



PRODUCTOS Y SISTEMAS

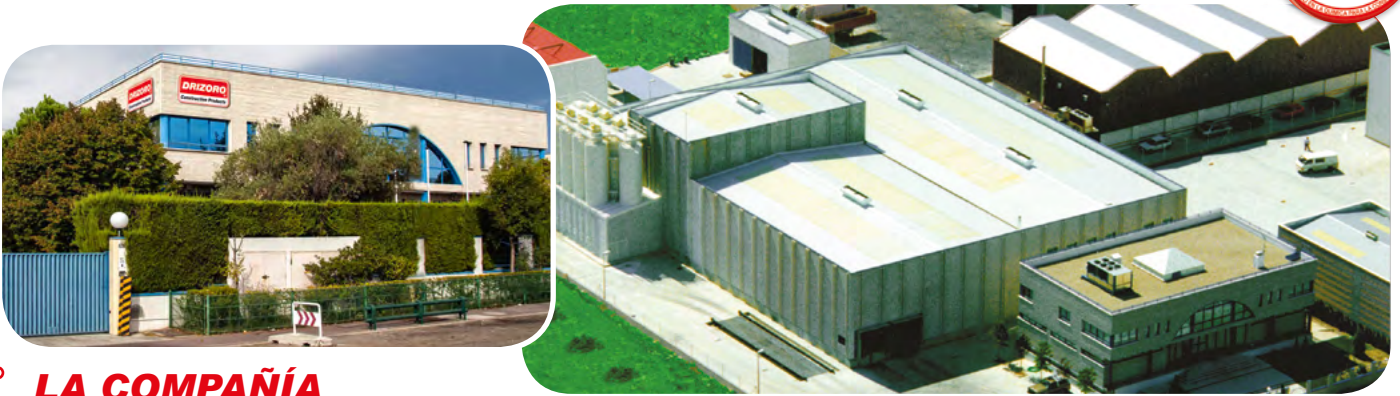


Impermeabilización de Cubiertas

SISTEMAS MAXELASTIC® PUR | PUR -HW | PUR THERMOCOAT • MAXELASTIC® TRANS



**Revestimientos Impermeabilizantes mediante
Membrana Líquida Continua de Poliuretano Elástico**



LA COMPAÑÍA

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española fundada en 1977, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz (Madrid)** se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.

COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 y certificado por Bureau Veritas Quality International.

APUESTA POR LA INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN

Nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo, invirtiendo tanto en recursos humanos como en medios técnicos, nos permite ofrecer al mercado sistemas de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, y que aportan soluciones innovadoras avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas de toda la geografía mundial.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.



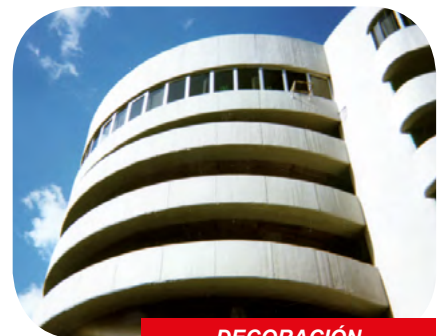
SOLUCIONES TÉCNICAS DRIZORO



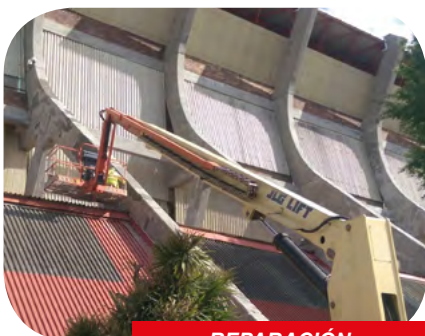
IMPERMEABILIZACIÓN



REFUERZO



DECORACIÓN



REPARACIÓN

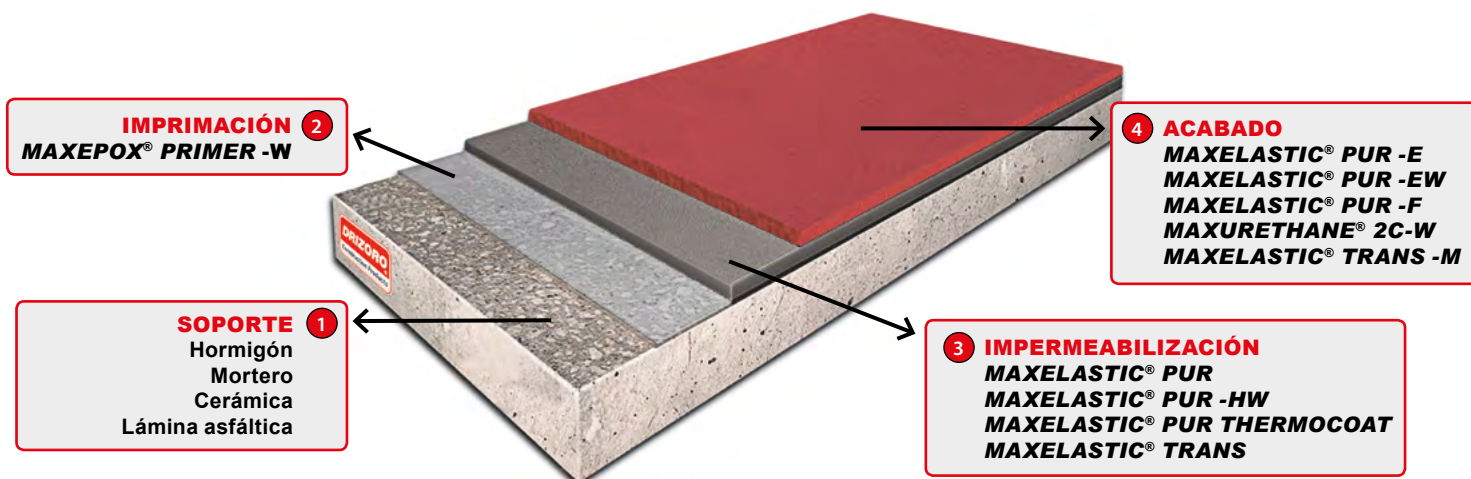


PROTECCIÓN



OTROS USOS

DESCRIPCIÓN SISTEMAS DRIZORO



La durabilidad, conservación y eficiencia energética de un edificio o nave industrial depende en gran medida del estado de su cubierta, debido a su susceptibilidad a sufrir filtraciones de agua. El mercado actual de la impermeabilización demanda con mayor intensidad soluciones de impermeabilización a través de membranas continuas.

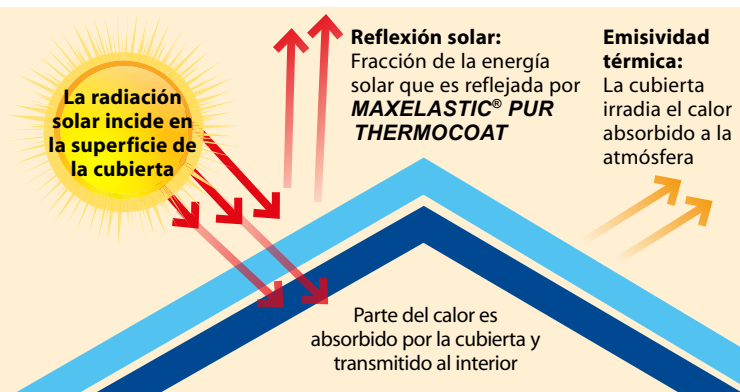
Los sistemas en base poliuretano de la gama **MAXELASTIC® PUR**, formados por capa de imprimación, membrana de impermeabilización y capa de acabado, proporcionan revestimientos continuos y adaptados a las exigencias mecá-

nicas y climatológicas del edificio, garantizando su estanqueidad y durabilidad.

Los sistemas **MAXELASTIC® PUR** y **MAXELASTIC® PUR -HW** proporcionan soluciones para la totalidad de tipologías de cubiertas, y disponen de Marcado CE de acuerdo a la Guía de "Sistemas de Impermeabilización de cubiertas aplicadas en forma líquida ETAG 005"

El sistema **MAXELASTIC® TRANS**, permite la impermeabilización de terrazas y cubiertas, manteniendo la estética de la superficie formada por baldosas.

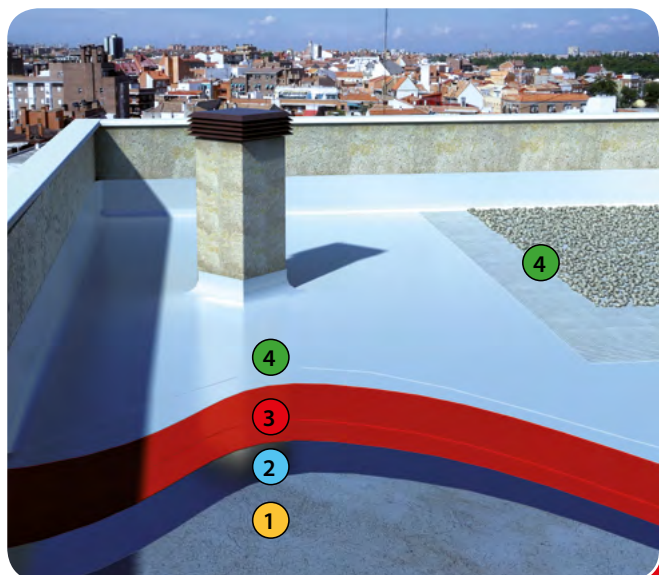
El sistema **MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT**, gracias a sus altos valores de reflexión solar y emisividad térmica, colabora a la refrigeración del interior, aumentando el confort en el interior del edificio o nave, así como mejorando la eficiencia energética. La superficie refleja la luz solar y disipa el calor, manteniendo el interior frío en condiciones de elevada temperatura exterior.



ESTRUCTURA DE LOS SISTEMAS

	1	2	3	4	
TIPOLOGÍA	SOPORTE	IMPRIMACIÓN	IMPERMEABILIZACIÓN	ACABADO	
CUBIERTA TRANSITABLE PEATONAL, VISITABLE	Hormigón/ Mortero / Lámina bituminosa / Cerámica porosa	MAXEPOX® PRIMER -W	MAXELASTIC® PUR	MAXELASTIC® PUR -E MAXELASTIC® PUR -EW	CE
			MAXELASTIC® PUR -HW	Visto	
CUBIERTA TRANSITABLE PEATONAL, INTENSO	Hormigón/ Mortero / Lámina bituminosa / Cerámica porosa	MAXEPOX® PRIMER -W	MAXELASTIC® PUR	MAXELASTIC® PUR -E MAXELASTIC® PUR -EW MAXURETHANE 2C-W	
			MAXELASTIC® PUR -HW		
CUBIERTA AJARDINADA	Hormigón / Mortero	MAXEPOX® PRIMER -W	MAXELASTIC® PUR MAXELASTIC® PUR -HW	MAXDRAIN P8-GW	
CUBIERTA FRÍA / REFLECTANTE SOLAR	Hormigón / Mortero / Metal	MAXEPOX® PRIMER -W	MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT	Visto	
CUBIERTA TRÁFICO RODADO	Hormigón	MAXEPOX® PRIMER -W	MAXELASTIC® PUR	MAXELASTIC® PUR -F	
TERRAZAS Y BALCONES CERÁMICA VISTA	Cerámica porosa / Cerámica vitrificada	MAXPRIMER® PUR	MAXELASTIC® TRANS	MAXELASTIC® TRANS -M (opcional acabado mate)	
				Visto	

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTAS



CUBIERTA TRANSITABLE PEATONAL, VISITABLE

4.- ACABADO

4A- **MAXELASTIC® PUR -E** ó **MAXELASTIC® PUR -EW**, dos capas, consumo total: 0,5 kg/m².

4B- Visto

3.- IMPERMEABILIZACIÓN

3A- Estándar: **MAXELASTIC® PUR**, dos capas, consumo total: 1,6 kg/m².

ETAG 005: **MAXELASTIC® PUR**, consumo total: 2,4 - 4,1 kg/m².

3B- Estándar: **MAXELASTIC® PUR -HW**, dos capas, consumo total: 1,6 kg/m².

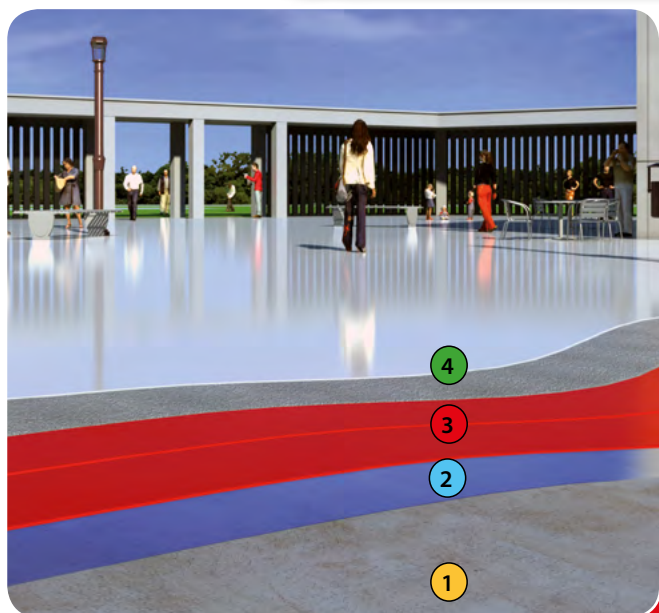
ETAG 005: **MAXELASTIC® PUR -HW**, consumo total: 2 - 3 kg/m².

2.- IMPRIMACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -W, consumo: 0,3 kg/m².

1.- SOPORTE

Hormigón / Mortero / Lámina Bituminosa / Cerámica Porosa.



CUBIERTA TRANSITABLE PEATONAL, INTENSO

4.- ACABADO

MAXELASTIC® PUR -E, dos capas, consumo total: 0,5 kg/m².

MAXELASTIC® PUR -EW, consumo total: 0,5 kg/m².

MAXURETHANE® 2C -W

3.- IMPERMEABILIZACIÓN

3A- Estándar: **MAXELASTIC® PUR**, dos capas, consumo total: 1,6 kg/m².

ETAG 005: **MAXELASTIC® PUR**, consumo total: 2,4 - 4,1 kg/m².

3B- Estándar: **MAXELASTIC® PUR -HW**, dos capas, consumo total: 1,6 kg/m².

ETAG 005: **MAXELASTIC® PUR -HW**, consumo total: 2 - 3 kg/m².

2.- IMPRIMACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -W, consumo: 0,3 kg/m².

1.- SOPORTE

Hormigón / Mortero / Lámina Bituminosa / Cerámica Porosa.



CUBIERTA AJARDINADA

4.- ACABADO

MAXDRAIN P8 -GW

3.- IMPERMEABILIZACIÓN

3A- Estándar: **MAXELASTIC® PUR**, dos capas, consumo total: 1,6 kg/m².

ETAG 005: **MAXELASTIC® PUR**, consumo total: 2,4 - 4,1 kg/m².

3B- **MAXELASTIC® PUR -HW**, consumo total: 2 - 3 kg/m².

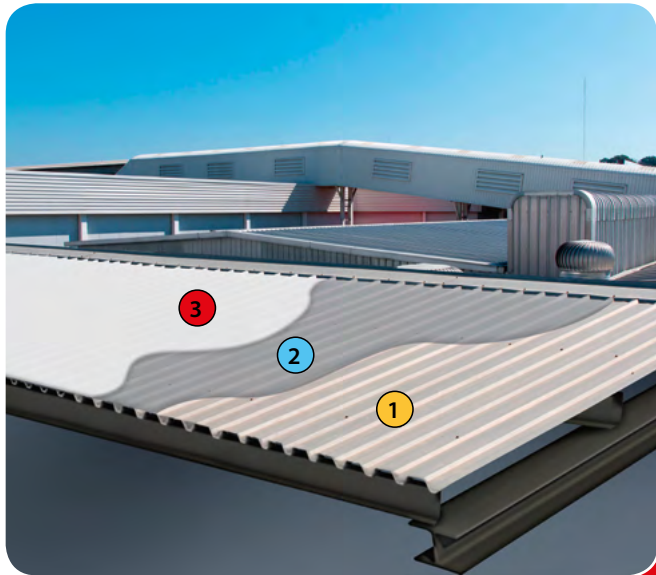
2.- IMPRIMACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -W, consumo: 0,3 kg/m².

1.- SOPORTE

Hormigón / Mortero.

CON MEMBRANA LÍQUIDA DE POLIURETANO ELÁSTICO



CUBIERTA FRÍA / REFLECTANTE SOLAR

3.- IMPERMEABILIZACIÓN Y ACABADO

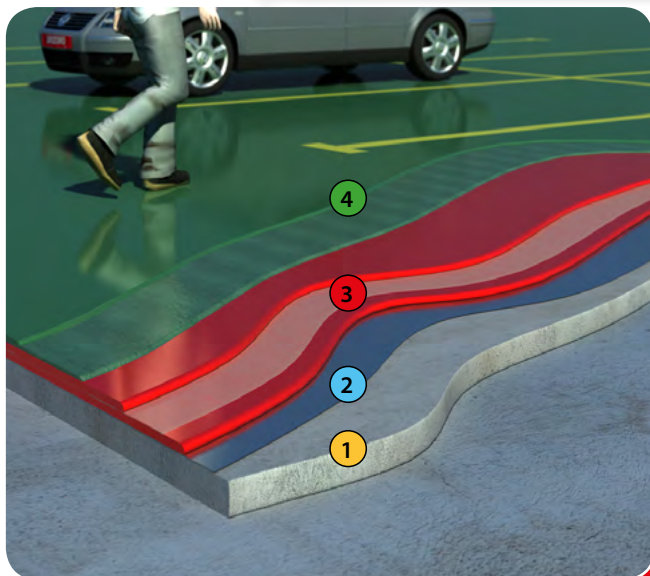
MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT, dos capas, consumo total 2,0 kg/m².

2.- IMPRIMACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -W, consumo: 0,3 kg/m².

1.- SOPORTE

Hormigón / Mortero / Metal.



CUBIERTA TRÁFICO RODADO

4.- ACABADO

MAXELASTIC® PUR -F, dos capas, consumo total: 0,4 - 0,5 kg/m².

3.- IMPERMEABILIZACIÓN

ETAG 005: *MAXELASTIC® PUR* armado con velo, *DRIZORO VEIL*, consumo total: 2,4 - 4,1 kg/m².

2.- IMPRIMACIÓN

MAXEPOX® PRIMER -W, consumo: 0,3 kg/m².

1.- SOPORTE

Hormigón.



TERRAZAS Y BALCONES / CERÁMICA VISTA

4.- ACABADO MATE OPCIONAL

MAXELASTIC® TRANS -M, consumo total: 0,25 kg/m².
Visto

3.- IMPERMEABILIZACIÓN

Estándar: *MAXELASTIC® TRANS*, dos capas, consumo total: 1,2 kg/m².

2.- IMPRIMACIÓN

MAXPRIMER® PUR, consumo: 0,15 kg/m².

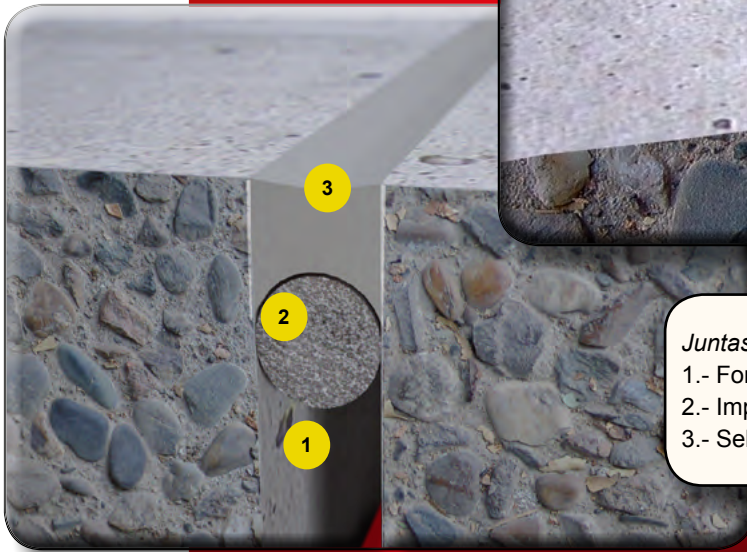
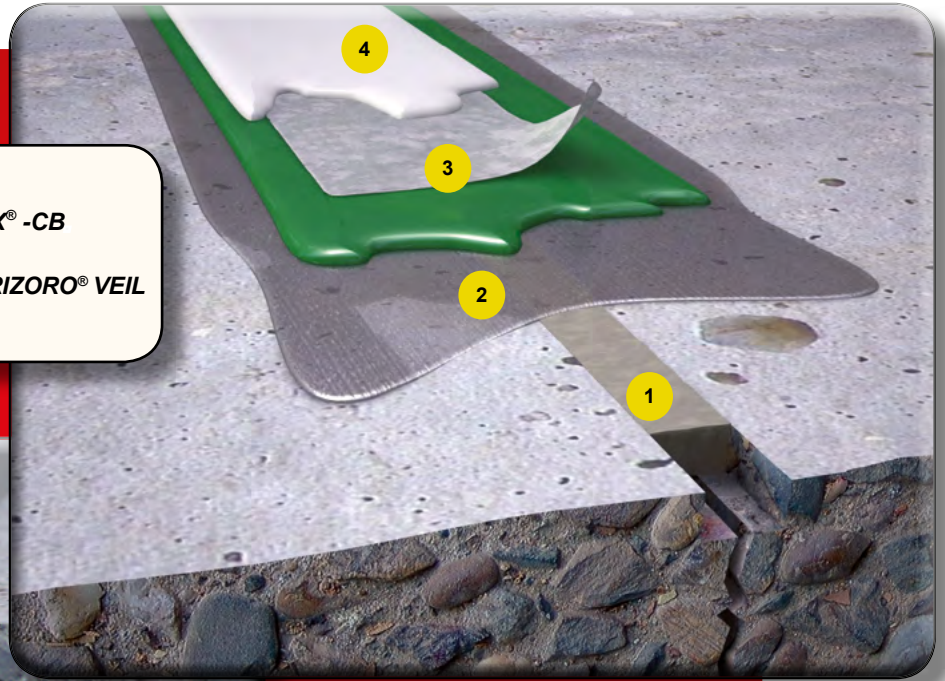
1.- SOPORTE

Cerámica porosa / Cerámica Vitrificada.

TRATAMIENTO DE PUNTOS SINGULARES

Fisuras y grietas:

- 1.- Sellador: **MAXFLEX® 100 W - MAXFLEX® -CB**
- 2.- Imprimación: **MAXEPOX® PRIMER -W**
- 3.- 1ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW + DRIZORO® VEIL**
- 4.- 2ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW**

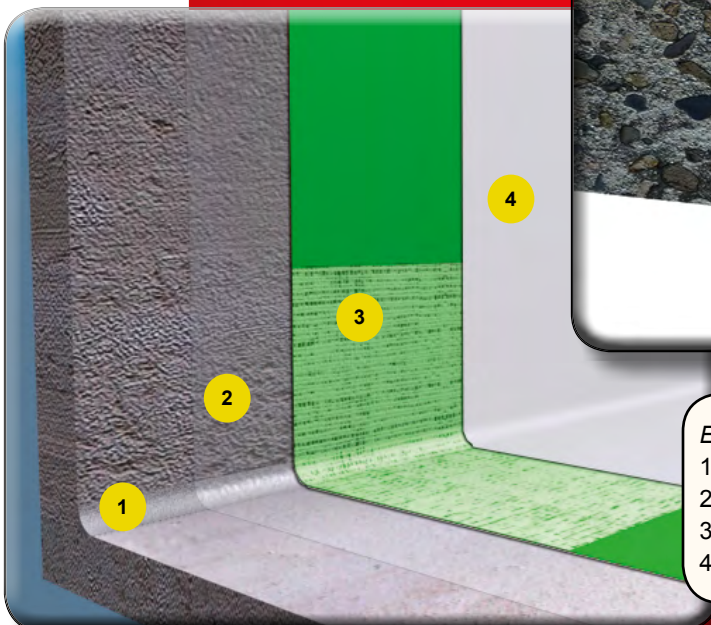
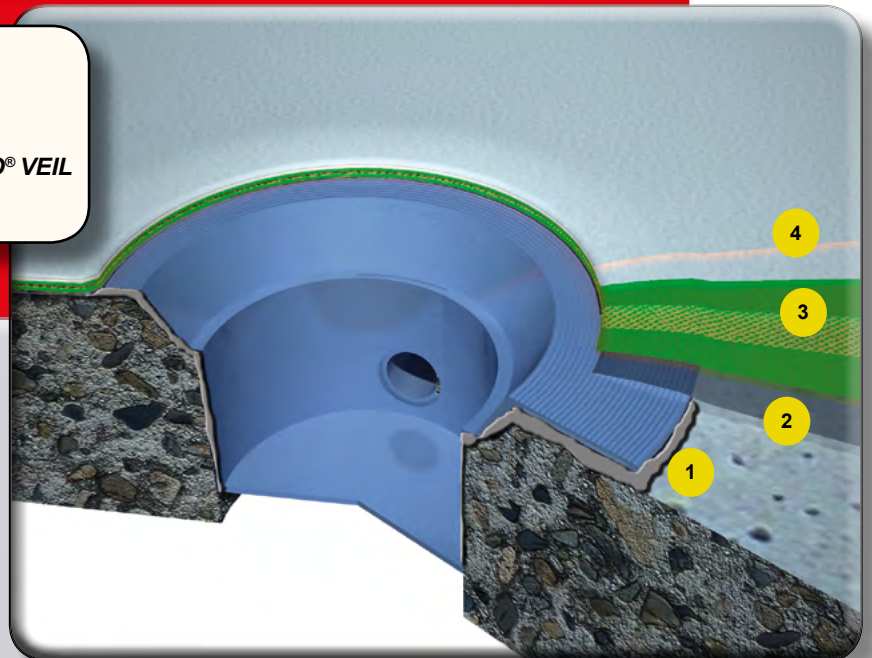


Juntas en movimiento:

- 1.- Fondo de junta: **MAXCEL®**
- 2.- Imprimación: **PRIMER 1®**
- 3.- Sellador: **MAXFLEX® 100 W**

Sumideros y desagües:

- 1.- Sellador **MAXFLEX® 100 W**
- 2.- Imprimación: **MAXEPOX® PRIMER -W**
- 3.- 1ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW + DRIZORO® VEIL**
- 4.- 2ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW**



Encuentros:

- 1.- Media caña: **MAXREST®**
- 2.- Imprimación: **MAXEPOX® PRIMER -W**
- 3.- 1ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW + DRIZORO® VEIL**
- 4.- 2ª Capa: **MAXELASTIC® PUR / -HW**

DRIZORO, S.A.U. pone a disposición de sus clientes una serie de ensayos realizados por los principales laboratorios externos que avalan la garantía de **MAXELASTIC® PUR**, **MAXELASTIC® PUR -HW** y **MAXELASTIC® TRANS**, estos certificados se han realizado para testar la impermeabilidad del producto, elasticidad, abrasión, etc.



Impermeabilización de cubiertas sobre tela asfáltica



Impermeabilización de Cubierta fría MAXELASTIC® PUR THERMOCOAT

VENTAJAS DE LOS SISTEMAS DRIZORO

- ✓ Forma un **REVESTIMIENTO CONTINUO** que se adapta a la superficie **SIN JUNTAS NI SOLAPES**.
- ✓ **ALTA ELASTICIDAD** incluso en condiciones climáticas extremas de altas o bajas temperaturas, **RANGO DE TRABAJO ENTRE -40 °C HASTA + 100 °C**.
- ✓ **PUENTE LAS MICROFISURAS**, absorbe las dilataciones y contracciones del soporte, así como las vibraciones.
- ✓ **FÁCIL DE APLICAR** mediante brocha, rodillo o pistola air-less.
- ✓ Inalterable en **INMERSIÓN PERMANENTE**.
- ✓ **RESISTENTE** a los **RAYOS UV Y A LA ABRASIÓN** permitiendo el tráfico peatonal y de vehículos.
- ✓ Buena **RESISTENCIA QUÍMICA** frente a **AGUA DE MAR, AGUAS RESIDUALES, SALES DE DESHIELO Y ÁCIDOS Y BASES DILUIDOS**.



Productos complementarios

DESCRIPCIÓN	CONSUMO APROXIMADO	PRESENTACIÓN	CAMPOS DE APLICACIÓN
IMPRIMACIÓN			
MAXPRIMER® PUR Imprimación y puente de unión monocomponente en base a silanos en disolventes para la mejora de la adherencia química de sistemas de poliuretano sobre soportes con nula o baja porosidad.	0,10 - 0,15 l/m ²	Garrafa de 1 y 5 l	Imprimación para revestimientos de poliuretano de la gama DRIZORO® como MAXURETHANE® , MAXURETHANE® TOP , MAXURETHANE® 2C , MAXELASTIC® PUR , MAXELASTIC® TRANS , MAXELASTIC® TRANS -M , etc., sobre soportes de baja o nula porosidad.
MAXEPOX® PRIMER -W Imprimación epoxi en base agua para aplicación de sistemas epoxi y de poliuretano en superficies de hormigón y mortero.	0,20 - 0,30 kg/m ²	Sets predosificados de 10 y 20 kg	Imprimación para sistemas epoxi sin disolventes y de poliuretano.
SISTEMA MEMBRANA CONTINUA			
MAXELASTIC® PUR Membrana elástica de poliuretano para impermeabilización de cubiertas y áreas exteriores.	0,60 - 0,90 kg/m ² y capa	Bidón de 25 kg	Impermeabilización elástica de todo tipo de cubiertas, terrazas, balcones, fachadas, paredes medianeras o paramentos verticales. Impermeabilización y protección sobre tejas, cubriciones metálicas y de fibrocemento. Impermeabilización previa al revestimiento cerámico en aplicaciones interiores y exteriores: cuartos de baño, cocinas, vestuarios, terrazas, etc.
MAXELASTIC® PUR -HW Membrana elástica de poliuretano híbrido en base agua para impermeabilización de cubiertas y áreas exteriores.	0,80 - 1,0 kg/m ² y capa	Bidón de 25 kg	Impermeabilización elástica de todo tipo de cubiertas y áreas exteriores: pendientes planas, balcones, terrazas, fachadas, etc. Impermeabilización bajo cerámica en interiores o exteriores. Impermeabilización de cubiertas sobre tela asfáltica.
MAXELASTIC® TRANS Membrana elástica transparente de poliuretano para impermeabilización de terrazas y áreas exteriores.	0,50 - 0,60 kg/m ² y capa	Envases metálicos de 5 y 25 kg	Impermeabilización transparente y elástica de cubiertas, terrazas y balcones sometidos a tráfico peatonal. Impermeabilización y protección sobre tejas, cubriciones metálicas, morteros de cemento y hormigones, cerámica, fibrocemento, etc. Impermeabilización sobre cubiertas y cerramientos transparentes de vidrio, policarbonato y plásticos similares.
ACABADO			
MAXELASTIC® PUR -E Revestimiento transitable de poliuretano para la protección de MAXELASTIC® PUR y áreas exteriores.	0,20 - 0,25 kg/m ² y capa	Envase metálico de 20 kg	Protección frente los rayos UV y transitable al tráfico peatonal, sobre cubiertas ejecutadas con MAXELASTIC® PUR .
MAXURETHANE® 2C -W Revestimiento bicomponente de poliuretano alifático en base agua, con gran resistencia a la intemperie para la protección y acabado decorativo de superficies en interiores y exteriores.	0,20 a 0,25 kg/m ² por capa	Envases de 22,35 y 5 kg	Protección frente los rayos UV y transitable al tráfico peatonal, sobre cubiertas ejecutadas con MAXELASTIC® PUR / MAXELASTIC® PUR -HW .
MAXELASTIC® PUR -F Revestimiento transitable de poliuretano para la protección de MAXELASTIC® PUR y áreas exteriores.	0,20 - 0,25 kg/m ² y capa	Bidones de 10 y 20 kg	Protección frente a la abrasión, a la intemperie y/o a la radiación UV de impermeabilizaciones realizadas con MAXELASTIC® PUR en aplicaciones como losas de aparcamientos públicos, rampas de acceso, cubiertas parking, concesionarios, etc.
MAXELASTIC® PUR -EW Membrana elástica de poliuretano en base agua para la protección de MAXELASTIC® PUR -HW en áreas exteriores.	0,20 - 0,25 kg/m ² y capa	Bidón de 22 kg	Protección frente a los rayos UV de MAXELASTIC® PUR -HW para cubiertas visibles. Protección y acabado para sistemas de poliuretano o epoxi en base agua aplicados en exteriores.
MAXELASTIC® TRANS -M Capa de acabado transparente mate para impermeabilizaciones de MAXELASTIC® TRANS .	0,25 l/m ²	Envase metálico de 1 l	Revestimiento decorativo transparente de acabado mate para superficies, pavimentos y/o revestimientos realizados en base a resinas de poliuretano o epoxi.
MAXELASTIC PUR® THERMOCOAT Membrana elástica de poliuretano para aislamiento térmico de cubiertas	2,0 - 3,0 kg/m ²	Bidón de 22 kg	Cubiertas frías con baja conductividad térmica y alta reflexión solar. Disminución de la condensación y protección térmica
VELOS DE ARMADO DEL SISTEMA			
DRIZORO® VEIL Velo de fibra de vidrio (M-100) o poliéster (E-100) para el armado de membranas líquidas.	----	Rollos de 50 y 100 m	Armado de los sistemas MAXELASTIC PUR y MAXELASTIC PUR HW para impermeabilización de cubiertas
CATALIZADOR DEL SISTEMA Y DISOLVENTES			
MAXELASTIC® PUR CAT Catalizador para acelerar el curado de impermeabilizaciones con MAXELASTIC® PUR .	1 kg por cada 25 kg de MAXELASTIC® PUR	Envase de 1 l	Impermeabilización de resinas de poliuretano tipo MAXELASTIC® PUR en condiciones de aplicación con baja temperatura y/o elevada humedad relativa.
MAXELASTIC® CAT -W Catalizador para acelerar el curado de impermeabilizaciones con MAXELASTIC® PUR -HW y revestimientos base agua.	1 - 2% en peso. 0,25 - 0,5 kg por bidón	Envase de 0,5 l	Impermeabilización de resinas de poliuretano en base agua tipo MAXELASTIC® PUR -HW en condiciones de baja temperatura y/o elevada humedad relativa.
MAXSOLVENT® Mezcla de disolventes orgánicos especiales, apto como diluyente de productos DRIZORO® formulados en base a disolventes	----	Bidones metálicos de 5 y 25 l	Formulación de imprimaciones para soportes porosos y dilución de revestimientos impermeabilizantes en base a disolvente tales como MAXELASTIC® PUR o MAXELASTIC® TRANS , o revestimientos protectores y decorativos en base a poliuretano tales como la gama MAXURETHANE® DECOR/ TOP .
SISTEMAS DE SELLADO			
MAXFLEX® 100 W Sellador de monocomponente de poliuretano de bajo módulo.	100 ml/m para junta de 10x10 mm	Cartuchos de 300 ml y bolsas de 600 ml	Sellador elastomérico monocomponente de poliuretano de bajo módulo para el sellado de juntas y pegado de perfiles hidroe expansivos.
MAXFLEX CB Sellador de monocomponente de poliuretano de bajo módulo.	-----	Rollos de 0,85 x 10 m	Sellado impermeable de remates, encuentros y puntos singulares, tubos pasantes, canaletas, bajantes. Sellado de juntas y grietas irregulares.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

