pueden variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir agua, cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar los consumos mínimos y máximos recomendados.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos o resinas.

- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico o duda sobre la idoneidad del agua a estar en contacto con el revestimiento, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXSEAL® FLEX EXPRESS se presenta en set predosificado de dos componentes, de 7 kg y 35 kg respectivamente. Disponible en color gris.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas de 5 a 35°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXSEAL® FLEX EXPRESS no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con piel y ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y ropa de protección en la aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del **MAXSEAL® FLEX EXPRESS** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del mismo.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, EN 1504-2 Descripción. Mortero para la protección superficial del hormigón. Revestimiento (C). Principios / Métodos. Protección contra la penetración por revestimiento (1/1.3), Control de la humedad por revestimiento (2/2.2) e Incremento de la resistividad por limitación del contenido de humedad por revestimiento (8/8.2)	
Aspecto general y color del componente A	Líquido blanco lechoso
Aspecto general y color del componente B	Polvo gris
Densidad del componente A, (g/cm ³)	1,05 ± 0,10
Densidad del componente B, (g/cm ³)	1,35 ± 0,10
Densidad del mortero en fresco, (g/cm ³)	1,50 ± 0,10
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil de la mezcla a 20°C y 50 % H.R., (min)	30
Tiempo de espera mínimo entre capas a 20°C y 50 % H.R., (min)	30-60
Tiempo de curado a 20°C y 50% H.R., (h)	
- Revestido con cerámica, morteros, cubrición tierras/gravas.	2
- Inmersión en agua, pruebas de estanqueidad.	72
Características del mortero	
Resistencia presión positiva/ directa de agua, EN 12390-8 (ATM)	> 4
Resistencia presión negativa/ indirecta de agua, EN 12390-8 (ATM)	>1,5
Permeabilidad al vapor de agua, EN ISO 7783-1/-2. Clasificación V (g/m ² -día) / S _D (m)	Clase I: Permeable 6,8 / 3,0
Permeabilidad al agua líquida, EN 1062-3. w (kg/m ² -h ^{0,5})	0,01
Permeabilidad al CO ₂ , EN 1062-6. S _D (m)	83
Resistencia a la tracción, UNE 53510 (MPa)	>1,0
Alargamiento a la rotura, UNE 53510 (%)	>40
Adherencia sobre hormigón a 28 días, ASTM D 4541 (MPa)	1,5
Aptitud para contacto con agua potable. RD 140/2003	Apto
Consumos*	
Consumo por capa/aplicación total, (kg/m ²)	1,0-1,5 / 2,0-3,0

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. 91 676 66 76-91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com