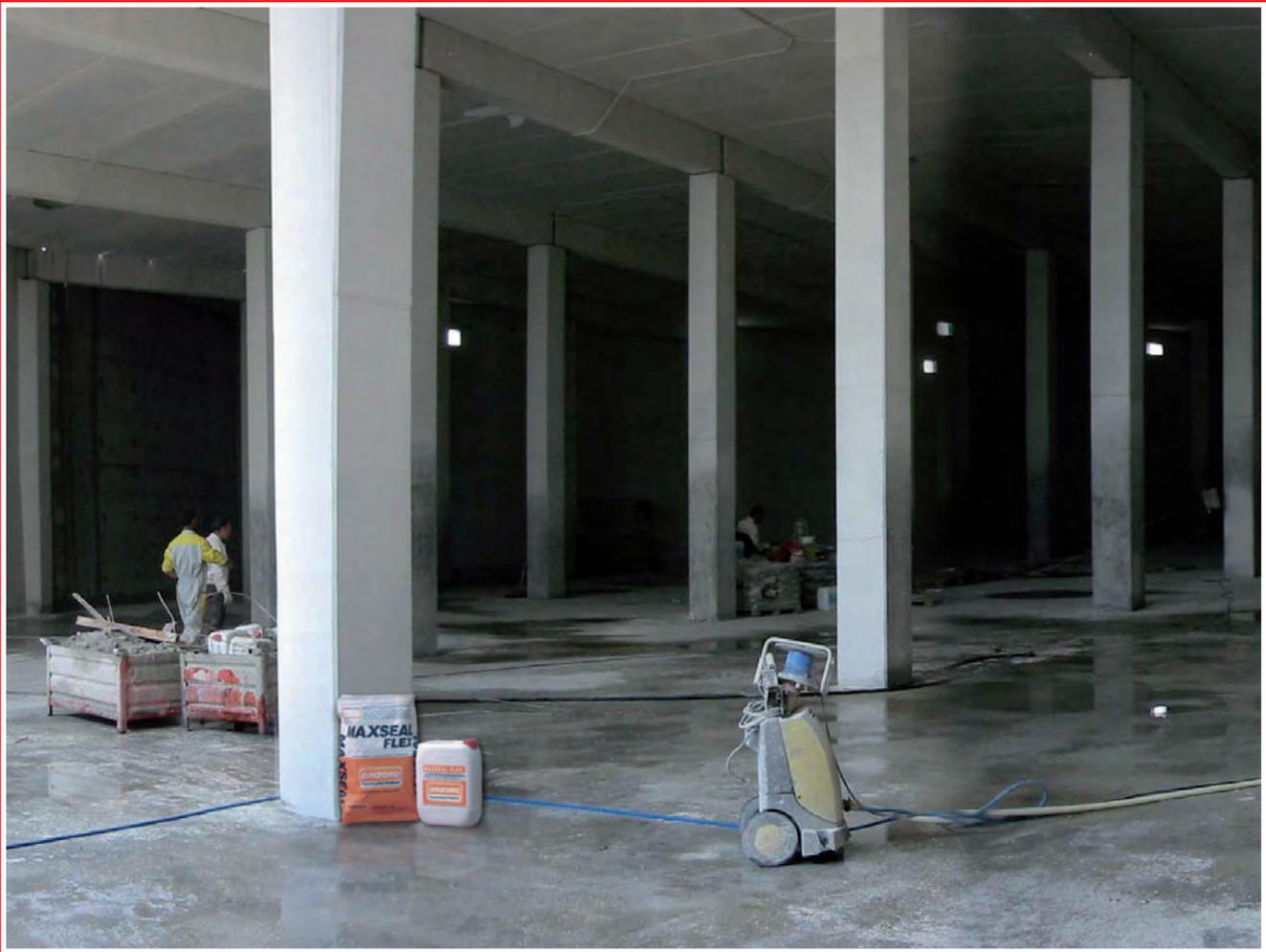


Impermeabilización de Depósitos con Sistema MAXSEAL[®] FLEX



Revestimiento Cementoso Flexible para la Impermeabilización de Depósitos



LA COMPAÑÍA

DRIZORO S.A.U. es una sociedad española fundada en **1977**, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz** (Madrid) se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.

COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 y certificado por Bureau Veritas Quality International.

APUESTA POR LA INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN

Nuestra continua apuesta por la investigación y el desarrollo, invirtiendo tanto en recursos humanos como en medios técnicos, nos permite ofrecer al mercado sistemas de alta calidad y última tecnología respetuosas con el medio ambiente, y que aportan soluciones innovadoras avaladas por otro lado, por una contrastada experiencia y ensayadas bajo las condiciones más adversas de toda la geografía mundial.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.



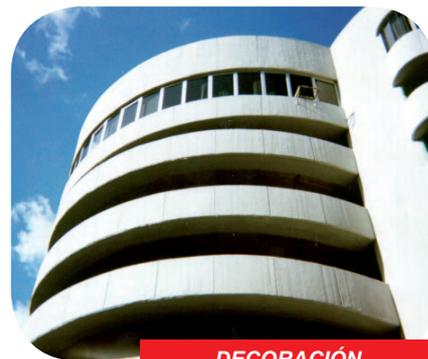
SOLUCIONES TÉCNICAS DRIZORO



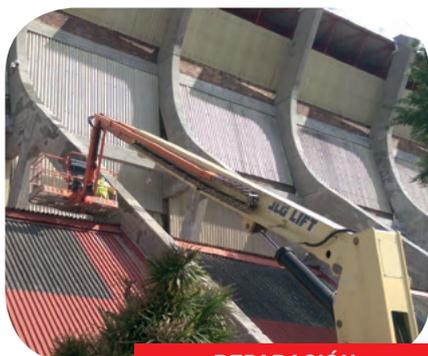
IMPERMEABILIZACIÓN



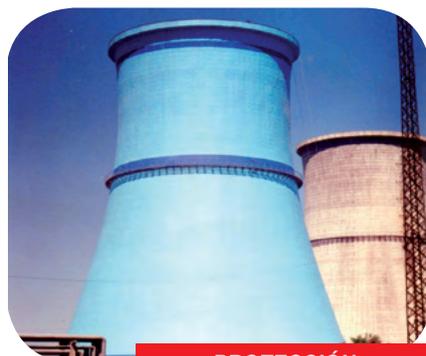
REFUERZO



DECORACIÓN



REPARACIÓN



PROTECCIÓN



OTROS USOS

Impermeabilización de Depósitos

Introducción

Actualmente, existe una gran demanda tanto en la industria como en la sociedad de distintas formas de almacenamiento o procesos de depuración debido a las nuevas normativas relacionadas con la protección medio ambiental. Como ejemplo podemos citar los procesos de depuración de agua residuales industriales y municipales, el tratamiento y la contención de aguas para el consumo humano y para los sistemas de prevención de incendios.



DRIZORO, S.A.U. tiene como objetivo implementar soluciones técnicas en depósitos construidos in situ o con elementos de hormigón prefabricados y en sus diferentes valores de almacenamiento con la finalidad de satisfacer esta importante demanda.

Partiendo de la base totalmente contrastada de que una correcta impermeabilización y protección asegura una mayor vida útil de las estructuras **DRIZORO, S.A.U.** siguiendo su filosofía de innovación ofrece sistemas de impermeabilización para cada caso particular respetando siempre el medio ambiente. Es por ello que los sistemas implementados por la Empresa, están acreditados según el Real Decreto 140/2003, el cual se

basa en que ninguna de las sustancias que se utilicen en el tratamiento o distribución de las aguas destinadas al consumo humano, perturben la calidad del agua conforme a lo dispuesto en la legislación vigente, con el fin de que no supongan un menoscabo directo o indirecto para la protección de nuestra salud.



Impermeabilización de Depósitos

Sistema MAXSEAL® FLEX

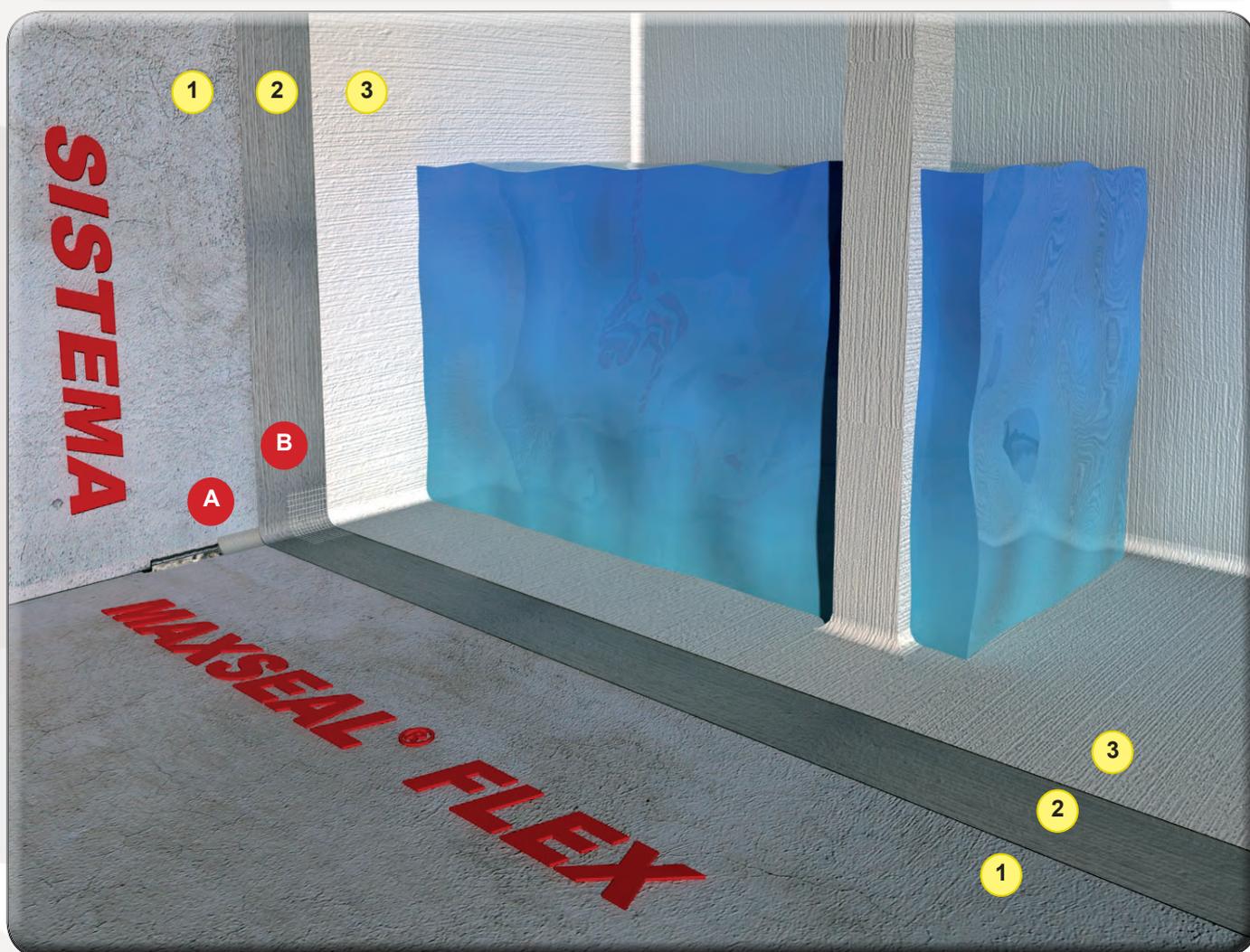
El sistema **MAXSEAL® FLEX** está constituido por un revestimiento continuo de mortero bicomponente, impermeable y flexible. Se aplica en dos capas, con una carga aproximada de 1-1,5 kg/m² cada una de ellas, proporcionando la total estanqueidad del depósito en espesores inferiores a los 2 mm.

MAXSEAL® FLEX es un material especialmente indicado cuando la superficie de hormigón presenta microfisuras o está sometida a pequeños movimientos o vibraciones. Actúa como membrana antifractura puenteando microfisuras.

MAXSEAL® FLEX es muy resistente a la abrasión, al agua de mar y a las aguas agresivas de carácter ácido. Es permeable al vapor de agua y apto para el contacto con agua potable (R.D. 140/2003). Es resistente a las altas presiones positivas y negativas.



Disponible versión monocomponente **MAXSEAL® FLEX -M**



TRATAMIENTO DE ENCUENTROS:

A.- Media caña: **MAXREST®**

B.- 1ª Capa de mortero armado con malla en los encuentros

1.- Soporte preparado

2.- 1ª Capa de **MAXSEAL® FLEX**

3.- 2ª Capa de **MAXSEAL® FLEX**

Proceso de Aplicación

1



Preparar el soporte antes de aplicar el sistema **MAXSEAL® FLEX**, eliminar cualquier residuo o partícula que pudiera interferir con la adherencia del impermeabilizante y reparar las coqueas y desperfectos con morteros de reparación como **MAXREST®** o de gama **MAXRITE® (S-F-R-HT-500-700)**.

2

Humedecer el soporte y aplicar dos capas de **MAXSEAL® FLEX**, consiguiendo una impermeabilización total. El mortero impermeabilizante se puede aplicar con brocha, cepillo, llana o mediante proyección para grandes superficies.



3

El tiempo de curado para puesta en servicio en inmersión permanente es de 14 días cuando la temperatura es de 20 °C y la humedad relativa es del 50%.



Ventajas del Sistema **MAXSEAL® FLEX**

● Forma un revestimiento auténticamente flexible que garantiza la impermeabilidad incluso con alta presión negativa hidrostática permanente.

● Puentea microfisuras y fisuras de retracción. Actúa como membrana anti-fractura entre el soporte y el revestimiento de acabado.

● Excelente protección de hormigón contra el CO₂ que provoca la carbonatación, y contra los cloruros (Cl⁻) que potencian la corrosión electroquímica.

● Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte. Resistente a la abrasión.

● Excelente adherencia y facilidad de uso. No requiere puente de unión.

● Gran durabilidad sin precisar mantenimiento. Fácil aplicación mediante brocha, llana o proyección.

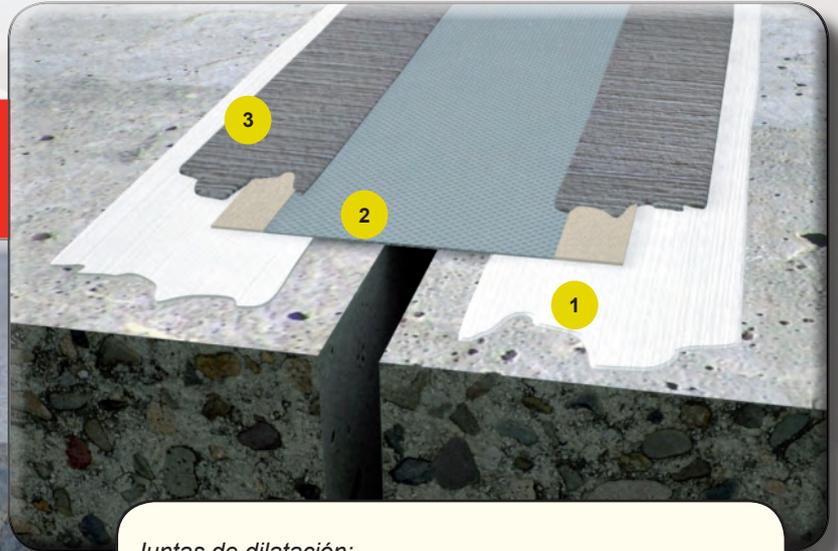
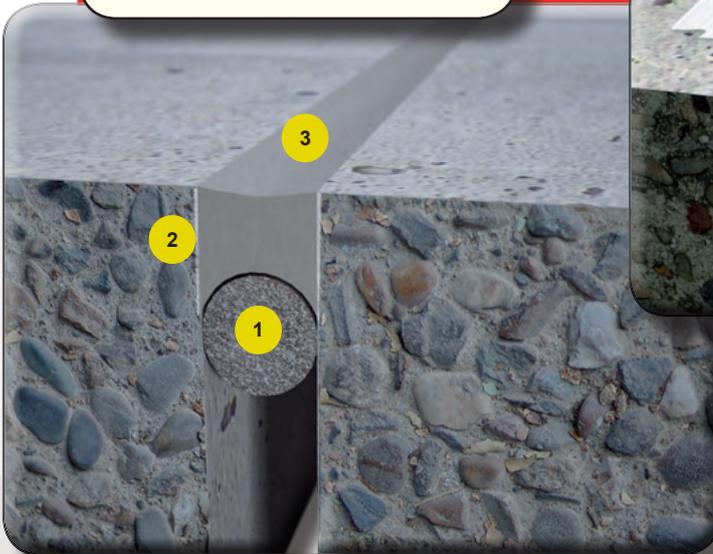


Detalles de Aplicación

1 Tratamiento de juntas

Juntas con movimiento:

- 1.- Fondo de junta: **MAXCEL®**
- 2.- Imprimación: **PRIMER 1®**
- 3.- Sellador: **MAXFLEX® 100 W**



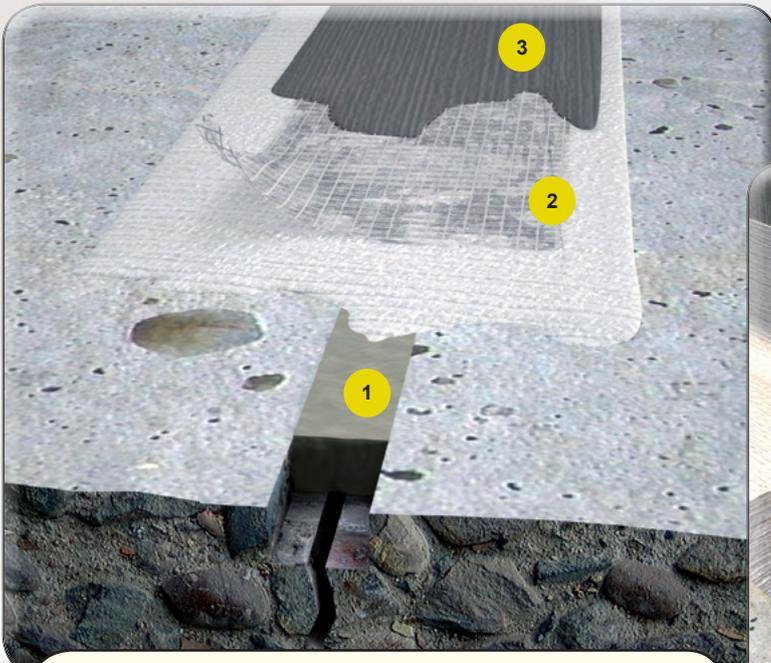
Juntas de dilatación:

- 1.- Adhesivo: **MAXSEAL® FLEX / MAXEPOX® JOINT**
- 2.- Banda elástica: **MAXFLEX® XJS**
- 3.- Finalización: **MAXSEAL® FLEX / MAXEPOX® JOINT**

2 Tratamiento de puntos singulares

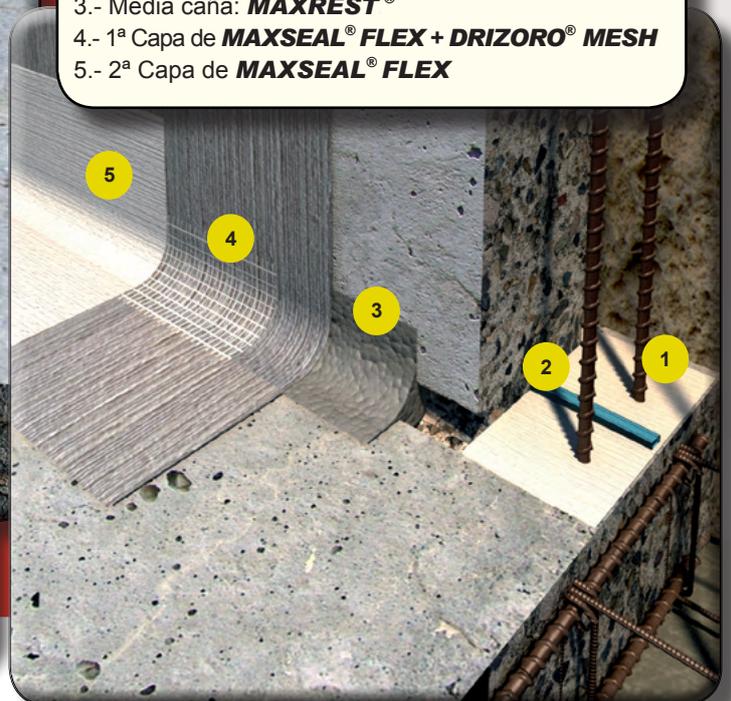
Encuentro muro con losa

- 1.- Dos capas de **MAXSEAL® SUPER**
- 2.- Perfil hidroexpansivo: **Hydrotite®**
- 3.- Media caña: **MAXREST®**
- 4.- 1ª Capa de **MAXSEAL® FLEX + DRIZORO® MESH**
- 5.- 2ª Capa de **MAXSEAL® FLEX**



Fisuras y grietas:

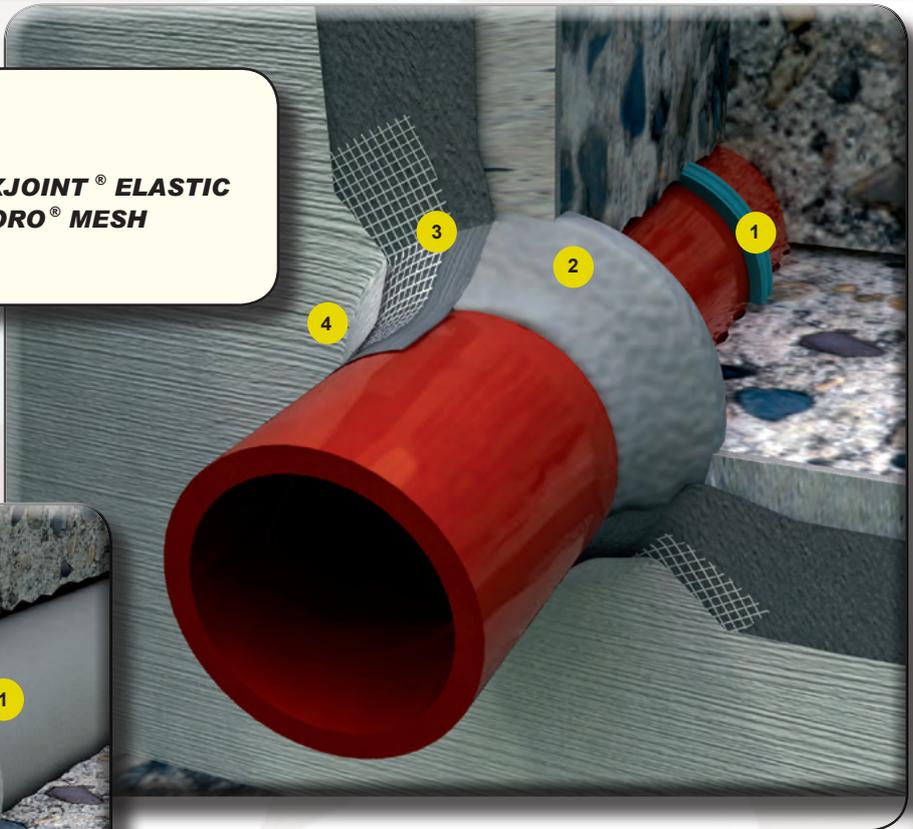
- 1.- Mortero de reparación: **MAXREST®**
- 2.- 1ª Capa de **MAXSEAL® FLEX + DRIZORO® MESH**
- 3.- 2ª Capa de **MAXSEAL® FLEX**



3 Tratamiento de tubos pasantes

Tuberías metálicas:

- 1.- Perfil hidroe expansivo: **Hydrotite**®
- 2.- Sellador: **MAXFLEX**® 100 W / **MAXJOINT**® ELASTIC
- 3.- 1ª Capa **MAXSEAL**® FLEX + **DRIZORO**® MESH
- 4.- 2ª Capa **MAXSEAL**® FLEX



Tuberías de plástico de pequeño diámetro:

- 1.- Masilla hidroe expansiva: **LEAKMASTER**®
- 2.- Sellador: **MAXFLEX**® 100 W / **MAXJOINT**® ELASTIC
- 3.- Tubería

Ensayos



DRIZORO, S.A.U. pone a disposición de sus clientes una serie de ensayos realizados por los principales laboratorios externos que avalan la garantía de **MAXSEAL**® FLEX, estos certificados se han realizado para testar la impermeabilidad del producto, aptitud en contacto con agua potable, flexibilidad etc.

Productos complementarios

DESCRIPCIÓN	CONSUMO APROXIMADO	PRESENTACIÓN	CAMPOS DE APLICACIÓN
MAXSEAL® FLEX Revestimiento bicomponente flexible en base cemento para la impermeabilización y protección del hormigón y la mampostería a presión directa y contrapresión. Apto para agua potable.	2,0 a 3,0 kg/m ² total de dos capas	Rugoso Sets de 35 y 7 kg Liso Sets de 32 y 7 kg	Impermeabilización y protección de estructuras para retención de agua: presas, canales, conducciones, piscinas, tanques, fuentes, etc. Impermeabilización y protección de depósitos de agua potable. Impermeabilización y protección por el interior de túneles, galerías, sótanos, fosos de ascensor y, en general, estructuras sometidas a presión hidrostática indirecta. Protección e impermeabilización del hormigón en plantas depuradoras y potabilizadoras de agua: digestores, decantadores, etc.
MAXSEAL® FLEX -M Revestimiento monocomponente flexible en base cemento para la impermeabilización y protección del hormigón y la mampostería a presión directa y contrapresión. Apto para agua potable.	2,0 a 3,0 kg/m ² total de dos capas	Sacos de 22 kg	Impermeabilización y protección de estructuras para retención de agua: presas, canales, conducciones, piscinas, tanques, fuentes, etc. Impermeabilización y protección de depósitos de agua potable. Impermeabilización y protección por el interior de túneles, galerías, sótanos, fosos de ascensor y, en general, estructuras sometidas a presión hidrostática indirecta. Protección e impermeabilización del hormigón en plantas depuradoras y potabilizadoras de agua: digestores, decantadores, etc.
MAXPLUG® Mortero hidráulico de fraguado muy rápido y ligeramente expansivo para taponamiento de vías de agua bajo presión.	1,67 kg/l	Bidones de 25 kg Latas de 5 kg	Obtención de vías de agua a presión en trabajos subterráneos. Ejecución de medias cañas en trabajos de impermeabilización. Aplicaciones subacuáticas. Anclaje rápido de elementos.
MAXREST® Mortero de reparación estructural monocomponente de fraguado rápido, tixotrópico y sin retracción para la reparación de hormigón y mampostería.	1,7 kg/m ² y mm de espesor	Sacos y bidones de 25 kg Latas de 5 kg	Reparación y rehabilitación de estructuras de hormigón. Recuperación de fachadas: cornisas, voladizos, petos, ornamentos, etc. Sellado de grietas y ejecución de medias cañas. Reconstrucción de aristas y formas de prefabricados.
MAXRITE® 500/700 Mortero de reparación estructural de fraguado rápido, modificado con polímeros, inhibidores de corrosión reforzado con fibras sintéticas.	1,85 kg/m ² y mm de espesor	Sacos de 25 kg	Reparación general del hormigón afectado por corrosión de las armaduras en ambiente marino, puentes, instalaciones portuarias, diques, etc. Reparación estructural de hormigones dañados por heladas, sales de deshielo, impactos mecánicos, etc. Estructuras a reparar sometidas a cargas dinámicas.
MAXRITE® -S Mortero monocomponente, modificado con polímeros, para la reparación de grandes superficies por proyección.	1,7 kg/m ² y mm de espesor	Sacos de 25 kg	Restauración de elementos estructurales de hormigón recuperando su forma y función original. Refuerzo de elementos de hormigón con incremento o restauración de la capacidad portante mediante recrecido con mortero. Restauración del pasivado de las armaduras.
MAXRITE® -F Mortero de reparación estructural modificado con polímeros, humo de sílice y reforzado con fibras sintéticas.	1,9 kg/m ² y mm de espesor	Sacos de 25 kg	Restauración de elementos estructurales de hormigón recuperando su forma y función original. Refuerzo de elementos de hormigón con incremento o restauración de la capacidad portante mediante recrecido con mortero. Restauración del pasivado de las armaduras.
MAXRITE® -R® Mortero monocomponente, modificado con polímeros para la reparación de grandes superficies.	1,7 kg/m ² y mm de espesor	Sacos de 25 kg	Restauración de elementos estructurales de hormigón recuperando su forma y función original. Refuerzo de elementos de hormigón con incremento o restauración de la capacidad portante mediante recrecido con mortero. Restauración del pasivado de las armaduras.
MAXRITE® -HT Mortero modificado con polímeros, inhibidores de corrosión y reforzado con fibras, para reparación de hormigón estructural en espesores de hasta 10 cm.	1,85 kg/m ² y mm de espesor	Sacos de 25 kg	Reparación general del hormigón afectado por corrosión de las armaduras en ambiente marino, puentes, instalaciones portuarias, diques, etc. Reparación estructural de hormigones dañados por heladas, sales de deshielo, impactos mecánicos, etc. Estructuras a reparar sometidas a cargas dinámicas.
MAXEPOX® JOINT Mortero epoxi de altas prestaciones mecánicas y químicas para rejuntado de cerámica en paredes y suelos.	0,7 - 0,8 kg/m lineal de junta	Set de 10 kg	Adhesivo para la colocación de la banda elástica MAXFLEX® XJS en el sellado de juntas
MAXFLEX® 100 W Sellador de monocomponente de poliuretano de bajo módulo.	100 ml/m para junta de 10x10 mm	Cartuchos de 300 ml y bolsas de 600 ml	Juntas de dilatación y entre elementos de construcción: prefabricados pesados y ligeros, hormigón, mortero en fachadas, albañilería tradicional tanto en aplicaciones en interior como en exterior. Juntas impermeables en paneles de fachadas, muros cortina, carpintería exterior, etc. Juntas de unión entre cerco y pre-cercos en puertas y ventanas, etc. Relleno y sellado de grietas y fisuras.
MAXJOINT® ELASTIC Mortero elástico bicomponente en base a cemento para el sellado de juntas y reparación de grietas. Apto para agua potable.	0,125 kg/m lineal de junta	Set de 4 y 10 kg	Sellado de juntas en estructuras prefabricadas de hormigón. Sellado de juntas en inmersión permanente sometidas a pequeños movimientos en conducciones, depósitos, depuradoras, canales, etc. Reparación de grietas activas en hormigón y mampostería
MAXFLEX® XJS Banda de elastómero termoplástico para el sellado estanco e impermeable de juntas, grietas y encuentros. Disponible en diferentes anchos.	----	Rollos de 20, 30 y 50 m, según versiones	Sellado de juntas de dilatación de gran tamaño o con grandes movimientos en canales, depósitos, depuradoras, cubiertas, sótanos, silos, etc. Sellado de grietas activas y encuentros, de aplicación tanto en interiores como exteriores.
Hydrotite® Perfiles de resina hidrófila, cuyo volumen expande un 800% en contacto con agua, para el sellado de juntas sometidas a humedad permanente. Disponible en varios tamaños y geometrías.	----	Rollos	Sellado de juntas de hormigonado y juntas de dilatación con presencia constante de agua en edificación y obra civil. Sellado de juntas en tuberías prefabricadas de hormigón y metal. Sellado de juntas de canales, marcos prefabricados y dovelas de túneles. Sellado de grietas en estructuras con presencia constante de agua.
LEAKMASTER® Sellador monocomponente hidroexpansivo para el sellado de juntas en hormigón y acero.	----	Cartuchos de 320 ml	Sellado de juntas de hormigonado en edificación y obra civil. Adhesivo para el pegado de los perfiles Hydrotite . Sellado de contactos entre materiales de diferente naturaleza: hormigón con metal, plástico, vidrio, etc. Sellado de tuberías pasantes y en aplicaciones de difícil acceso: galerías, saneamientos, arquetas, etc.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75 FAX: (34) 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com

