



# MAXEPOX<sup>®</sup> 3D

## RESINA EPOXI 100% SÓLIDOS PARA EL SELLADO TRANSPARENTE DE SUELOS DECORATIVOS

### DESCRIPCIÓN

**MAXEPOX<sup>®</sup> 3D** es una formulación epoxi de dos componentes, transparente, 100% sólidos, sin disolventes ni cargas, específicamente diseñada para su uso como capas intermedias y de acabado de pavimentos decorativos, dada su elevada resistencia a los rayos UV.

### APLICACIONES

- Sellado en alto espesor de vinilos decorativos en pavimentos de efecto 3D en viviendas, cuartos de baño, tiendas, boutiques, áreas recreativas, hoteles, resorts...
- Sellado transparente de pavimentos de resina decorativos con pigmentos metálicos de la gama **MAXEPOX<sup>®</sup> DECOR**.
- Revestimiento protector o de acabado de pavimentos multicapa realizados con árido de cuarzo color **MAXEPOX<sup>®</sup> COLOR**
- Sellado transparente de pavimentos de resinas con acabado decorativo de las gamas **MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR** y **MAXEPOX<sup>®</sup> 3000**

### VENTAJAS

- Elevadas resistencias mecánicas, químicas y al envejecimiento producido por la exposición a los rayos UV.
- Apto para aplicaciones como capa pura en espesores de hasta 2 mm.
- Fácil trabajabilidad, capacidad de autonivelación.
- Buena resistencia al desgaste. Apto para tráfico peatonal y vehicular ligero.
- Impermeable al agua, grasas y aceites. Apto para el sellado de suelos decorativos en salones, recepciones, hoteles, etc...
- Admite su mezcla con árido, empleándose como ligante para la creación de morteros secos.
- Libre de disolventes, 100% sólidos, no inflamable. Idóneo en aplicaciones con poca ventilación.
- Facilidad de limpieza.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación de la superficie

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

La superficie debe encontrarse seca, firme y estructuralmente sólida. La humedad superficial debe ser inferior al 4 %. No debe existir humedad ascendente por capilaridad. La resistencia superficial del soporte debe ser  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$ .

**Hormigón y morteros de cemento:** Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

#### Preparación de la mezcla

**MAXEPOX<sup>®</sup> 3D** se suministra en set predosificado de dos componentes. El endurecedor, componente B, se vierte en la resina o componente A. Para garantizar la reacción correcta de ambos componentes, asegúrese de verter la totalidad del componente B. La mezcla, puede hacerse manualmente con herramienta limpia o con un taladro a baja velocidad (300-600 rpm) hasta conseguir un producto homogéneo.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase. El "pot life" de 12 kg a una temperatura de 20 °C es de 30 minutos.

#### Aplicación

**Sellado de vinilos decorativos:** la aplicación de **MAXEPOX<sup>®</sup> 3D** sobre vinilos decorativos deberá realizarse sobre una capa de mortero de resinas autonivelante realizado con **MAXEPOX<sup>®</sup> 3000** o mortero fluido de resinas epoxi con **MAXEPOX<sup>®</sup> FLOOR**, habiéndose respetado sus respectivos tiempos de curado. Una vez extendido el vinilo y respetado el tiempo de secado de su adhesivo, verter **MAXEPOX<sup>®</sup> 3D** y repartir homogéneamente con rastra calibrada o llana dentada, en espesor máximo de hasta 2 mm por capa.

Antes del comienzo de curado, se dispone de un periodo de hasta 10 - 15 minutos para pasar el rodillo de púas y eliminar posibles marcas de la llana o rastra, así como burbujas de aire ocluidas y mejorar el acabado final.

**Revestimiento multicapa:** Sobre la superficie debidamente imprimada, aplicar una primera capa pura de **MAXEPOX® 3D** (A+B) mediante rodillo o rastra de goma y, a continuación, en fresco, espolvorear hasta saturación árido silíceo limpio y seco de granulometría seleccionada **DRIZORO® SILICA**, o si se desea un acabado decorativo de árido coloreado emplear **MAXEPOX® COLOR**, con un consumo estimado de 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup> en ambos casos. Una vez seco, a las 24 horas, lijar suavemente y aspirar el árido no adherido. En función del espesor requerido, aplicar sucesivas capas de resina y árido espolvoreado, hasta alcanzarlo. Finalmente, aplicar una capa de sellado con ligante puro de **MAXEPOX® 3D** con un consumo de 0,20 y 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 72 horas desde la aplicación. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas. Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea inferior al 30% o superior al 80 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones mediante aire caliente y renovación del mismo.

### Curado

Permitir un curado mínimo de 24 horas antes de permitir el tráfico peatonal, 48 horas para el tráfico rodado ligero en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento.

### Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

### CONSUMO

**Como capa de sellado:** El consumo estimado de **MAXEPOX® 3D** como capa de sellado en alto espesor es de 1,20 kg/m<sup>2</sup>.mm de espesor.

**Como sistema multicapa espolvoreado:** el consumo estimado de **MAXEPOX® 3D** (A+B) es de 0,50-0,60 kg/m<sup>2</sup> y capa.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 4%. Permitir suficiente tiempo para que seque el soporte después de lluvia, rocío, condensación u otra inclemencia del tiempo, así como después de la limpieza del soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. las primeras 72 horas de curado. No aplicar con humedad relativa superior al 85 %. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.
- No adicionar disolventes ni modificar la relación de mezcla recomendada, pues pueden provocarse alteraciones en el curado o incluso la inhibición de éste. No añadir aditivos ni compuestos diferentes a los especificados.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXEPOX® 3D** se presenta en set predosificado de 12 kg. Disponible en versión transparente

### CONSERVACIÓN

Un año conservado en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5 y 30 °C. Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras de se agita regularmente.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXEPOX® 3D** no es un producto tóxico, pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Existe Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® 3D** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto y color componente A	Líquido transparente
Aspecto y color componente B	Líquido claro amarillo
Relación componentes resina A:B, (en peso)	8:4
Contenido en sólidos A+B, (%)	100
Densidad de la mezcla (g/cm <sup>3</sup> )	1,10 ± 0,10
Punto de inflamación	No inflamable
Condiciones de aplicación y curado	
Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)	8 – 30 / < 85
Tiempo abierto de la mezcla A+B a 20 °C (min)	30
Tiempo de pisado 20 °C (horas)	12
Tiempo de curado, 20 °C (días)	
- Tráfico peatonal	1
- Tráfico ligero	2
Características del producto curado	
Resistencia a compresión (MPa)	53
Resistencia a flexión (MPa)	20
Dureza Shore D (7 días a 23°C)	76
Adherencia al soporte de hormigón (N/mm <sup>2</sup> )	>3
Consumos aproximados* / Espesores	
Espesor recomendado como capa pura (mm)	1 – 2
Consumo aplicado como capa pura (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)	1,2

\* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com