

Reparación y Protección de Pavimentos



Sistemas para la Reparación y Protección de Pavimentos

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española con más de treinta y cinco años de experiencia en el sector de la industria química para la construcción. Pertenece al grupo societario, **DRIZORO HOLDING**, estructura empresarial que permite organizar sus diferentes unidades de actividad a nivel nacional e internacional dentro del sector de productos para la construcción.

Obtener el producto óptimo, adaptado a la necesidad real, hace de nuestra vocación empresarial una constante de trabajo para superar los retos de un sector globalizado y altamente competitivo.

El compromiso de mejora permanente de productos y procesos internos, incorporando siempre las últimas tecnologías, nos lleva a seguir una dirección clara y abierta, sirve de estímulo para todos los que formamos la compañía y nos hace abordar el presente y futuro con entusiasmo y profesionalidad.

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a implantar un Sistema Integrado de Gestión de la Calidad y del Medio Ambiente, basados en las normas **ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004**

La certificación de ambas .normas, otorgada por **Bureau Veritas Quality International** con fecha 27 de noviembre de 2003, responde a nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo de nuevos productos y sistemas, a fin de poder ofrecer al mercado soluciones de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas a lo largo y ancho de toda la geografía mundial.



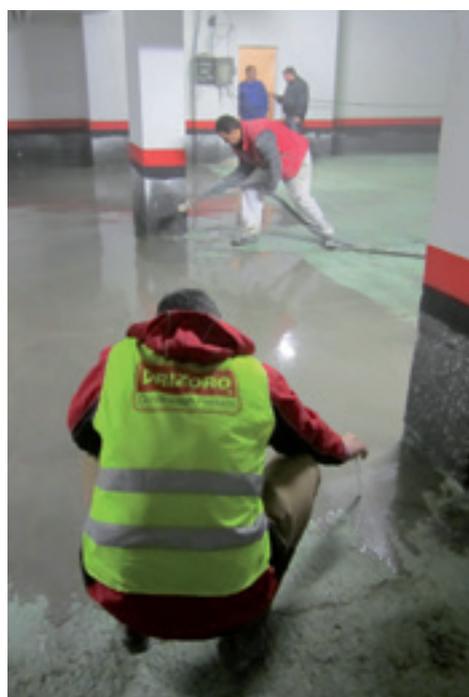
Soluciones Técnicas DRIZORO



Mercado CE

Los Productos y Sistemas **DRIZORO** para la reparación y parcheo de pavimentos, la protección de superficies y la ejecución de revestimientos continuos cumplen con los Principios de protección frente a la penetración, control de la humedad, y mejora de la resistencia física y/o química de la superficie según la norma :

UNE EN-1504 -2, UNE EN-1504 -3, UNE EN-13813.



	PRODUCTO	Tipo	Mercado CE	
			EN 1504	EN 13813
Resinas Epoxi	MAXEPOX® FLEX	R-CG / R-MC / R-FN	X	X
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG / R-MC / R-FN		X
	MAXEPOX® 3000	R-FN		X
	MAXEPOX® ELASTIC			
Resinas Poliuretano	MAXURETHANE®	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® TOP	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® 2C -W	R-CF / R-MC	X	
	MAXURETHANE® FLOOR	R-CG / R-FN		X
Morteros Cementosos	MAXPATCH® / MAXPATCH® M	MR	X	
	MAXROAD®	MR	X	
	MAXFLOW® / MAXFLOW® 500	MA		X
	MAXLEVEL® SUPER / SILENT / -30	MA		X
	MAXRITE® -S	MR	X	
Resinas PU - Cemento	MAXURETHANE® CEM -L	R-FN		X
	MAXURETHANE® CEM -F	R-RL		X
Resinas Epoxi - Cemento	MAXFLOOR® CEM	MA		X

R-CG: CAPA GRUESA • R-MC: MÚLTIPLE CAPA • R-FN: FLUIDO/AUTONIVELANTE • R-CF: CAPA FINA
R-RL: RECRECIDO APLICABLE A LLANA • MA: MORTERO AUTONIVELANTE • MR: MORTERO RECRECIDO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La preparación del soporte consiste en la obtención de una superficie sólida, limpia y con la adecuada rugosidad apta para el sistema de revestimiento/pavimento continuo a aplicar.

- Eliminación del hormigón deteriorado, lechadas superficiales, y de otros elementos que pudieran afectar a la adherencia del sistema, así como la obtención de una superficie de rugosidad adecuada, estableciendo previamente el tipo adecuado de perfil.
- Verificación de las propiedades mecánicas del soporte.
- Aplicación de barreras temporales de vapor y/o imprimaciones específicas.



Las Impregnaciones (I) reducen la porosidad superficial y refuerzan la superficie. Los poros y capilares están parcial o totalmente rellenos. Este tipo de productos produce generalmente una película discontinua en la superficie del hormigón.



Los Revestimientos de Capa Fina (R-CF), los Revestimientos de Capa Gruesa (R-CG), y los Revestimientos de Múltiples Capas (R-MC) producen una capa protectora continua en la superficie del hormigón.

MÉTODOS DE PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El "International Concrete Repair Institute (Icri)" define 9 configuraciones de perfiles de superficie de hormigón "concrete surface profiles (CSP)" correspondientes con el grado de rugosidad (CSP 1 –liso- a CSP 9 –muy rugoso-) adecuados con el sistema a aplicar.

Métodos de Preparación	CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
Lavado con detergentes	■	■	■						
Limpieza con agua a baja presión	■	■	■						
Decapado con ácido		■	■	■	■				
Desbastado – Lijado		■	■	■	■				
Chorro abrasivo (Arena)		■	■	■	■	■			
Granallado			■	■	■	■	■	■	
Escarificación – Fresado				■	■	■	■	■	■
Pistola de agujas					■	■	■	■	■
Chorro de agua a alta/muy alta presión						■	■	■	■
Abujardado							■	■	■
Decapado térmico								■	■
Perfiladoras / Fresadora / Rozadora									■

REVESTIMIENTO A APLICAR

		Perfil de Superficie de Hormigón (CSP)								
Revestimiento a aplicar: Clase – Espesor típico		CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
Impregnación (I)	0-150 µm	■	■	■	■					
Capa fina (R-CF)	150-300 µm	■	■	■	■	■				
Capa gruesa (R-CG)	300-2.000 µm			■	■	■	■	■		
Fluido/autonivelante (R-FN)	1-3 mm				■	■	■	■	■	
Recrecido aplicable a llana (R-RL)	2-30 mm					■	■	■	■	■

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL SOPORTE

La base de hormigón (soporte), una vez acondicionada según los criterios anteriormente indicados, debe tener la suficiente resistencia mecánica para soportar todas las tensiones estructurales, térmicas y mecánicas, así como las cargas que pudieran ocurrir durante el uso previsto del suelo.

Igualmente, el soporte debe tener la suficiente resistencia a la tracción superficial para soportar cualquier tensión originada durante el curado del revestimiento continuo aplicado sobre el soporte.



RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN:

La resistencia a la compresión medida con martillo Schmidt (norma *EN 12504-2*) para soportes destinados a revestimientos /pavimentos continuos no debe ser menor de **25 MPa**



RESISTENCIA A LA TRACCIÓN SUPERFICIAL:

La resistencia a la tracción medida con el método de la norma *EN 1542* para soportes destinados a revestimientos/pavimentos continuos debe ser superior a **1,5 MPa**.

IMPRIMACIONES

Una imprimación es una composición, de baja viscosidad que consolida y asegura una buena adherencia del revestimiento continuo al soporte y previene la presencia de burbujas y otros defectos estéticos.

Soportes de baja porosidad:

- Revestimientos de poliuretano: **MAXPRIMER® PUR**

Soportes de rugosidad y porosidad media:

- Presencia de humedad residual: **MAXEPOX® PRIMER -W**
- Revestimientos de capa fina de poliuretano: **MAXURETHANE® PRIMER** o Disolvente específico
- Revestimientos de capa fina epoxi: **MAXEPOX® PRIMER -W / MAXPRIMER®**
- Revestimientos de capa gruesa: **MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER**
- Revestimientos de altas prestaciones: **MAXURETHANE® CEM PRIMER**



REPARACIÓN Y PARCHEO

MORTEROS DE PARCHEO



Cortar perpendicularmente, con herramienta adecuada, el perímetro de la zona a reparar y sanear la superficie hasta obtener un soporte sólido con un espesor mínimo de 5 mm en los bordes.

Aplicar puente de unión o lechada de adherencia, resultante de mezclar 5 partes de mortero con 1 parte de agua o líquidos de mezcla, con ayuda de una brocha sobre la superficie preparada.

Esperar a que la lechada adquiera un tono mate y colocar seguidamente el mortero de parcheo sobre la lechada apretando el mencionado mortero contra el fondo y las paredes con ayuda de una llana.

	Características		Espesor (cm)		Puesta en servicio		
	Base / Líquido de mezcla	Nº de Componentes	Puro	Mezclado con árido	Ligero	Medio	Pesado
MAXPATCH®	Cemento / Resina Acrílica	2	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
MAXPATCH® -M	Cemento/Agua	1	0,5-2,5	> 2,5	24 h	48 h	5 d
MAXROAD®	Cemento/Agua	1	3,0-5,0	> 5,0	2 h	2 h	2 h
MAXROAD® EXPRESS	Cemento/Agua	1	3,0-5,0	5,0-30,0 < 2,0 m³	2 h	2 h	2 h
MAXEPOX® REPAIR	Resina Epoxi	3	0,5-5,0	> 5,0	1 h	2 h	3 h
MAXPATCH® -MC	Resina Metacrilato	2 / DRIZORO® SILICA	---	0,5-1,5 / 1,5-12,0	1 h	2 h	5 h

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN SOMETIDOS A TRÁFICO RODADO INTENSO, APERTURA URGENTE, FRAGUADO RÁPIDO

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico (CC) para la reparación no estructural de hormigón (R2).

- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autovías, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de pavimentos de hormigón, relleno de huecos y otros daños y defectos, previo a la nivelación con morteros autonivelantes.
- MAXROAD® EXPRESS:** Parcheo de volúmenes, hasta 2 m³.

CE **MAXROAD®**



RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE PEQUEÑO ESPESOR, FRAGUADO NORMAL

EN 1504-3. Mortero de cemento hidráulico con polímeros (PCC) para la reparación no estructural de hormigón (R2).



- Restauración de pavimentos y suelos de hormigón, caminos y calzadas, muelles de carga y superficies sometidas a gran desgaste en almacenes, aparcamientos, hangares, talleres, naves e instalaciones industriales, etc.
- Parcheo de superficies horizontales que precisen de recrecido y/o nivelación. Reparación y formación de rampas antideslizantes con elevada resistencia al tráfico rodado.
- MAXPATCH® -M:** Mortero monocomponente para la restauración de pavimentos de hormigón en aplicaciones de pequeño espesor.

CE **MAXPATCH®**

RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN EN APLICACIONES DE ESPESORES DE HASTA 50 mm POR CAPA

Mortero tixotrópico en base resinas epoxi sin disolventes y árido silíceo seleccionado

- Reparación de pavimentos de hormigón sometidos a tráfico rodado intenso y que requieran una rápida puesta en servicio: autovías, puentes, aparcamientos, hangares, talleres, etc.
- Reparación de juntas en pavimentos, obras hidráulicas y estructuras que precisen alta resistencia al impacto.
- Reparación de escaleras y peldaños, bandas de rodadura, fijación de canaletas y maquinaria pesada, etc.

MAXEPOX® REPAIR



RESTAURACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN PARA APLICACION A BAJAS TEMPERATURAS

Mortero de metacrilato y cemento para la reparación urgente de pavimentos a bajas temperaturas:



- MAXPATCH® MC -W:** Apto para aplicaciones de -20 °C a 0 °C.
- MAXPATCH® MC -S:** Apto para aplicaciones de 0 °C a +40 °C.

MAXPATCH® MC

SISTEMAS DE BASE CEMENTO

Un mortero continuo es una capa de material, puesta en obra in situ, directamente sobre la base, o sobre una capa intermedia o una capa aislante, con el fin de conseguir uno o más de los objetivos siguientes:

- ALCANZAR UN NIVEL DETERMINADO
- RECIBIR EL REVESTIMIENTO FINAL DEL SUELO
- SERVIR COMO SUELO FINAL

Así, la norma UNE-EN 13813 clasifica las pastas autonivelantes atendiendo al tipo de conglomerante utilizado: (CT, Pasta autonivelante de cemento, y SR Pasta autonivelante de resinas sintéticas, entre otras), y las características mecánicas de la misma:

Clase de resistencia a compresión, (N/mm ²)	C5	C12	C20	C30	C35
Clase de resistencia a flexión, (N/mm ²)	F3	F4	F5	F6	F7
Clase de resistencia al desgaste Böhme, (Abrasión: cm ³ /50 cm ²)	A12	A9	A6	A3	A1,5

MORTEROS AUTONIVELANTES CEMENTOSOS

	MAXFLOOR® CEM	MAXFLOW®	MAXFLOW® 500	MAXLEVEL® SUPER	MAXLEVEL® -30	MAXLEVEL® SILENT
DESCRIPCIÓN	Tricomponente Epoxi-cemento sin disolventes	Bicomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Monocomponente Cemento, resinas y fibras metálicas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas	Cemento modificado con resinas y aditivos especiales
ESPEORES	1,5 - 3 mm	3 - 8 mm	3 - 8 mm	3 - 15 mm	5 - 30 mm	5 - 15 mm
MARCADO CE	CT-C30-F7-A6	CT-C50-F10-A6	CT-C35-F7-A6	CT-C30-F7-A6	CT-C30-F4	CT-C5-F3
INICIO DE FRAGUADO	30' - 1 h	1 - 2 h	1,5 - 2,5 h	1 - 2 h	1 h	20' - 30'
FIN DE FRAGUADO	1 - 1,5 h	3 - 6 h	2,5 - 4,5 h	2 - 3 h	2 h	
PISABLE	24 h	8 - 12 h	8 - 12 h	8 - 12 h	24 h	24 h
AHDERENCIA	> 2,5	> 2,0	> 1,5	> 2,0	> 1,5	
DESGASTE BÖHME	4,5	4,3	4,7	5,2		

CE MAXFLOOR® CEM



BARRERA TEMPORAL DE HUMEDAD

Mortero autonivelante epoxi-cemento para nivelación y protección de pavimentos de hormigón. EN 13813 CT-C30-F7-A6. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Capa base de nivelación sobre superficies con humedad transitoria y temporal en interiores, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Reparación y protección de pavimentos afectados por tráfico rodado en naves industriales, aparcamientos, muelles de carga, etc. Protección frente agentes químicos agresivos en la industria química, depuradoras, etc.
- Regularización y nivelación de suelos, previo al acabado con tarima, moqueta, linóleo, baldosa cerámica, etc.
- Reparación y parcheo de suelos mediante la adición de áridos.
- Regularización y preparación de soportes húmedos, previo a la aplicación de revestimientos de acabado epoxi o poliuretano.

CE MAXFLOW®

SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EXTERIORES

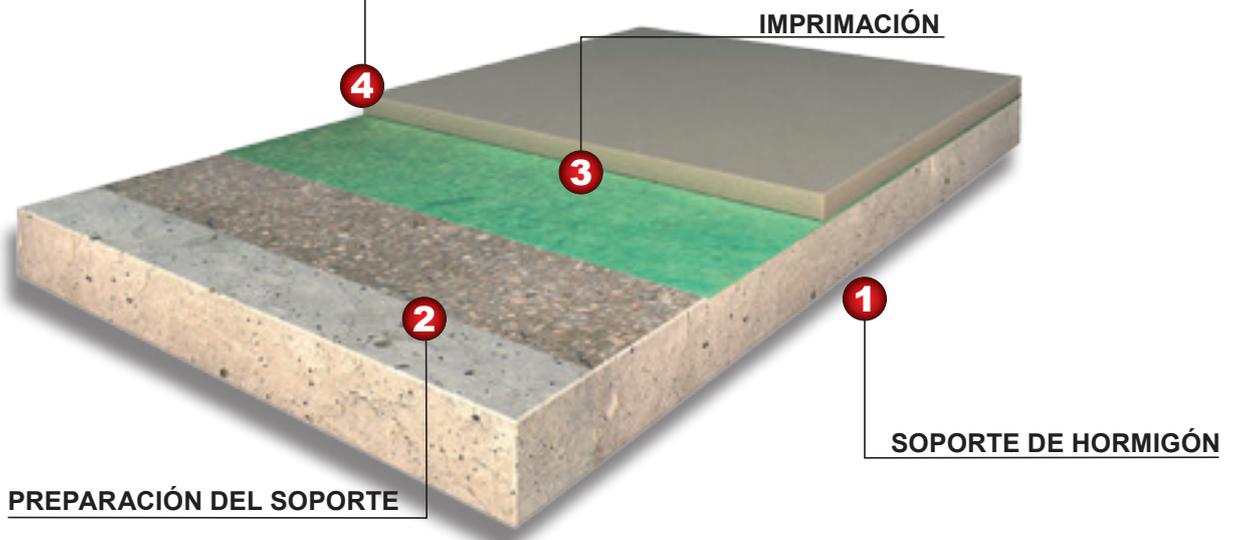
Mortero autonivelante de alta resistencia a la abrasión para la reparación de pavimentos de hormigón. EN 13813 CT-C50-F10-A6. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Nivelación de suelos industriales y almacenes sometidos a gran desgaste que precisen una nueva capa de uso como suelo final de elevada resistencia a la abrasión.
- Reparación y nivelación de pavimentos de hormigón resistentes al tráfico rodado en aparcamientos, almacenes, zonas portuarias, hangares, etc.
- Restauración de pavimentos de hormigón dañados por agentes ambientales (ciclos de hielo/deshielo), sales de deshielo, en calzadas, aceras, plazas comerciales, etc.
- Capa base de nivelación sobre superficies en exteriores/interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Disponible en versión mono-componente: **MAXFLOW® 500**



SISTEMAS DE BASE CEMENTO

MORTERO AUTONIVELANTE / RECRECIDO



SUPERFICIES DE DESGASTE EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación y el acabado de suelos y pavimentos en interiores *EN 13813 CT-C30-F7-A6*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Capa base de nivelación sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos finales: baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores expuestos a tráfico rodado moderado en suelos industriales.
- Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

CE **MAXLEVEL® SUPER**



CAPA BASE COMO REGULARIZACIÓN DE GRAN ESPESOR EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para la nivelación hasta 30 mm de suelos y pavimentos en interiores. *EN 13813 CT-C30-F4*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.



- Capa base de nivelación en espesores de hasta 30 mm sobre superficies en interiores, previa a la colocación de revestimientos de baldosa cerámica, piedra, madera, moqueta, linóleo, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en edificios residenciales, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Reparación y preparación de pavimentos de hormigón en interiores

CE **MAXLEVEL® -30**

AISLAMIENTO ACÚSTICO EN APLICACIONES INTERIORES

Mortero autonivelante en base cemento para aislamiento acústico y reductor de impacto sonoro. *EN 13813 CT-C5-F3*. Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros.

- Aislamiento acústico y reductor de impactos en pavimentos de viviendas, oficinas, hoteles, hospitales, etc.
- Capa base de nivelación y aislamiento acústico sobre superficies interiores previa a la colocación revestimientos: baldosa cerámica, piedra, madera, linóleo, resinas epoxi o poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre soportes de hormigón, terrazo, cerámica y piedra.

CE **MAXLEVEL® SILENT**



SISTEMAS DE BASE CEMENTO



MORTEROS DE RECRECIDO

MAXMORTER® FLOOR

RECRECIDOS EN APLICACIONES INTERIORES

Ligantes hidráulicos de fraguado rápido para recrecidos de pavimentos .

MAXMORTER® FLOOR -10

● Recreído en espesores de hasta 40 mm (**MAXMORTER® FLOOR**) y de hasta 100 mm (**MAXMORTER® FLOOR -10**) en interiores sobre capas de compresión y hormigones, previa a la colocación de revestimientos de resinas epoxi y poliuretano, etc.

● Regularización en gran espesor de superficies horizontales de hormigón y mortero de cemento.

● Nivelación de suelos con sistemas de calefacción radiante.

MAXRITE® -S

RECRECIDOS Y SUPERFICIE DE DESGASTE EN APLICACIONES EN EXTERIORES

Morteros monocomponentes modificados con polímeros para la reparación de grandes superficies **EN 1504-3**.
Morteros de cemento hidráulico modificado con polímeros (PCC) para la reparación estructural del hormigón (R3/R4).

MAXRITE® -HT

● Restauración de elementos estructurales de hormigón, recuperando su forma y función originales.

● Refuerzo estructural de elementos de hormigón y del pasivado de armaduras.

MAXRITE® -F

● Reparación de grandes superficies verticales y horizontales.

● Reparación y revestimiento de obras subterráneas en túneles, bóvedas, galerías.

● Recreidos en pavimentos y soleras, ejecución de pendientes, etc.

SISTEMAS DE BASE CEMENTO



SISTEMAS DE RESINAS

VENTAJAS

-  **FUERTE Y PERMANENTE ADHERENCIA A LA BASE DE HORMIGÓN.**
-  **EXCELENTE RESISTENCIA A LOS AGENTES QUÍMICOS.**
-  **IMPERMEABILIDAD A LOS LÍQUIDOS.**
-  **GRAN DUREZA, DURABILIDAD Y RESISTENCIA A IMPACTOS/ABRASIÓN.**
-  **EASY** **SUPERFICIE DE FÁCIL LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.**
-  **NO** **GRAN RESISTENCIA A LA FISURACIÓN.**
-  **QUICK** **RÁPIDA APLICACIÓN Y CURADO, CON MÍNIMA ALTERACIÓN DEL USO.**



CARACTERÍSTICAS DE USO



El revestimiento continuo más adecuado dependerá de las condiciones particulares de uso del mismo. Así, atendiendo a dicho uso se pueden formular una gran variedad de opciones, normalmente con resinas epoxi, poliuretano o acrílicas.

Como idea general se puede aceptar que el tiempo de vida útil para un suelo está íntimamente ligado con el espesor aplicado del revestimiento. No obstante, otros factores pueden afectar de modo decisivo en su comportamiento y durabilidad, a saber: tipo y severidad del tráfico esperado, frecuencia y procedimientos de limpieza a usar, presencia de impactos y/o vibraciones, posibilidad de derrames de agentes químicos agresivos, etc.

Los revestimientos continuos en base a resinas sintéticas se clasifican en diferentes grupos atendiendo a sus características fundamentales de uso. Así, los factores que determinarán la selección por una opción u otra serán entre otros: uso previsto, tipo de carga y presencia de impactos, resistencia química, temperatura, color y textura, capacidad de puenteo de fisuras, condiciones durante la instalación, facilidad de limpieza y/o aptitud para industria alimentaria, resistencia al deslizamiento, etc



USO PREVISTO, INCLUYENDO EL TIPO, GRADO Y FRECUENCIA DEL TRÁFICO ESPERADO:

- B.** Tráfico peatonal ligero o tráfico ocasional de vehículo ligero.
- M.** Tráfico peatonal normal, tráfico frecuente de carretillas elevadoras, o tráfico ocasional de carretillas elevadoras de ruedas macizas.
- A.** Tráfico constante de carretillas elevadoras y/o de carretillas de ruedas macizas, y presencia de impactos.



TIPO DE CARGA, ESTÁTICA O DINÁMICA, Y SEVERIDAD DEL IMPACTO:

- B.** Resistencia al daño por impacto. Alguna mejora.
- M.** Resistencia media al desgaste y resistencia mejorada frente al daño por impacto
- A.** Resistencia al daño por impacto.



RESISTENCIA Y PROTECCIÓN QUÍMICA FRENTE AGENTES QUÍMICOS POR LIMPIEZA Y/O ESTERILIZACIÓN, Y A LOS DERRAMES:

- B.** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos suaves
- M.** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos en ausencia de daño mecánico.
- A.** Protección frente a derrames ocasionales.
- MA.** Resistencia y protección frente a derrames.



FACILIDAD DE LIMPIEZA O APTITUD DE USO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA:

- B.** Ligera capacidad de limpieza del hormigón.
- M.** Buena capacidad de limpieza del hormigón. Métodos de limpieza: lavado manual, y aspirado en seco.
- A.** Superficie lisa de muy fácil limpieza. Métodos de limpieza: lavado mecánico, y aspirado seco/húmero



RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RESBALADICIDAD): CONDICIONES HÚMEDAS O SECAS DE SERVICIO

- B.** Alto riesgo de deslizamiento sobre superficies lisas
- M.** Reducido riesgo de deslizamiento, minimizado mediante de sistemas de espolvoreo de árido.
- A.** Mínimo riesgo, pero dependiente del tipo y tamaño de árido.

B: Baja; **M:** Media; **A:** Alta; **MA:** Muy Alta

SISTEMAS DE RESINAS

Los sistemas de revestimientos continuos en base a resinas se pueden clasificar atendiendo a su espesor, acabado superficial (textura), y características de uso:

NOMBRE	DESCRIPCIÓN	ESPESOR	TEXTURA	Uso previsto Tráfico	Carga e Impacto	Protección química	Facilidad de limpieza e Higiene	Resistencia al deslizamiento
Impregnación (I)	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	< 150 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B	(1)	B	B	B
Revestimiento de capa fina (R-CF)	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente	150-300 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte	B-M	(1)	B	M	B
Revestimiento de capa gruesa (R-CG)	Aplicado en 2 o más capas. 100% sólidos, libre de disolventes	0,3-1,0 mm	Elimina irregularidades, reduciendo la textura del soporte	M	B	M	A	B
Revestimiento de múltiples capas (R-MC)	Aplicado en 2 o más capas alternas de FC/R-CG y árido de alta resistencia a la abrasión.	>2 mm	Aumenta la textura del soporte	M-A	M	A	(2)	A
Revestimiento fluido/auto-nivelante (R-FN)	Material de colocación sin compactación y auto extensible de superficie plana y lisa.	2-6 mm	Textura muy suave	A- MA	MA	A-MA	A	M
Revestimiento de recrecido aplicable a llana (R-RL)	Material de alto contenido en áridos de colocación por compactación, y sellado opcional (FC, R-CG, ...)	>4 mm	Textura dependiente del revestimiento de sellado	MA	MA	MA	(3)	A

(1) Susceptible de daño por impacto. Ninguna mejora sustancial.

(2) Facilidad de limpieza condicionada a la textura final de la superficie. Métodos de limpieza: maquina de lavado de cepillos rotatorios.

B: Baja; M: Media; A: Alta, MA: Muy Alta

(3) Condiciona el sellado de la superficie.

IMPREGNACIONES (I) Y ENDURECEDORES SUPERFICIALES

IMPREGNACIÓN TRANSPARENTE SELLADORA, ENDURECEDOR Y ACABADO ANTIPOLVO PARA SUPERFICIES DE HORMIGÓN

MAXCLEAR® HARDENER

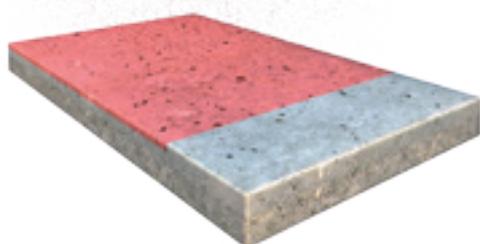
Se aplican en 2 o más capas en dirección perpendicular. Por regla general, requieren de una imprimación, y 1 ó 2 capas una vez la capa anterior esté seca, normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less



- Aumentar la Resistencia al desgaste y reducir la emisión de polvo en pavimentos de hormigón en suelos industriales, aparcamientos, hospitales, centros deportivos, etc.
- Sellado de superficies pulverulentas y protección del hormigón y morteros afectados por agentes ambientales agresivos.
- Consolidación de superficies de hormigón y morteros, previo a la aplicación de revestimientos.
- Acabado y protección de elementos prefabricados de hormigón.

ENDURECEDOR DE SUPERFICIE PARA PAVIMENTOS DE HORMIGÓN DE APLICACIÓN POR ESPOLVOREO SOBRE HORMIGÓN FRESCO

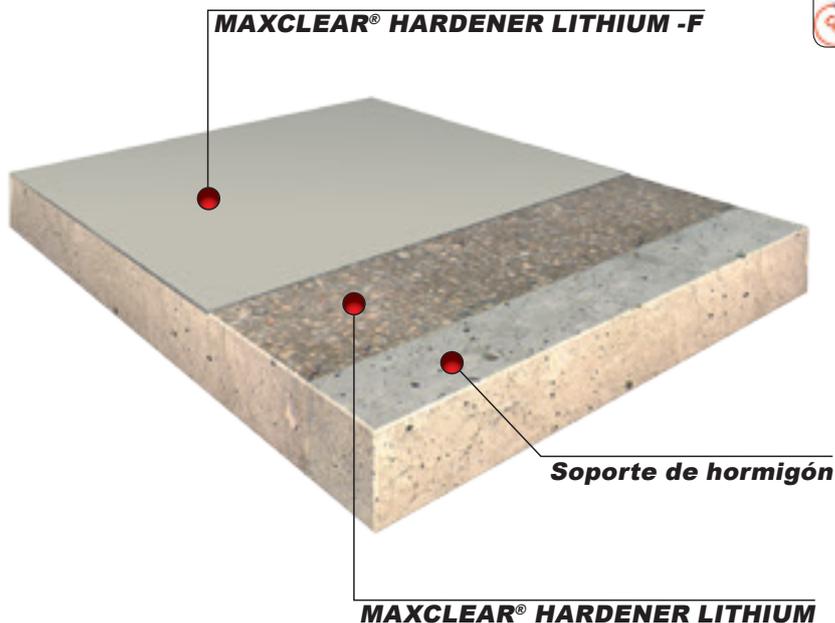
MAXDUR®



- Mejora de la resistencia a la abrasión y acabado anti-polvo de pavimentos de garajes, centros comerciales, polideportivos, escuelas, hospitales, etc., sometidos a tráfico moderado o medio.
- Soleras de muelles, almacenes, estaciones de servicio con desgastes moderados.
- **MAXDUR®-C:** Endurecedor de superficie con corindón para de aplicación por espolvoreo sobre hormigón fresco.

SISTEMAS DE RESINAS

SELLADORES ENDURECEDORES PARA PROTECCIÓN Y ACABADOS DE SILICATO DE LITIO



VENTAJAS DEL SISTEMA

- ✓ Penetra en mayor medida en los capilares del hormigón debido a su **ESTRUCTURA DE NANOPARTÍCULAS** respecto a otros líquidos endurecedores (de 10 a 100 mm. dependiendo de la calidad del hormigón).
- ✓ Aplicable en hormigón nuevo o viejo, **SUPERFICIES HORIZONTALES O VERTICALES**.
- ✓ Permite la transpirabilidad del soporte una vez tratado, **NO FORMA BARRERA AL VAPOR**.
- ✓ Extraordinaria **DUREZA Y GRAN DURABILIDAD**, incrementando resistencias químicas, a la abrasión e impacto, sales, agua, iones cloruro, sellando la superficie del hormigón.
- ✓ Proporciona una **PROTECCIÓN RAS** (Reacción alcali-silíce), no contribuyendo a la alcalinidad y previniendo la reacción en superficies de hormigón.
- ✓ Reduce la aparición de **HONGOS, MUSGOS, MICROORGANISMOS Y MANCHAS NEGRAS** en superficie.

MAXCLEAR® HARDENER LITHIUM

SELLADOR ENDURECEDOR DE SILICATO DE LITIO

Producto líquido incoloro basado en nanopartículas de silicato de litio en solución acuosa, que una vez aplicado sus compuestos activos penetran profundamente reaccionando con la cal libre del hormigón nuevo o antiguo, formando compuestos insolubles de silicato tricálcico.

- Protección del hormigón en obra civil, edificación residencial, etc. frente a la corrosión de las armaduras en ambiente marino y ambientes industriales agresivos; depuradoras, puentes, instalaciones portuarias, silos, depósitos, etc.
- Uso en pavimentos de hormigón para incrementar sus resistencias químicas, resistencia al desgaste, durabilidad y reducir la emisión de polvo. Campos de aplicación: Industrias, Aparcamientos, Hospitales, Centros Deportivos, Centros Logísticos, Rampas de Acceso, etc.

MAXCLEAR® HARDENER LITHIUM -F

SELLADOR ENDURECEDOR BRILLO DE SILICATO DE LITIO

Sella, densifica y endurece el hormigón a través de sus poros y capilares, proporciona una protección de la superficie tratada reduciendo su absorción de agua e incrementando su dureza, resistencia a la abrasión, intemperie y contacto con compuestos químicos. Incorpora microesferas que permiten vitrificar la superficie cementosa pulida mediante fricción mecánica a alta velocidad, dotando al pavimento de aspecto brillo o satinado.

- Tratamiento protector superior en suelos tratados previamente con **MAXCLEAR HARDENER LITHIUM** otorgando al pavimento un aspecto brillo.
- Uso en pavimentos de hormigón para incrementar sus resistencias químicas, resistencia al desgaste, durabilidad y reducir la emisión de polvo. Campos de aplicación: Industrias, Aparcamientos, Hospitales, Centros Deportivos, Centros Logísticos, Rampas de Acceso, etc.



REVESTIMIENTOS DE RESINAS

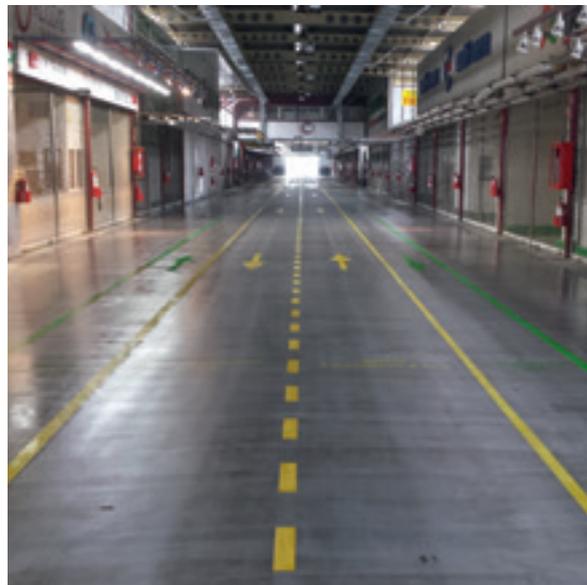
SISTEMA DE PAVIMENTOS DE RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO

MAXFLOOR® MMA

Sistema de revestimiento en base metacrilato de metilo de rápido secado para el acabado y protección de pavimentos.

VENTAJAS DEL SISTEMA

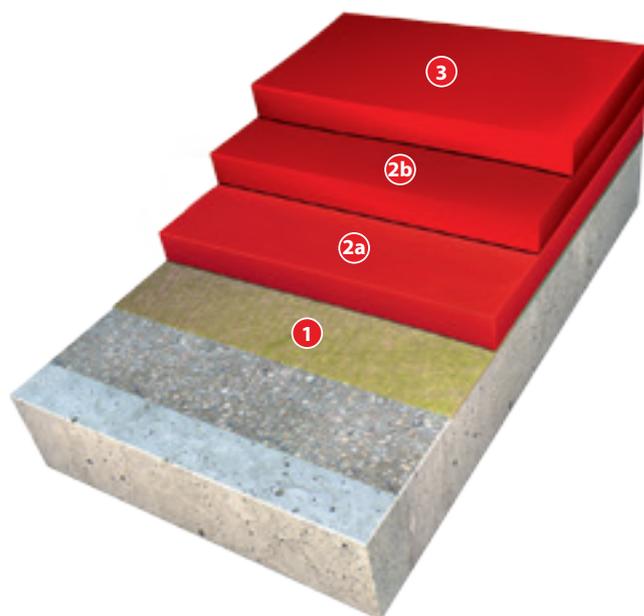
-  **QUICK** Rápida aplicación. Puesta en servicio en un corto periodo de tiempo: 2 horas.
-  **COOL** Apto para su aplicación a muy bajas temperaturas (-35 °C a 0 °C).
-  Excelente resistencia a los agentes químicos y al desgaste.
-  Protección de la superficie en zonas con alta agresión: giros, rampas, etc.
-  Fuerte y permanente adherencia al soporte de hormigón.
-  Impermeabilidad a los líquidos.
-  **NO** Gran resistencia a la fisuración.
-  **EASY** Fácil aplicación y larga durabilidad.



Amplio abanico de acabados estéticos: lisos, antideslizantes y decorativos.

SISTEMA MAXFLOOR® MMA

1	MAXFLOOR® MMA -P MAXFLOOR® MMA -PW (Soporte húmedo) CONSUMO: 0,3-0,5 kg/m ²		
 1 hora			
2	MAXFLOOR® MMA -B MAXFLOOR® MMA -BD (Resina flexible)		
	Revestimiento liso	Revestimiento antideslizante	Mortero autonivelante
Capa base	0,5 kg/m ² x 2 capas	2a 1ª capa 0,5 - 0,6 kg/m ² + DRIZORO® SILICA 0204/0308 espolvoreado 2b + 2ª capa 0,5 - 0,6 kg/m ²	Mezcla 1:2 con MMA FILLER. 0,6 kg/m ² y mm.
 1 hora			
3	MAXFLOOR® MMA -F MAXFLOOR® MMA -FH (Limpieza en caliente) CONSUMO: 0,25-0,30 kg/m ² y capa, en 1 ó 2 capas		



ACABADO ESTÉTICO MAXEPOX® COLOR



ÁRIDO DE GRANULOMETRÍA CONTROLADA

REVESTIMIENTOS DE RESINAS

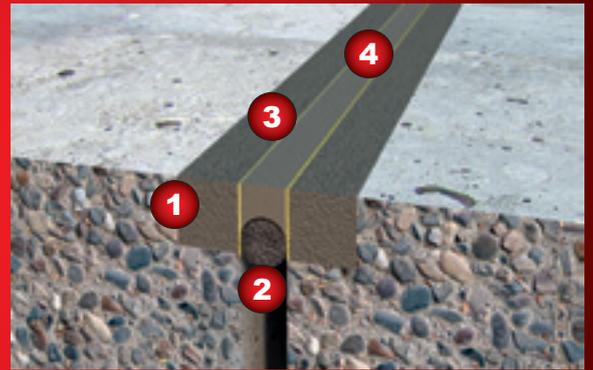
MAXFLEX® MMA

SELLADOR IMPERMEABLE DE BAJO MÓDULO DE CURADO ULTRARÁPIDO

Es un sellador líquido, 100% sólidos de poliuretano modificado y viscosidad media, en base a monómeros acrílicos, que una vez catalizado, forma una membrana impermeable, apta para el sellado ultrarápido de juntas en pavimentos. Tras 2 horas de aplicación puede ponerse en servicio.

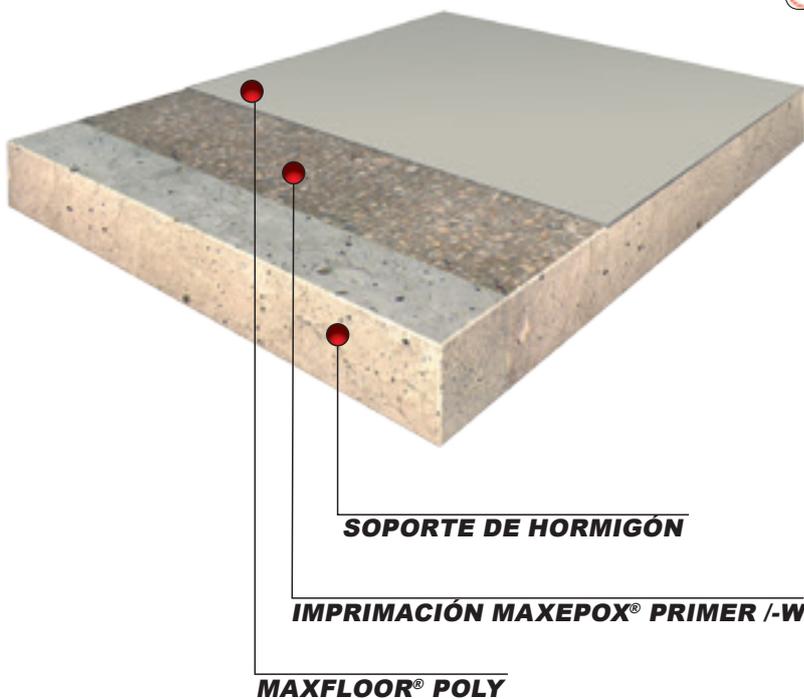
JUNTAS

- 1.- MORTERO DE REPARACIÓN: **MAXEPOX® REPAIR/MAXEPOX® MORTER/MAXGROUT®**
- 2.- FONDO DE JUNTA: **MAXCEL®**
- 3.- IMPRIMACIÓN: **MAXFLEX® MMA PRIMER**
- 4.- SELLADOR: **MAXFLEX® MMA**



REVESTIMIENTO DE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN EN FRÍO

SISTEMA MAXFLOOR® POLY



VENTAJAS DEL SISTEMA

- ✓ **RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO**, a 3 horas tráfico peatonal y a 4 horas tráfico rodado.
- ✓ **GRAN VARIEDAD DE APLICACIONES** sobre soportes de hormigón: Aplicación monocapa o multicapa, revestimientos con amplia gama de colores o transparente, acabados lisos o antideslizantes, etc.
- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA** sobre soportes de hormigón o mortero sin necesidad de una imprimación específica.
- ✓ **EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA** frente a una amplia gama de agentes químicos: aceites y grasas, combustibles, ácidos y bases diluidos, disoluciones salinas, disolventes, etc.
- ✓ Muy **ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN** por tráfico de vehículos o maquinaria.
- ✓ Resistente a los rayos ultravioletas y muy buena resistencia a la intemperie. **APLICACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.**
- ✓ Superficie compacta, continua, uniforme y con acabado antipolvo de **FÁCIL LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.**
- ✓ Sin disolventes. Prácticamente sin olor, idóneo en aplicaciones de interior.

MAXFLOOR® POLY

REVESTIMIENTO DE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN EN FRÍO PARA PAVIMENTOS DE MUY RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO

MAXFLOOR® POLY es una formulación sin disolventes de poliurea alifática de dos componentes, de aplicación en frío, con altas prestaciones mecánicas y químicas, idónea para la protección y acabado decorativo sobre superficies de hormigón y mortero de cemento que requieran una apertura al tráfico muy urgente, entre 3 y 4 horas.

● Revestimientos continuos fluidos de elevadas exigencias mecánicas y químicas sobre hormigón en aparcamientos, almacenes y talleres.

● Revestimientos y sellados de protección química y al desgaste por abrasión en la industria alimentaria, farmacéutica, química y centros de producción en general.

Producto	Imprimación		Sistema
MAXFLOOR® POLY	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ²	Revestimiento o sellado en capa pura	MAXFLOOR® POLY (A+B) 0,5 - 0,6 (kg/m ²)
		Revestimiento multicapa espolvoreado antideslizante	1º. Capa MAXFLOOR® POLY (A+B) 0,4 (kg/m ²) 2º. Espolvoreo árido DRIZORO® SILICA 2,0 - 2,5 (kg/m ²) 3º. Capa MAXFLOOR® POLY (A+B) 0,2 - 0,4 (kg/m ²)
	Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER -W : 0,25-0,3 kg/m ²	Mortero fluido	MAXFLOOR® POLY + MAXEPOX® FILLER (1:0,7) Espesor 1,5 - 2,0 mm

REVESTIMIENTOS DE RESINAS

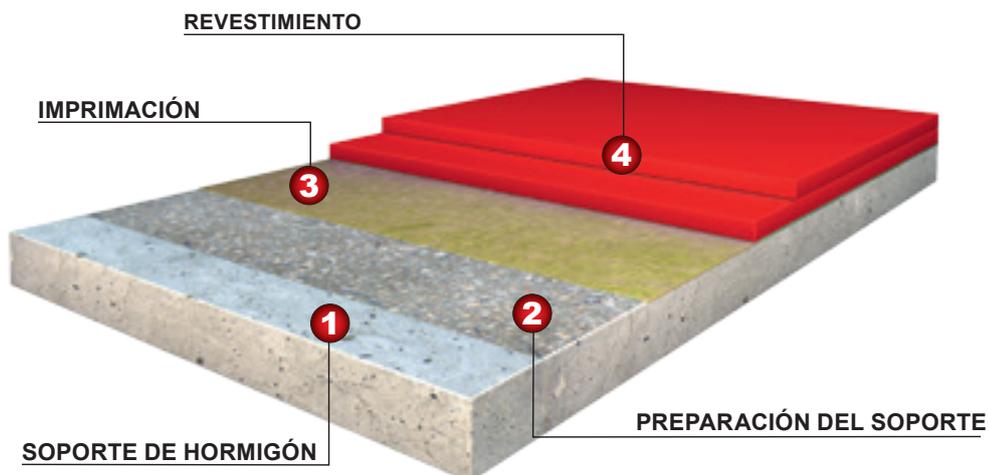
REVESTIMIENTOS DE CAPA FINA (R-CF) Y CAPA GRUESA (R-CG)

Estos sistemas se aplican normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less en 2 o más capas en dirección perpendicular.

Por regla general, requieren de una imprimación, y las sucesivas capas se aplican una vez la capa anterior esté seca.

Clasificación frente al fuego de los revestimientos según la norma **EN 13.501-1**

PRODUCTO	Reacción al fuego
MAXFLOOR®	B _f s1
MAXEPOX® FLOOR	
MAXURETHANE® FLOOR	



	PRODUCTO	Tipo	Imprimación (kg/m ²)	1ª Capa (kg/m ²)	2ª Capa (kg/m ²)
Otros	MAXCLEAR® HARDENER	I	---	0,15-0,3	0,15-0,3
	MAXFLOOR® SPORT	R-CF	Soporte poroso: 5-10% agua: 0,25-0,3	0,25-0,3	Opcional 0,2-0,3
Resina Epoxi ⁽¹⁾	MAXFLOOR®	R-CF	Soporte poroso: 5% agua: 0,2-0,3	0,2-0,3	Opcional 0,2-0,3
	MAXEPOX® FLEX	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W : 0,25-0,3	0,3-0,35	0,3-0,35
	MAXEPOX® ELASTIC	R-CG		0,4-0,5	0,4-0,5
	MAXEPOX® FLOOR	R-CG		0,25-0,3	0,25-0,3
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® ⁽¹⁾	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% MAXSOLVENT® : 0,2	0,10	0,10
	MAXURETHANE® TOP	R-CF	Soporte poroso y seco: 50% MAXSOLVENT® : 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C	R-CF	Soporte poroso y seco: 10-15% MAXURETHANE® 2C SOLVENT : 0,2	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C-W	R-CF	---	0,2-0,25	0,2-0,25
	MAXURETHANE® FLOOR ⁽¹⁾	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER / MAXURETHANE® PRIMER 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W : 0,25-0,3	0,25-0,3	0,25-0,3

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



REVESTIMIENTOS DE RESINAS

REVESTIMIENTOS DE MÚLTIPLES CAPAS (R-MC)



Estos sistemas consisten en aplicaciones de revestimientos de capa fina o gruesa de diversa naturaleza química con el espolvoreado de un árido duro de granulometría, color y naturaleza seleccionadas sobre la superficie de un revestimiento en estado fresco.

El grado de textura obtenido dependerá, entre otros factores, del tipo y cantidad de árido empleado.

	PRODUCTO	Resbaladidad	Tipo	Imprimación (kg/m ²)	1ª Capa (kg/m ²)	Espolvoreado	2ª Capa (kg/m ²)
Resina Epoxi ⁽¹⁾	MAXFLOOR®	3	R-CF	Soporte poroso: 5% agua: 0,2-0,3	0,25-0,35	DRIZORO® SILICA 0204: Textura media 0308: Textura rugosa	0,25-0,35
	MAXEPOX® FLEX	2	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER: 0,25-0,3	0,5-0,6		0,5-0,6
	MAXEPOX® FLOOR	2-3	R-CG	Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,5-0,6		0,5-0,6
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® (1)	3	R-CF	Soporte poroso y seco: 30% MAXSOLVENT®: 0,2	0,1		0,2-0,25
	MAXURETHANE® TOP	3	R-CF	Soporte poroso y seco: 50% MAXSOLVENT®: 0,2	0,1		0,2-0,25
	MAXURETHANE® 2C	3	R-CF	Soporte poroso y seco: 10-15% MAXURETHANE® 2C SOLVENT: 0,2	0,2-0,25	MAXEPOX® COLOR® 1,0-1,5 kg/m ²	
	MAXURETHANE® 2C -W	3	R-CF	---	0,2-0,25		0,1-0,2
Resina Epoxi ⁽¹⁾	MAXURETHANE® FLOOR (1)	2	R-CG	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER/MAXURETHANE® PRIMER: 0,25-0,3 Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W: 0,25-0,3	0,5-0,6	0,2-0,3	

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



REVESTIMIENTOS DE RESINAS

REVESTIMIENTOS FLUIDOS / AUTO-NIVELANTES (R-FN)

Estos sistemas están diseñados para fluir y proporcionar una superficie plana, horizontal, y de textura fina. Se aplican por vertido directamente sobre la superficie previamente imprimada, y se extienden con ayuda de un rastrillo de goma o lana dentada al espesor deseado en una sola fase, no siendo necesaria en su colocación compactación alguna. Antes del inicio de fraguado, se pasa un rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en su superficie.



PRODUCTO	Imprimación	Mezcla	Espesor Consumo
Resina Epoxi ⁽¹⁾	MAXEPOX® FLEX	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ²	DRIZORO® SILICA 0204 (A+B):C = 1:1 1,0-2,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm
	MAXEPOX® 3000	Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER -W : 0,25-0,3 kg/m ²	Set pre-pesado de 30 kg A:B:C = 6,8:3,2:20 2,0-3,0 mm 1,7 kg/m ² ·mm
	MAXEPOX® FLOOR		DRIZORO® SILICA 0204 (A+B):C = 1:1 / 1:0,7 1,0-2,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® FLOOR⁽¹⁾	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ² MAXURETHANE® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ² Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER -W : 0,25-0,3 kg/m ²	DRIZORO® SILICA 0204 (A+B):C = 1:1 / 1:0,7 1,0-2,0 mm 1,6 kg/m ² ·mm

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



REVESTIMIENTOS DE RESINAS

REVESTIMIENTOS DE RECRECIDO APLICADOS A LLANA (R-RL)

Estos sistemas se extienden en tramos delimitados sobre la superficie previamente imprimada con ayuda de una regla o llana, al espesor deseado. Seguidamente se compactan y acaban adecuadamente según las características finales deseadas. Así por ejemplo, se puede proporcionar un acabado de textura fina con ayuda de una llana metálica o fratasadora, aunque será inevitable la presencia de pequeñas variaciones en el aspecto de la superficie.

Igualmente también se pueden obtener superficies con resistencia al deslizamiento controlada, o bien con una mayor facilidad de limpieza y/o condiciones de higiene mediante la aplicación de revestimientos a modo de sistema multicapa o de sellado, respectivamente.



	PRODUCTO	Imprimación	Mezcla	Espesor Consumo
Resina Epoxi ⁽¹⁾	MAXEPOX® MORTER	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ²	DRIZORO® SILICA 0308/1020/0204 MAXEPOX® COLOR ⁽²⁾ (A+B):C = 1:5 a 1:6 - 1:10	2,0-10,0 mm 2,0-2,1 kg/m ² ·mm
	MAXEPOX® FLOOR	Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER-W : 0,25-0,3 kg/m ²	DRIZORO® SILICA 0308 (A+B):C = 1:3	2,0-10,0 mm 2,1 kg/m ² ·mm
Resina Poliuretano	MAXURETHANE® FLOOR ⁽¹⁾	Soporte poroso y seco: MAXEPOX® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ² MAXURETHANE® PRIMER 0,25-0,3 kg/m ²	DRIZORO® SILICA 0308 (A+B):C = 1:3	3,0-10,0 mm 1,9 kg/m ² ·mm
	MAXURETHANE® PAV	Soporte con humedad residual: MAXEPOX® PRIMER -W : 0,25-0,3 kg/m ²	1-3 mm (6 % w/w), 3-5 mm (5 % w/w) 5-8 mm (4% w/w), 8-12 mm (3 % w/w) 12-16 mm (2,5 % w/w), 16-22 mm (2 % w/w)	---

(1) Para aplicaciones en exteriores (UV), proteger con un revestimiento opaco de **MAXURETHANE® 2C**.

(2) **MAXEPOX® MORTER + MAXEPOX® COLOR** es un sistema multicapa en base a resinas epoxi transparentes, libres de disolvente, apto para utilizar con árido coloreado.

(3) **MAXEPOX® ELASTIC**, imprimación y capa base para la ejecución de sistemas de pavimentos sometidos a dilataciones, vibraciones o alto riesgo de fisuración.



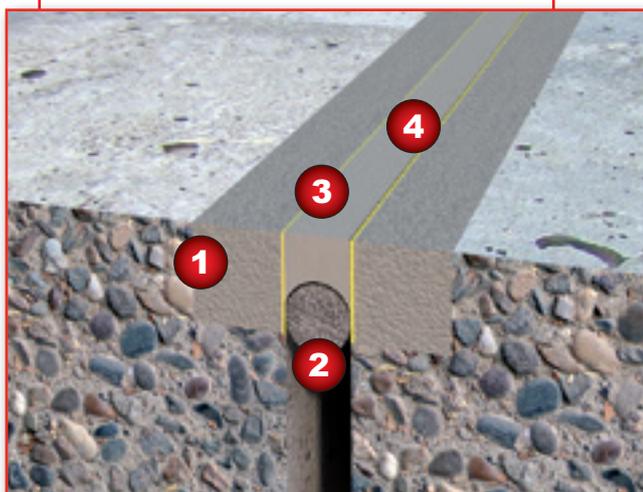
SELLADOR EN BASE A RESINAS DE POLIURETANO

MAXFLEX® 800

Sellador monocomponente autonivelante de poliuretano de alto módulo

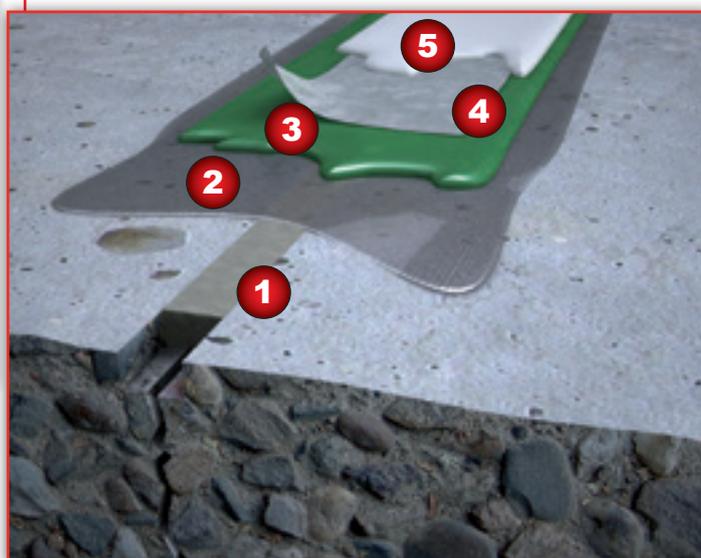
- Sellado de juntas horizontales en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc., sometidas a tráfico rodado.
- Sellado de juntas horizontales entre diferentes unidades de mampostería.

JUNTAS

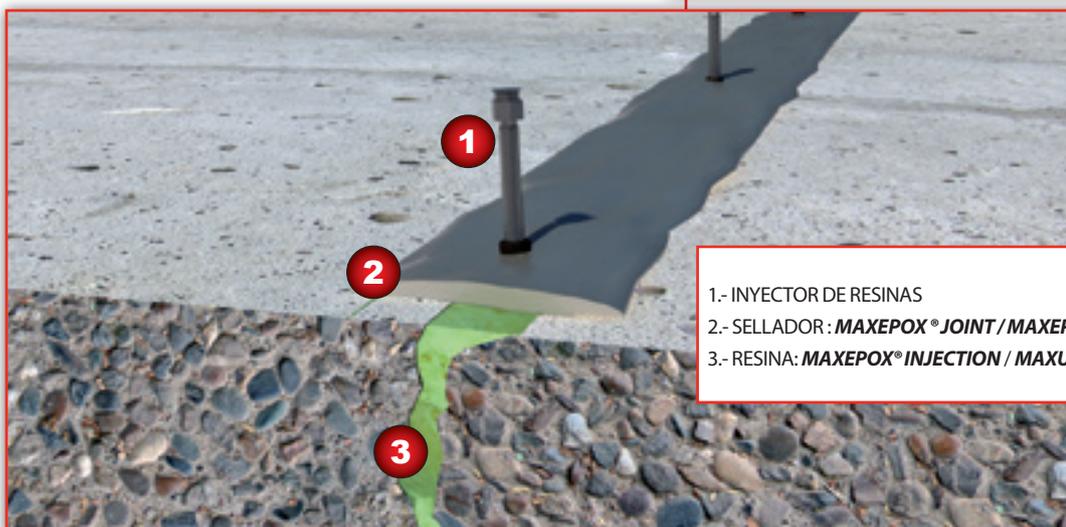


- MORTERO DE REPARACIÓN: **MAXEPOX® REPAIR/MAXEPOX® MORTER/ MAXGROUT®**
- FONDO DE JUNTA: **MAXCEL®**
- IMPRIMACIÓN: **PRIMER® 1**
- SELLADOR: **MAXFLEX® 800**

- MORTERO DE REPARACIÓN: **MAXREST®**
- IMPRIMACIÓN: **MAXEPOX® PRIMER**
- 1ª CAPA: **MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR**
- VELO FIBRA DE VIDRIO: **DRIZORO® VEIL**
- 2ª CAPA: **MAXEPOX® FLOOR / MAXEPOX® ELASTIC / MAXURETHANE® FLOOR**



GRIETAS



- INYECTOR DE RESINAS
- SELLADOR: **MAXEPOX® JOINT / MAXEPOX® ELASTIC**
- RESINA: **MAXEPOX® INJECTION / MAXURETHANE® INJECTION-LV**

RESINAS BICOMPONENTES DE MUY BAJA VISCOSIDAD

En base epoxi o base poliuretano apto para la reparación de soportes fisurados de aplicación por colada o inyección.

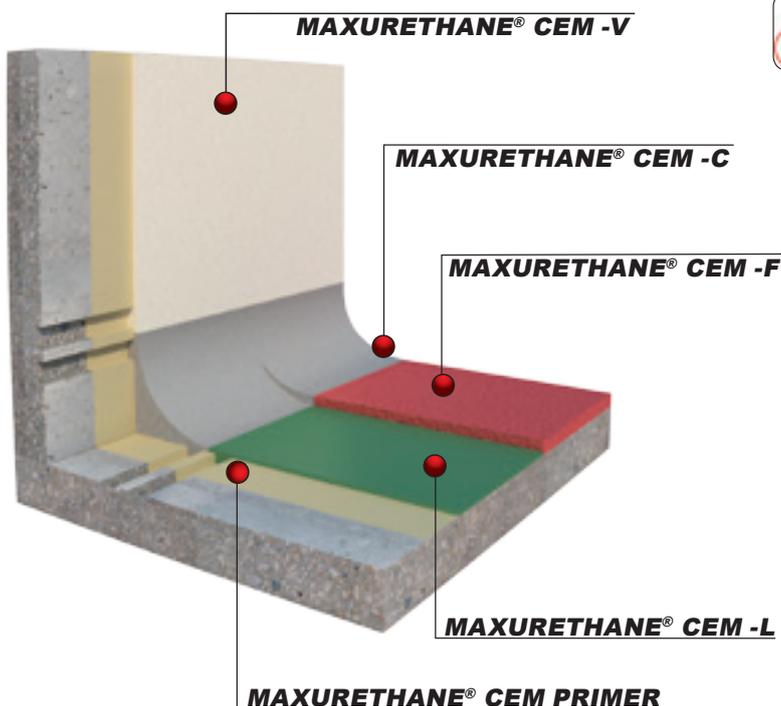
- Sellado de fisuras o grietas en pavimentos de hormigón en instalaciones industriales, aparcamientos, etc. por inyección o vertido.
- 100% Libre de disolventes. No contamina el medio ambiente.

MAXEPOX® INJECTION

MAXURETHANE® INJECTION-LV

SISTEMA MAXURETHANE® CEM

MORTEROS DE CEMENTO Y RESINAS DE POLIURETANO DE ALTAS PRESTACIONES



VENTAJAS DEL SISTEMA

- ✓ Superior **RESISTENCIA TÉRMICA** respecto resinas epoxi: desde - 40 °C hasta + 150 °C.
- ✓ Adecuado para **LIMPIEZA** exhaustiva **con VAPOR A PRESIÓN** con espesores superiores a 9 mm.
- ✓ **ALTA RESISTENCIA MECÁNICA** a compresión, abrasión, impactos, limpieza mecánica, etc.
- ✓ **MUY ALTA RESISTENCIA QUÍMICA**, superior a las soluciones epoxi.
- ✓ Permite su **APLICACIÓN** sobre soportes con cierta humedad y en **HORMIGONES RECIENTES** tras 7 días de curado.
- ✓ Aplicable en espesores de **HASTA 10 mm POR CAPA** sin descuelgue.
- ✓ **REVESTIMIENTO CONTINUO** sin necesidad de juntas.
- ✓ **NO INFLAMABLE, SIN DISOLVENTES Y EXENTO DE OLORES**, idóneo para áreas de trabajo con poca ventilación.

PRODUCTO	Uso	Imprimación	Árido de mezcla y Proporción	Espesor y Consumo
MAXURETHANE® CEM-L	Horizontal - Fluido	Soporte poroso seco: MAXURETHANE® CEM PRIMER 1,5-2,0 kg/m ²	A:B:C= 4,92:5,78:25	4,0 - 6,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm
MAXURETHANE® CEM-F	Horizontal - Llana		A:B:C= 2,73:3,21:25,5	5,0 - 15,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm
MAXURETHANE® CEM-V	Vertical		A:B:C= 2,75:3,24:25	3,0 - 10,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm
MAXURETHANE® CEM-C	Medias cañas y otros		A:B:C= 2,71:3,21:25	3,0 - 20,0 mm 2,0 kg/m ² ·mm

* En exteriores, todos los sistemas pueden ser acabados con **MAXURETHANE® 2C** coloreado para su protección frente a UV.

CE **MAXURETHANE® CEM-F**

MORTERO SECO CON ACABADO RUGOSO (R-RL)

Mortero seco, mezcla de resinas y agregados, se extiende sobre el sustrato imprimado con llana entre listones o reglas o con extendedora manual o autopropulsada, para asegurar un espesor uniforme y una superficie plana.

- El mortero seco debe consolidarse para que quede compacto con el fin de obtener las propiedades óptimas del producto final. Para un buen acabado final se debe utilizar llana o fratasadora eléctrica de acero inoxidable.
- Los sistemas de mortero seco proporcionan una resistencia duradera del pavimento al deslizamiento. Si se requiere una superficie más higiénica, es necesario el acabado final de la aplicación de una o dos capas de una resina de sellado compatible, aplicado con brocha, rodillo o rastra de goma.



CE **MAXURETHANE® CEM-L**

MORTERO FLUIDO CON ACABADO LISO (R-FN)

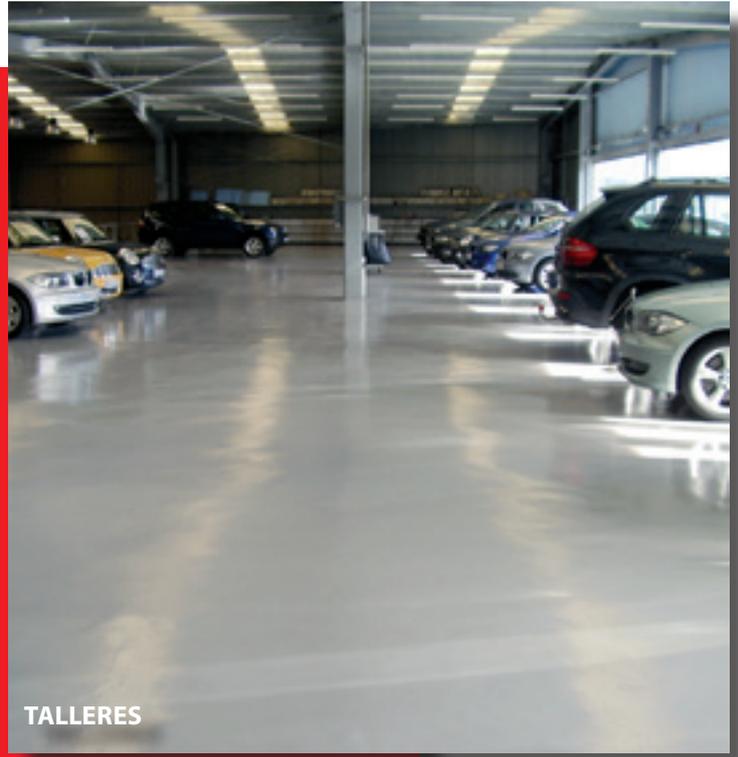
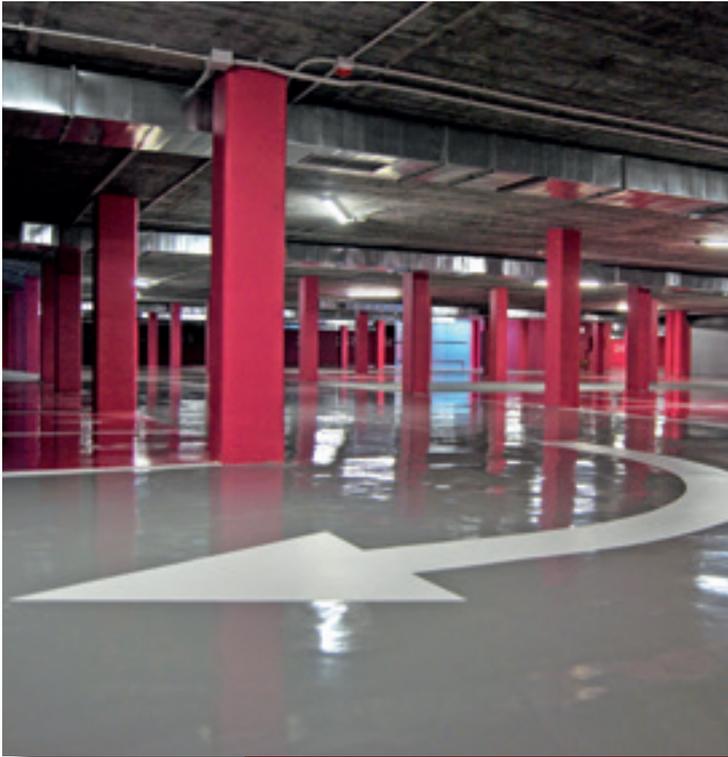
Mortero diseñado para que fluya con facilidad con el fin de proporcionar una superficie lisa y nivelada.

- Se aplican por vertido sobre la superficie y se extienden de manera uniforme con ayuda de llana dentada, rastrillo o rastra de goma.
- Inmediatamente en fresco se debe pasar rodillo de púas para liberar el aire atrapado y ayudar a nivelar.



CAMPOS DE APLICACIÓN

PARKING



TALLERES



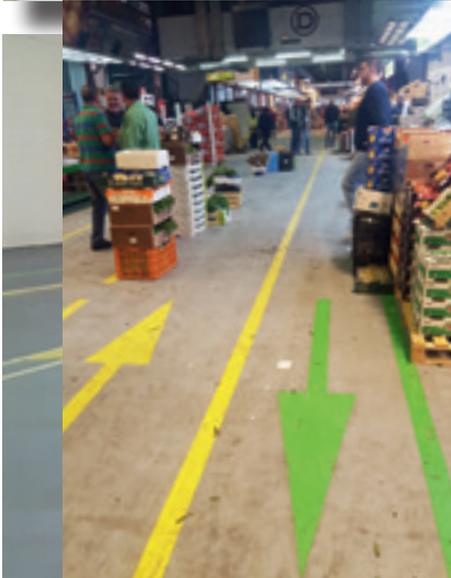
CAMPOS DE APLICACIÓN

ZONAS DEPORTIVAS / COMERCIALES



CAMPOS DE APLICACIÓN

INDUSTRIA QUÍMICA / ALIMENTARIA / LOGÍSTICA



CAMPOS DE APLICACIÓN

		PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	Aparcamientos subterráneos	Aparcamientos en superficie	Cubiertas, azoteas y aparcamientos en cubierta	Talleres y zonas de fabricación, montaje y almacenamiento	Zonas de procesamiento de alimentos y cocinas industriales	Zonas de derrames y cubetos de contención	Cámaras frigoríficas	Áreas limpias y estériles	Viviendas, hoteles, oficinas y despachos	Mercados, supermercados y grandes superficies comerciales	Restaurantes, locales comerciales y locales de ocio
BASE CEMENTO		MAXPATCH®	Mortero bicomponente en base cemento para la reparación y parcheo de pavimentos de hormigón en espesores desde 5 mm.	●	●	●	●							
		MAXROAD®	Mortero monocomponente en base a cemento de fraguado rápido para la reparación de pavimentos de hormigón en autopistas, puentes y áreas industriales en espesores de 3 a 5 cm. Apertura al tráfico rodado en 2 horas.	●	●	●	●							
		MAXPATCH® MC	Mortero de alta resistencia y endurecimiento muy rápido, en base a resinas de metil-metacrilato, para la reparación urgente de pavimentos y trabajos a bajas temperaturas.	●	●	●	●		●					
		MAXFLOW®	Mortero autonivelante bicomponente en base cemento, armado con fibras y de alta resistencia para la rehabilitación y acabado de grandes superficies interiores y exteriores en espesores de 3 a 8 mm.	●	●	●	●					●		
		MAXLEVEL® SUPER	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 3 a 15 mm.	●			●					●	●	●
		MAXLEVEL® -30	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas de rápido fraguado para la nivelación y regularización de superficies interiores de hormigón y mortero de cemento en espesores de 5 mm hasta 30 mm.	●			●					●	●	●
		MAXLEVEL® SILENT	Mortero autonivelante monocomponente en base a cemento modificado con resinas sintéticas para el aislamiento acústico y reducción de impacto.									●		
		MAXMORTER® FLOOR	Ligante en base a cemento de fraguado y secado rápido modificado con polímeros para la elaboración de morteros de recrecido y reparación de pavimentos de hormigón en capa gruesa.	●								●	●	●
OTROS		MAXRITE® -S	Mortero de reparación estructural monocomponente de amplio tiempo abierto, tixotrópico y sin retracción para la restauración de grandes superficies por proyección o aplicación manual. Disponible versión resistente a los sulfatos.	●	●	●	●					●	●	●
		MAXCLEAR® HARDENER	Sellador/endurecedor superficial sobre soportes de hormigón y morteros curados para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado antipolvo.	●	●									
		MAXCLEAR® HARDENER LITHIUM /-F	Sellador/endurecedor de silicato de litio para protección y acabado de pavimentos y estructuras de hormigón. Versión acabado brillo.	●	●		●							
		MAXDUR®	Endurecedor superficial de aplicación en fresco en base a cementos especiales, pigmentos, aditivos y áridos de gran dureza para mejorar la resistencia a la abrasión y proporcionar un acabado decorativo y antipolvo.	●	●		●							
RESINA EPOXI		MAXFLOOR® SPORT SYSTEM	Sistema revestimiento acrílico, sintético, acrílico-epoxi, protector y decorativo para sellado de pavimentos interiores y exteriores en zonas deportivas, carril bici y ocio.	●	●									
		MAXFLOOR®	Revestimiento de resinas epoxídicas en base agua para el acabado y protección decorativa de pavimentos y superficies en general.	●			●					●	●	●
		MAXEPOX® FLEX	Revestimiento epoxi flexible y 100 % sólidos de altas prestaciones para la impermeabilización y protección de superficies de hormigón y metal. Apto para el contacto con agua potable y alimentos acuosos.	●			●	●			●	●	●	●
		MAXEPOX® 3000	Mortero autonivelante de tres componentes en base a resinas epoxídicas, para la nivelación y acabado de pavimentos en espesores de hasta 3 mm.	●								●	●	●
		MAXEPOX® FLOOR	Formulación epoxi coloreada para revestimiento, elaboración de mortero autonivelante y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●				●				●	●	●
		MAXEPOX® MORTER	Formulación epoxi transparente o pigmentada para la elaboración de mortero seco en espesores de 4 a 5 mm y ejecución de pavimentos multicapa.	●		●						●	●	●
POLIURETANO		MAXEPOX® ELASTIC	Resina epoxi elástica y transparente para el sellado de juntas, elaboración de morteros y revestimiento elástico de pavimentos.	●	●		●	●				●	●	●
		MAXURETHANE®	Revestimiento monocomponente de poliuretano transparente en base disolvente para la protección de pavimentos y superficies interiores frente al ataque químico y la abrasión. Apto para agua potable y alimentos tipo A, B, C, y D.	●			●	●	●	●	●	●	●	●
		MAXURETHANE® TOP	Revestimiento monocomponente transparente en base disolvente de poliuretano alifático, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección de superficies interiores y exteriores en acabado mate o brillo.	●	●		●					●	●	●
		MAXURETHANE® 2C	Revestimiento bicomponente de poliuretano alifático en base disolvente, flexible y con gran resistencia a la intemperie para la protección y acabado decorativo de superficies interiores y exteriores.	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
		MAXURETHANE® 2C -W	Revestimiento protector de poliuretano en base agua bicomponente para exteriores.	●	●	●	●					●	●	●
		MAXURETHANE® FLOOR	Formulación de poliuretano sin disolventes para revestimiento, elaboración de mortero fluido y mortero seco en acabado y protección de pavimentos.	●			●	●	●	●	●	●	●	●
PU - CEMENTO		MAXURETHANE® PAV	Ligante monocomponente, en base a resina transparente de poliuretano alifático libre de disolventes, diseñado para la elaboración de aglomerados pétreos drenantes para caminos, piscinas y relleno de alcorques.										●	●
		MAXURETHANE® CEM -F	Mortero de poliuretano-cemento de aplicación a llana para ejecución de pavimentos de altas prestaciones químicas y mecánicas en espesores de 4 a 15 mm.				●	●	●	●				
METACRILATO		MAXURETHANE® CEM -L	Revestimiento fluido de poliuretano-cemento para pavimentos con altas prestaciones químicas y mecánicas, en espesores de 4 a 6 mm.				●	●	●	●				
		MAXFLOOR® MMA -P/ -B/ -F	Sistema de revestimiento en base metacrilato de metilo de rápido secado para el acabado y protección de pavimentos de alta resistencia.	●	●	●	●			●				
EPOXI - POLIUREA		MAXFLEX® MMA	Sellador líquido, 100% sólidos de poliuretano modificado y viscosidad media, en base a monómeros acrílicos, que una vez catalizado, forma una membrana impermeable, apta para el sellado ultrarrápido de juntas en pavimentos.	●	●	●	●			●				
		MAXFLOOR® POLY	Revestimiento de poliurea alifática de aplicación en frío para pavimentos de muy rápida puesta en servicio.	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
EPOXI - CEMENTO		MAXFLOOR® CEM	Mortero autonivelante de tres componentes en base a cemento y resinas epoxídicas para la nivelación y regularización de suelos de hormigón en espesores de 1,5 a 3 mm.	●	●		●					●	●	●



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
 Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
 E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com



n.º: ES045396-1/ES045397-1