

VENTAJAS DE LOS MORTEROS MAXREST® Y MAXRITE®

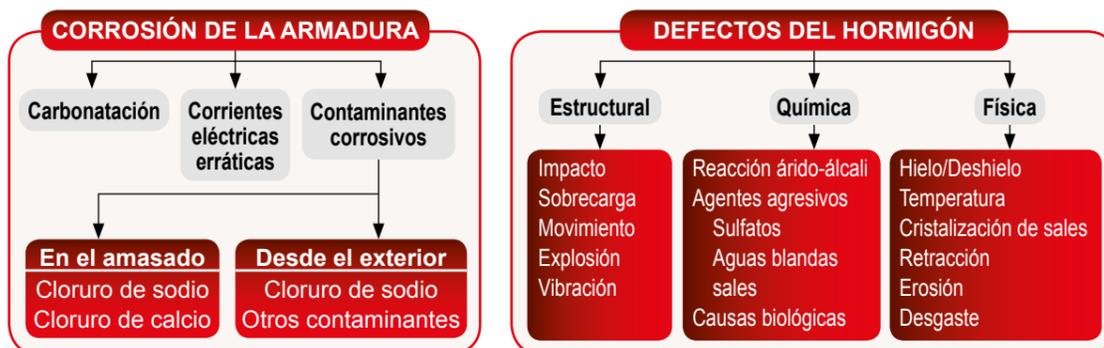
La gama de morteros **MAXREST®** y **MAXRITE®** gracias a una formulación muy estudiada, utilizando granulometrías continuas, aditivos y adiciones especiales, obtienen una retracción compensada, un elevado pH y una resistencia excepcional frente a la carbonatación.

Si a esto unimos una sencilla puesta en obra, con un amplio rango de espesores, conseguimos la reparación monolítica en una sola capa o en varias, agilizando los trabajos y evitando esperas con el objetivo de multiplicar los rendimientos de trabajo.

- ✓ **GRAN ADHERENCIA** al hormigón y armaduras, sin necesidad de imprimaciones especiales o puentes de unión.
- ✓ **ELEVADA RESISTENCIA MECÁNICA Y A LOS IMPACTOS.** Clase R4 según norma europea EN-1504.
- ✓ **PROTEGE Y PASIVA** la armadura frente a cloruros y agentes corrosivos.
- ✓ **PERMITE TRABAJOS EN VERTICAL Y TECHOS.** Por su excelente tixotropía, en espesores de 5 a 50mm.
- ✓ **PROYECTABLE MECANICAMENTE.** **MAXRITE® -F / MAXRITE® 700** presentan FACIL TRABAJABILIDAD y TIEMPO ABIERTO para estas aplicaciones.
- ✓ **FRAGUADO RÁPIDO:** **MAXRITE® 500 / MAXREST®** presentan un fraguado rápido que agiliza el proceso de ejecución en una sola fase.
- ✓ **ALTA RESISTENCIA EN AMBIENTES AGRESIVOS,** ciclos hielo-deshielo y alta impermeabilidad.



PATOLOGÍAS EN ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN



Actualmente el 25% de la inversión total en construcción se destina a la rehabilitación y mantenimiento de estructuras, porcentaje que se incrementa año a año y que se prevé que llegue a igualar a la construcción de obra nueva.

La rehabilitación de estructuras de hormigón armado y pretensado es una actividad compleja que requiere

de un buen conocimiento del comportamiento de los materiales y de los procedimientos constructivos. La experiencia acumulada durante los últimos 35 años en cuestiones de patologías del hormigón nos permite afirmar que este material, que en su día se consideró inerte y casi eterno, está sometido a una serie de ataques, procesos de desgaste y alteración que obligan al mantenimiento periódico para aumentar su durabilidad.

CORROSIÓN DE LAS ARMADURAS

La causa más común de deterioro en el hormigón armado es la oxidación de las armaduras. Por la acción de la herrumbre expansiva se originan tensiones que abren las fisuras. El proceso continúa, y posteriormente surgen otras marcas y fisuras coincidiendo con el plano de estribos y cercos. La oxidación lleva progresivamente al desprendimiento del recubrimiento de hormigón.

AGENTES AGRESIVOS

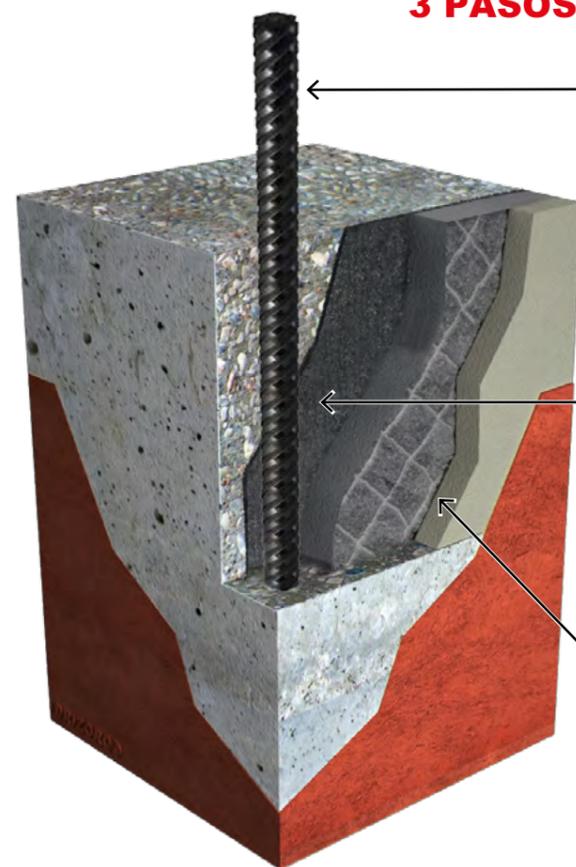
Otra de las patologías habituales es el ataque por sulfatos, reacción entre la solución agresora y los componentes del cemento formando productos secundarios. Estos productos secundarios son expansivos al cristalizar por lo que provocan la rotura superficial del hormigón, este ataque puede ser uno de los más agresivos y llegar a destruir totalmente el hormigón.

REPARACIÓN MONOLÍTICA DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN



DRIZORO
Construction Products

3 PASOS EN 1 MORTERO



1 PASIVACIÓN DE ARMADURAS

Los morteros de reparación estructural **DRIZORO** proporcionan reparaciones compactas y duraderas, envolviendo completamente la armadura y protegiéndola sin necesidad de protectores adicionales de la armadura, como lo certifican los ensayos de protección contra la corrosión según UNE-EN 1504-7.

2 RECONSTRUCCIÓN

El uso de morteros de reparación estructural de la Clase R4 (resistencias a compresión superiores a 45 MPa según UNE-EN 1504-3) proporciona reparaciones de alta resistencia, completamente integradas y trabajando monolíticamente con los elementos de hormigón rehabilitados.

3 PROTECCIÓN

Una vez endurecidos los morteros, su compacidad les confiere una resistencia a la carbonatación superior al hormigón y una bajísima absorción capilar proporcionando reparaciones de alta durabilidad frente a los agentes agresivos y la penetración de agua según UNE-EN 1504-2.

1 PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El hormigón débil, dañado o deteriorado debe eliminarse hasta llegar al soporte estructuralmente resistente mediante picado con medios mecánicos, abrasivos o a percusión, chorro de arena o agua a alta presión, cajeando los bordes de la reparación perpendicularmente a la superficie con profundidad mínima de 5mm.



2 LIMPIEZA DE ARMADURA

Descubrir las armaduras afectadas por la corrosión, eliminando el hormigón hasta que la armadura expuesta no esté afectada. Sanear bajo la armadura para limpiarla eficazmente en todo el perímetro, eliminado el óxido mediante cepillo de púas de acero, chorro de arena o granalla, pistola de agujas.



3 APLICACIÓN DEL MORTERO

La superficie debe estar limpia y libre de polvo, grasas, o cualquier otra sustancia que pueda afectar negativamente a la adherencia. Antes de aplicar el mortero, sature con agua la superficie evitando formar charcos. Para una adherencia óptima aplicar una lechada del mismo mortero con brocha. Con la lechada aún fresca, comience la puesta en obra del mortero presionando contra el soporte, y si es necesario, aplicar en capas sucesivas dentro del espesor recomendado.



4 ACABADO DECORATIVO Y PROTECCIÓN

Aplicar revestimientos anticarbonatación, flexibles e impermeables de la línea **MAXSHEEN®** o **MAXSEAL®** que cumplen la normativa UNE-EN 1504-2.



PRODUCTOS

Campos de aplicación

- Restauración del hormigón con mortero aplicado manualmente o por proyección.
- Refuerzo estructural mediante adición de mortero.
- Conservación o restauración del pasivado mediante reemplazo del hormigón contaminado o carbonatado.

PRODUCTO	Polímeros	Fibras	Inhibidores	Humo de Sílice	Espesor (mm)	Tiempo de inicio de Fraguado	Clase EN-1504
MAXREST®					10 – 30	Rápido (20')	R4
MAXRITE®500	●	●	●	●	5 – 50	Rápido (10')	
MAXRITE®700	●	●	●	●	5 – 50	Medio (75')	
MAXRITE®F	●	●		●	5 – 40	Normal (3-4 h)	



PRODUCTOS Y SISTEMAS

Reparación Monolítica de Estructuras de Hormigón

CERTIFICADO POR AENOR



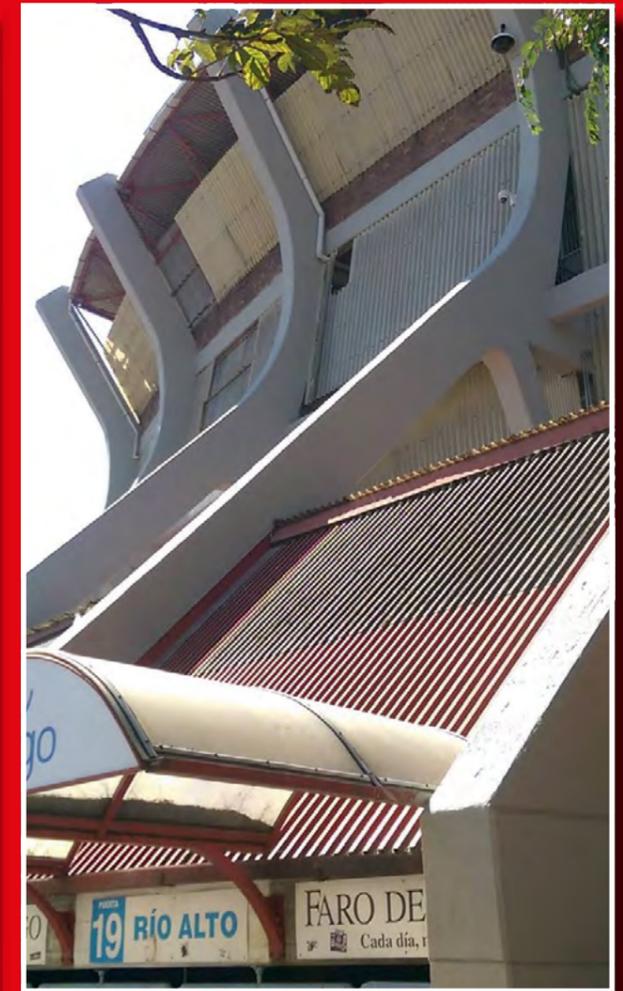
Método 3.1 3.3
Restauración del hormigón

Método 4.4
Refuerzo estructural

Método 7.1 7.2
Restauración de la pasividad



Método 11.1 11.2
Control de zonas anódicas



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

