

Sistemas de poliuretano- cemento para revestimientos de altas resistencias



Sistema MAXURETHANE[®] CEM



LA COMPAÑÍA

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española fundada en 1977, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz (Madrid)** se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.

COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 y certificado por Bureau Veritas Quality International.

APUESTA POR LA INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN

Nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo, invirtiendo tanto en recursos humanos como en medios técnicos, nos permite ofrecer al mercado sistemas de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, y que aportan soluciones innovadoras avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas de toda la geografía mundial.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.



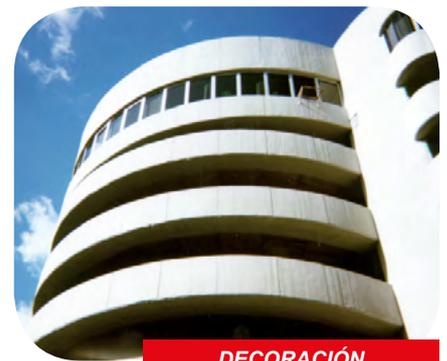
SOLUCIONES TÉCNICAS DRIZORO®



IMPERMEABILIZACIÓN



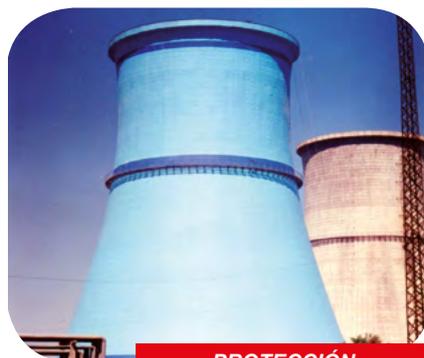
REFUERZO



DECORACIÓN



REPARACIÓN



PROTECCIÓN

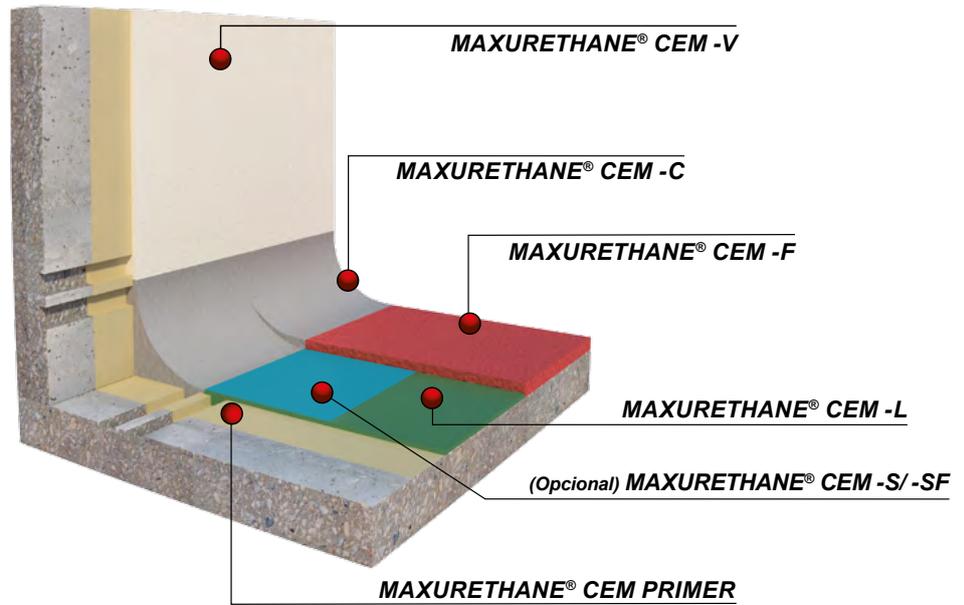


OTROS USOS

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

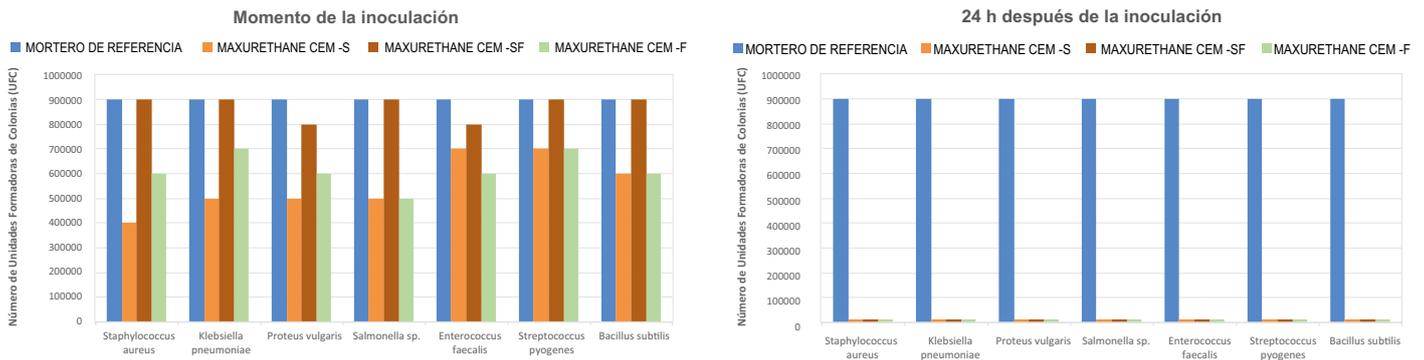
La industria moderna, sus procesos de fabricación y las condiciones de almacenamiento requieren el uso de revestimientos resistentes a los agentes químicos, la abrasión, temperaturas extremas y a la radiación ultravioleta que garanticen una durabilidad satisfactoria y optimicen los tiempos de parada de las líneas de producción.

Los sistemas de revestimiento de poliuretano cemento **MAXURETHANE® CEM** representan la gama más alta de protección físico – química para superficies y pavimentos industriales, permitiendo escoger el que mejor se adapte a las necesidades específicas de cada industria en función de su exposición y uso.



PAVIMENTOS HIGIÉNICOS

Los sistemas **MAXURETHANE® CEM** son sistemas de pavimentos altamente higiénicos y saludables, pues cuentan con aditivos de sales de plata que inhiben el crecimiento de bacterias al 99%, proporcionando así una superficie higiénica con actividad antibacteriológica de acuerdo con las especificaciones de la Norma ISO 22196:2011 y JIS Z 2801:2000.



VENTAJAS DEL SISTEMA

- RÁPIDA EJECUCIÓN**, minimizando los tiempos de parada en las líneas de producción gracias a los elevados rendimientos del sistema, permitiendo su puesta en servicio tras 48 horas de curado.
- Elevadas **RESISTENCIAS TÉRMICAS**, que en función del espesor del revestimiento pueden oscilar desde -40°C hasta +150°C
- ALTAS RESISTENCIAS QUÍMICAS**, incluyendo ácidos orgánicos y disolventes, representando mayores resistencias que otros sistemas de revestimiento con resinas (ensayado según Norma EN 13529).
- ALTAS RESISTENCIAS MECÁNICAS** a compresión, abrasión, impactos y limpieza mecánica.
- Amplia variedad de acabados para proveer una adecuada **RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO**.
- Adecuado para **LIMPIEZA CON AGUA A PRESIÓN** en función del espesor aplicado.
- Permite su aplicación sobre soportes con cierta **HUMEDAD** y en hormigones recientes.
- Aplicable en **SUPERFICIES VERTICALES** en espesores de hasta 9 mm por capa.
- NO INFLAMABLE, SIN DISOLVENTES Y EXENTO DE OLORES**, idóneo para áreas de trabajo con poca ventilación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El éxito del funcionamiento y de la vida en servicio de los revestimientos del sistema **MAXURETHANE® CEM** se cimienta en una adecuada preparación de la superficie. Para ello, serán necesarios tratamientos de fresado y/o granallado de la superficie, con un tratamiento exhaustivo de puntos singulares y con la creación de tacones de anclaje del revestimiento al soporte.

No dude en solicitar asesoramiento al Departamento Técnico para conocer el tratamiento adecuado en cada caso.



MORTEROS DE POLIURETANO CEMENTO

(Pavimentos de Acabado Liso)

SISTEMA MAXURETHANE® CEM -L (4 - 6 mm)

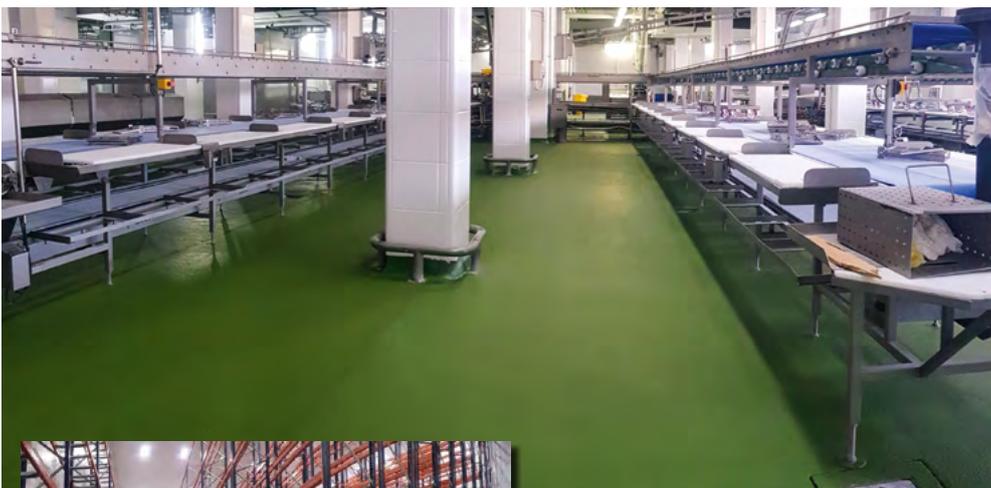
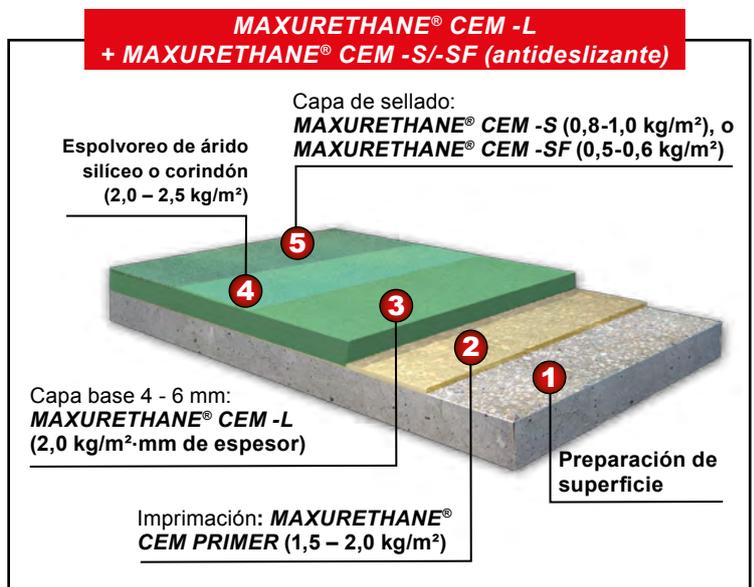
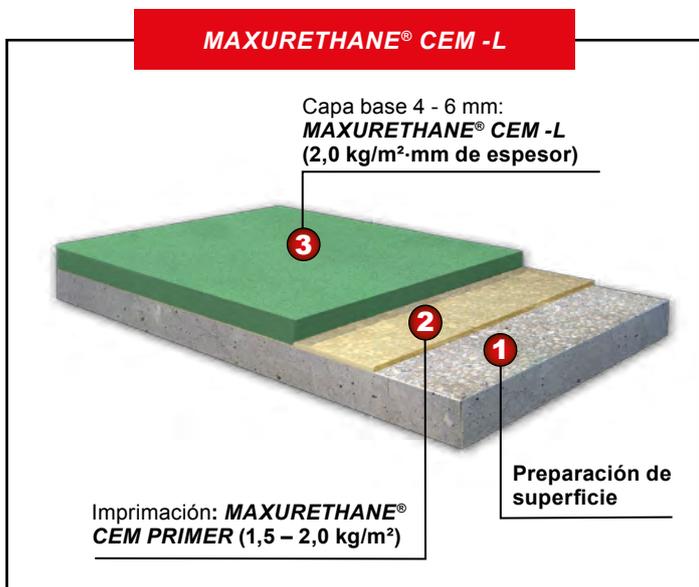
MAXURETHANE® CEM -L es un revestimiento fluido de poliuretano cemento, apto para el revestimiento de pavimentos sometidos a fuertes cargas mecánicas, aplicable en espesores comprendidos entre 4 y 6 mm y apto en un rango de temperaturas desde -30°C a +70°C

Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C50-F20 

**Apertura
al tráfico
pesado en
48 horas**

- Salas de procesamiento y manufacturado en proceso seco y húmedo
- Cámaras frigoríficas y de congelación
- Salas de almacenamiento
- Industria alimentaria
- Centros de distribución y centros logísticos

| Espesor aplicado | Rango de temperatura en servicio |
|------------------|----------------------------------|
| 4 - 5 mm | -15 °C - 50°C |
| 6 mm | -30 °C - 70°C |



MORTEROS DE POLIURETANO CEMENTO (Pavimentos de Acabado Antideslizante)

SISTEMA MAXURETHANE® CEM -F (4 – 15 mm)

MAXURETHANE® CEM -F es un mortero de poliuretano cemento aplicable mediante llana en espesores de 4 a 15 mm, apto para pavimentos sometidos a cargas mecánicas muy pesadas y temperaturas en servicio extremas, comprendidas entre -40 °C hasta +150 °C y derrames químicos exigentes.

Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C50-F10 **CE**

- Salas de procesado y manufacturado con limpieza diaria a vapor
- Salas sometidas a altas temperaturas y vapores
- Cámaras de congelación hasta -40 °C
- Salas de procesado químico
- Industria química y farmacéutica

| Espesor aplicado | Rango de temperatura en servicio |
|------------------|---|
| 4 – 6 mm | -15 °C – 60°C |
| 6 – 9 mm | -25 °C – 70°C |
| 9 – 12 mm | -40 °C – 120°C |
| 12 – 15 mm | -40 °C – 130°C (ocasional hasta 150 °C) |

Clasificación frente al fuego de los revestimientos según la norma EN 13.501-1

| PRODUCTO | Reacción al fuego |
|----------------------------|--------------------|
| MAXURETHANE® CEM -F | B _{fl} s1 |

Capa base 4 – 15 mm:
MAXURETHANE® CEM -F
(2,0 kg/m²·mm de espesor)



Preparación de superficie

Imprimación: **MAXURETHANE® CEM PRIMER** (1,5 – 2,0 kg/m²)



PROTECCIÓN QUÍMICA

(Cubetos, Tanques de contención, etc.)

El sistema **MAXURETHANE® CEM** posee una excelente resistencia a un amplio rango de productos químicos, incluyendo ácidos orgánicos y disolventes, habiendo sido ensayado de acuerdo con la Norma EN 13529 - Determinación de la resistencia a fuertes ataques químicos. De este modo, el sistema permite abarcar campos de aplicación donde otro tipo de revestimientos de resina encuentran sus limitaciones, incluyendo sistemas epoxi y poliuretano.

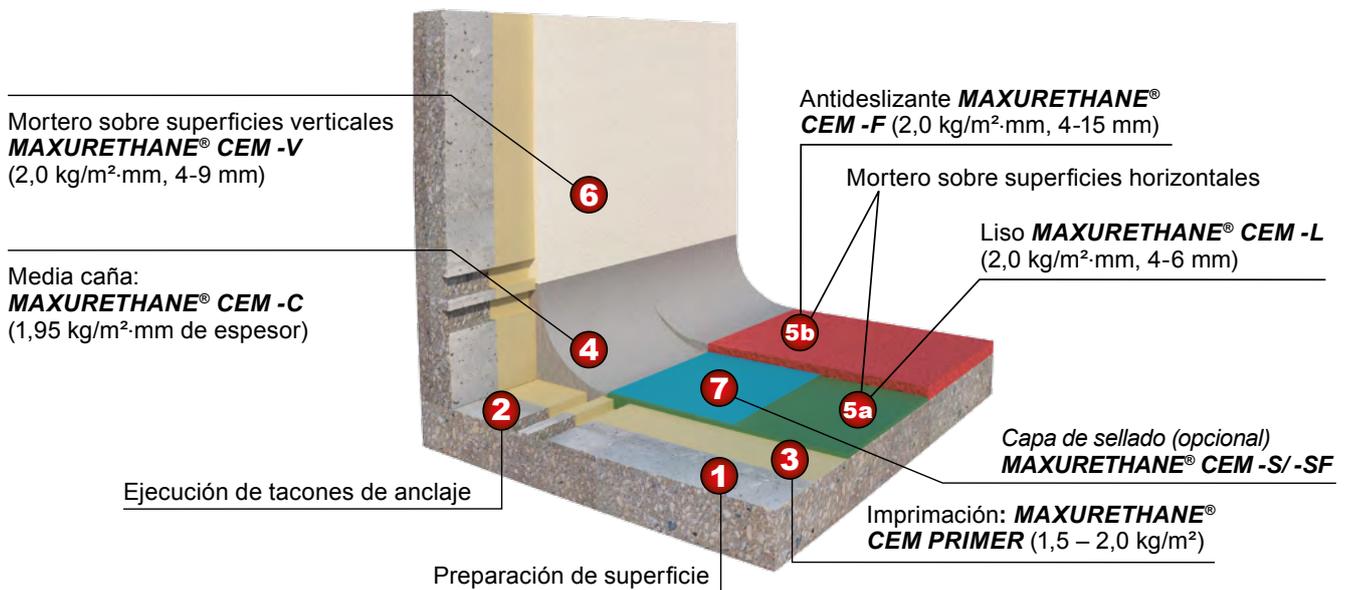


CAMPOS DE APLICACIÓN

- Fabricación química y farmacéutica
- Refino de petróleo, minería, tratamiento de metales, etc.
- Cubetos y tanques de contención
- Salas de transformadores eléctricos y baterías
- Zonas de carga y descarga de agentes químicos
- Zonas de procesado en húmedo para la industria en general

Por otro lado, de manera adicional a los productos ya indicados con anterioridad, el sistema **MAXURETHANE® CEM** se complementa con:

- **MAXURETHANE® CEM -V**: revestimiento de poliuretano cemento para superficies verticales, aplicable en espesores de hasta 9 mm en una sola capa.
- **MAXURETHANE CEM® -C**: mortero de poliuretano cemento, diseñado especialmente para la creación de medias cañas.



| COMPUESTO | RESISTENCIA QUÍMICA |
|-----------------------|---------------------|
| ÁCIDO CLORHÍDRICO | ★ ★ ★ |
| ÁCIDO SULFÚRICO | ★ ★ ★ |
| ÁCIDO ACÉTICO | ★ ★ ★ |
| ÁCIDO CÍTRICO | ★ ★ ★ |
| ÁCIDO LÁCTICO | ★ ★ ★ |
| SOSA CAÚSTICA | ★ ★ ★ |
| PERÓXIDO DE HIDRÓGENO | ★ ★ ★ |
| HIPOCLORITO SÓDICO | ★ ★ ★ |
| ETILENO GLICOL | ★ ★ ★ |
| KEROSENO | ★ ★ ★ |
| METANOL | ★ ★ ★ |
| XILENO | ★ ★ ★ |



***Consulte con el Departamento Técnico para un asesoramiento específico en cuanto a resistencia química del sistema MAXURETHANE® CEM**

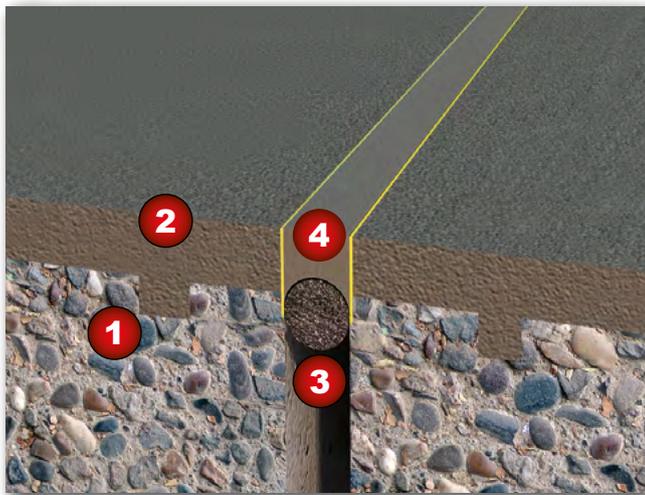
TRATAMIENTO DE PUNTOS SINGULARES

El sistema **MAXURETHANE® CEM** requiere de una preparación de soporte exigente debido a que, en su proceso inicial de curado, el producto presenta una fuerte retracción, por lo que no puede aplicarse con espesores próximos a cero y requiere de la ejecución de tacones de anclaje en todo el perímetro que aseguren un correcto comportamiento y adherencia del revestimiento.

El tacón de anclaje consiste en una roza realizada en el soporte con una profundidad y anchura de aproximadamente el doble del espesor del sistema **MAXURETHANE® CEM** que se aplica. El tacón de anclaje ayuda a distribuir las tensiones mecánicas y térmicas resultantes de los procesos de retracción o bien, las generadas durante el uso del material cuando es sometido a elevadas temperaturas.

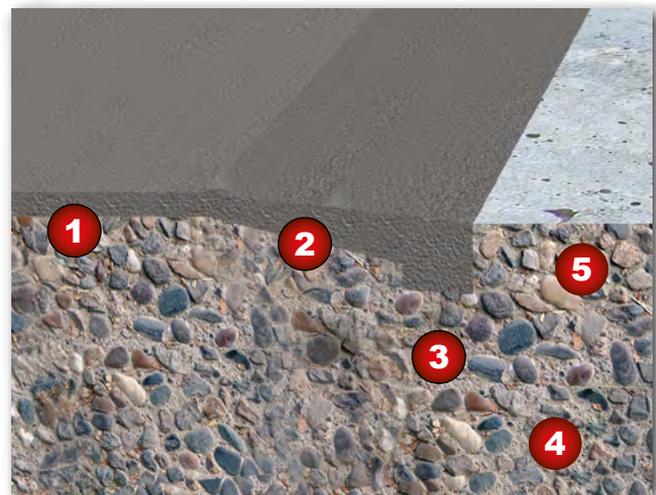


JUNTAS DE DILATACIÓN



- 1 Preparación del soporte y tacones de anclaje (12 mm x 12 mm)
- 2 Sistema **MAXURETHANE® CEM**
- 3 Fondo de junta: **MAXCEL®**
- 4 Sellador elastomérico:
- Poliuretano: **PRIMER® 1 & MAXFLEX® 800**
- Poliuretano: **PRIMER® 900 & MAXFLEX® 900**

TACONES DE ANCLAJE



- 1 Sistema **MAXURETHANE® CEM**
- 2 Acabado biselado hacia el nivel del pavimento existente (aproximadamente 30 cm)
- 3 Tacón de anclaje en el soporte (**CEM-L**: 12 mm x 12 mm)
- 4 Soporte existente
- 5 Nivel de pavimento existente



PRODUCTOS DEL SISTEMA

| DESCRIPCIÓN | CONSUMO APROXIMADO | PRESENTACIÓN |
|-------------|--------------------|--------------|
|-------------|--------------------|--------------|

IMPRIMACIÓN

| | | |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| MAXURETHANE® CEM PRIMER Imprimación de poliuretano-cemento de tres componentes para revestimientos del sistema MAXURETHANE® CEM | 1,50 – 2,00 kg/m ² | Set predosificado de 41,3 kg |
|--|-------------------------------|------------------------------|

MORTEROS DE POLIURETANO CEMENTO

| | | |
|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| MAXURETHANE® CEM -L Mortero fluido de poliuretano-cemento para pavimentos de altas prestaciones en espesores de 4 a 6 mm | 2,0 kg/m ² ·mm de espesor | Set predosificado de 35,70 kg. |
| MAXURETHANE® CEM -F Mortero de poliuretano-cemento para pavimentos sometidos a exposición química o temperatura extremas en espesores de 4 a 15 mm | 2,0 kg/m ² ·mm de espesor | Set predosificado de 30,94 kg |
| MAXURETHANE® CEM -V Mortero de poliuretano-cemento para protección de superficies verticales en espesores de 4 a 9 mm | 2,0 kg/m ² ·mm de espesor | Set predosificado de 30,99 kg |
| MAXURETHANE CEM -C Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones para el sellado de encuentros y creación de medias cañas con el sistema MAXURETHANE® CEM | 1,95 kg/m ² ·mm de espesor | Set predosificado de 30,92 kg |

CAPA DE SELLADO ANTIDESLIZANTE DE POLIURETANO CEMENTO

| | | |
|--|-------------------------------|------------------------------|
| MAXURETHANE® CEM -S Revestimiento de poliuretano-cemento para el sellado antideslizante del sistema MAXURETHANE® CEM -L | 0,80 – 1,00 kg/m ² | Set predosificado de 41,3 kg |
| MAXURETHANE® CEM -SF Revestimiento de poliuretano-cemento fluido para el sellado antideslizante del sistema MAXURETHANE® CEM -L | 0,50 – 0,60 kg/m ² | Set predosificado de 26,3 kg |

SELLADORES ELASTOMÉRICOS PARA EL TRATAMIENTO DE JUNTAS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------|
| MAXFLEX® 800 Sellador monocomponente autonivelante de poliuretano de alto módulo | 100 ml/m para junta de 10x10 mm | Bolsas de 600 ml y lata de 5 l. |
| MAXFLEX® 900 Sellador bicomponente de polisulfuro de alta resistencia química para inmersión permanente | 100 ml/m para junta de 10x10 mm | Envase metálico de 2,5 litros |



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com