

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MARCADO CE, UNE-EN 13813

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO	MMA -P	MMA -B	MMA -F
Aspecto y color	Resina incolora	Resina incolora viscosa	Resina incolora
Densidad a 25 °C (g/cm ³)	0,99 ± 0,10	0,98 ± 0,10	1,00 ± 0,10
Viscosidad a 25 °C, DIN 53018 (mPa·s)	100-130	130-170	40-60
Temperatura de inflamabilidad, ISO 1516 (°C)	11,5	11,5	11,5
CONDICIONES DE APLICACIÓN Y CURADO			
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/%)	0 - 30 / <85	0 - 30 / <85	0 - 30 / <85
Tiempo abierto de la mezcla a 20 °C (min)	15	15	10
Tiempo de secado a 20 °C (min)	30	40	30
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO CURADO			
Resistencia a tracción, ISO 527 (MPa)	10,3	8,3	42
Elongación de tracción máxima, ISO 527 (%)	0,62	6,6	2,9
Elongación a rotura, ISO 527 (%)	0,62	113	4,0
Módulo de elasticidad, ISO 527 (MPa)	1990	182	2600
Densidad a 20 °C, ISO 1183 (g/cm ³)	1,16 ± 0,10	1,11 ± 0,10	1,18 ± 0,10
Resistencia ala abrasión, EN 13813		AR 0,5	AR 0,5
Clasificación de reacción al fuego, UNE-EN 13501-1:2007	Cfl - s1	Cfl - s1	Cfl - s1
CONSUMOS APROXIMADOS*			
Consumo por capa (kg/m ²)	0,30 - 0,50	0,30 - 0,50	0,25 - 0,30

DRIZORO® ASTURIAS

Polígono ASIPO, Calle B
Parcela 50, Nave 3
33428 Cayes-Llanera (Asturias)
T./F. 985 73 34 07
✉ asturias@drizoro.com

DRIZORO® CATALUÑA Y ARAGÓN

C/ Saturno 47 F, P. I. Can Parellada
Parque Industrial Pic Valles
08223 Terrassa (Barcelona)
T./F. 937 26 12 02
✉ barcelona@drizoro.com

DRIZORO® GALICIA

Ctra. Peinador a Redondela, km. 6
Barrio de Mirallada 27
Villar de Infesta
36315 Redondela (Pontevedra)
T. 617 367 396
✉ info@drizoro.com

DRIZORO® CANARIAS

C/ Laura Grote de la Puerta 14 A. Nave 17A
Polígono Industrial El Mayorazgo
38110 Santa Cruz de Tenerife
T./F. 922 20 48 07 - 922 20 60 34
✉ tenerife@drizoro.com

TEL. ASISTENCIA TÉCNICA: 902 193 907

DRIZORO
Construction Products

DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



DRIZORO
Construction Products

PRODUCTOS Y SISTEMAS

Sistemas para el Revestimiento de Cámaras Frigoríficas **MAXFLOOR® MMA**





LA COMPAÑÍA

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española fundada en **1977**, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz** (Madrid) se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.

COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 y certificado por Bureau Veritas Quality International.



APUESTA POR LA INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN

Nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo, invirtiendo tanto en recursos humanos como en medios técnicos, nos permite ofrecer al mercado sistemas de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, y que aportan soluciones innovadoras avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas de toda la geografía mundial.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. REPARACIÓN Y PARCHEO



1 Cortar perpendicularmente el área a reparar y sañar el hormigón hasta alcanzar un soporte sólido.



2 Aplicar el mortero de parcheo **MAXPATCH[®] MC** de resinas de metacrilato.

	Temperatura de aplicación	Consumos (kg/m ² - mm espesor)		Puesta en servicio
MAXPATCH[®] MC -S	-20 °C a 0° C	1 set MAXPATCH[®] MC + 10 kg DRIZORO[®] SILICA 0308	1,47 + 0,73	1 h
		1 set MAXPATCH[®] MC + 12,5 kg DRIZORO[®] SILICA 3050	1,32 + 0,88	
MAXPATCH[®] MC -W	0 °C a 40° C	1 set MAXPATCH[®] MC + 20 kg DRIZORO[®] SILICA 3050	1,10 + 1,10	

SISTEMA DE PAVIMENTOS DE METACRILATO MAXFLOOR[®] MMA

Sistema de revestimiento en base metacrilato de metilo de rápido secado para el acabado y protección de pavimentos.

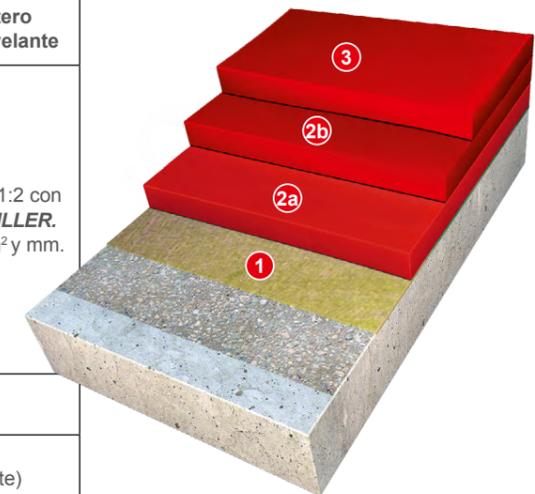
VENTAJAS DEL SISTEMA MAXFLOOR[®] MMA

- QUICK** Rápida aplicación. Puesta en servicio en un corto periodo de tiempo: 2 horas.
- COOL** Apto para su aplicación a muy bajas temperaturas (-35 °C a 0 °C).
- Excelente resistencia a los agentes químicos y al desgaste.
- Protección de la superficie en zonas con alta agresión: giros, rampas, etc.
- Fuerte y permanente adherencia al soporte de hormigón.
- Impermeabilidad a los líquidos.
- NO** Gran resistencia a la fisuración.
- EASY** Fácil aplicación y larga durabilidad.

Amplio abanico de acabados estéticos: lisos, antideslizantes y decorativos.

SISTEMA MAXFLOOR[®] MMA

1 Imprimación	MAXFLOOR[®] MMA -P MAXFLOOR[®] MMA -PW (Soporte húmedo) CONSUMO: 0,3-0,5 kg/m ²		
	1 hora		
2 Capa base	MAXFLOOR[®] MMA -B MAXFLOOR[®] MMA -BD (Resina flexible)		
	Revestimiento liso 0,5 kg/m ² x 2 capas	Revestimiento antideslizante 2a 1ª capa 0,5 - 0,6 kg/m ² + DRIZORO[®] SILICA 0204/0308 espolvoreado 2b + 2ª capa 0,5 - 0,6 kg/m ²	Mortero autonivelante Mezcla 1:2 con MMA FILLER . 0,6 kg/m ² y mm.
	1 hora		
3 Acabado	MAXFLOOR[®] MMA -F MAXFLOOR[®] MMA -FH (Limpieza en caliente) CONSUMO: 0,25-0,30 kg/m ² y capa, en 1 ó 2 capas		



ACABADO ESTÉTICO MAXEPOX[®] COLOR



ÁRIDO DE GRANULOMETRÍA CONTROLADA