



DRIZORO[®] CARBO CONNECT

BARRA IN FIBRA DI CARBONIO PER LA CONNESSIONE STRUTTURALE DEI SISTEMI DI RINFORZO COMPOSTI CON LE STRUTTURE IN CALCESTRUZZO E MURATURA



Barra per connessione semplice



Barra per connessione doppia

DESCRIZIONE

DRIZORO[®] CARBO CONNECT è una barra cilindrica ad alta resistenza meccanica per la connessione strutturale di **DRIZORO[®] WRAP** e **DRIZORO[®] CARBOMESH** con il le strutture in calcestruzzo e muratura da rinforzare. Disponibile in vari diametri.

CAMPI APPLICATIVI

- Rinforzo strutturale per calcestruzzo, mattoni, muratura in generale, legno, etc.
- Fissaggio e connessione dei sistemi in fibra di carbonio in ogni tipo di cantiere civile, edificio residenziale, infrastrutturale, viario, complessi storici, etc.

PROPRIETA'

- Applicazione in-situ molto rapida e semplice, senza bisogno di dover utilizzare equipaggiamento speciale.
- Riduzione importante dei costi di messa in opera.
- Efficienza ed efficacia nella esecuzione.
- Connessione strutturale per soddisfare richieste di incremento di carico, blocco dei cinematismi, e varie specifiche di progetto.

MODO D'UTILIZZO

1. Preparazione della struttura:

Risanare il supporto degradato o incoerente, fino al raggiungimento di una zona strutturalmente resistente, senza polvere, resti di vernici e grasso. Riparare le zone adiacenti deteriorate con malta per la riparazione strutturale tipo **MAXREST[®]** (Scheda Tecnica 02) o **MAXRITE[®] 500/700** (Scheda Tecnica 50/51) prima di procedere con la applicazione di **DRIZORO[®] CARBO CONNECT**.

2. Esecuzione dei fori.

Prima di procedere con l'applicazione del rinforzo, realizzare un numero di perforazioni pari al numero dei connettori da applicare (forando anche il rinforzo già applicato).

La profondità del foro sarà la stessa della lunghezza della parte rigida del connettore cui vanno aggiunti altri 2 cm. Il diametro sarà di circa 2/3 mm più largo del diametro di **DRIZORO[®] CARBO CONNECT**.

3. Preparazione della fibra.

Dopo aver eseguito le perforazioni, i fori dovranno essere puliti e privi di polvere, utilizzando a tal fine una apparecchiatura ad aria compressa. Iniettare nei fori la resina **MAXFIX[®] ER** e procedere immediatamente con la introduzione di **DRIZORO[®] CARBO CONNECT**, lasciando al di fuori la parte a fibre libere. La quantità di resina da iniettare sarà quella necessaria per poter riempire lo spazio libero tra il foro e la parte introdotta della sbarra. Il foro dovrà essere riempito completamente, fino a che la resina fuoriesca. Spalmare intorno al foro la resina e formando una raggera, e incollare le fibre libere del connettore disponendole a raggera, aiutandosi mediante spatola o pennello.

Condizioni di applicazione

Non applicare con temperature ambientali o del supporto inferiori a 8 °C o se fossero previste tali temperature 24 ore dopo aver effettuato la applicazione. In tal caso, sarà necessario ricreare le condizioni adeguate formando un ambiente chiuso e insufflando aria calda e secca rinnovandola periodicamente. Con temperature superiori a 30 °C, il tempo di lavorabilità dello adesivo si riduce significativamente, ragion per cui sarà necessario effettuare una pianificazione corretta delle attività e dello stoccaggio del prodotto, all'ombra ed a temperature comprese tra i 15 °C ed i 20 °C, prima di procedere al suo uso. La temperatura della superficie del supporto e dello ambiente dovranno essere superiori di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all' 85 %. Proteggere l'applicazione, fino a quando si sia completamente essiccata, dal contatto con acqua o con l'umidità causata da precipitazioni atmosferiche, condensa, rugiada, etc.

Essiccazione

L'essiccazione di **MAXFIX® ER** dipende dalla temperatura ambientale e del supporto. Varia tra 3,5 e 7 ore. Attendere quindi un intervallo di tempo compreso tra le 4 e le 24 ore.

Temperature superiori riducono il tempo di essiccazione mentre temperature inferiori lo incrementano. Attendere l'essiccazione della resina prima di caricare la struttura.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro potranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** prima che i materiali utilizzati si induriscano.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Prima di procedere con l'applicazione, verificare bene le condizioni del supporto e lo stato di umidità presente nell'ambiente.
- Non diluire la resina con solventi di tipo organico. Se così si facesse, ciò potrebbe ridurre la forza di trazione ed altri tipi di proprietà del prodotto.
- Controllare il pot-life della miscela prima di procedere con il suo impasto.
- Se la resina miscelata si dovesse indurire rapidamente generando un calore eccessivo ed incrementando la sua viscosità, sospendere immediatamente l'applicazione.

- Per ogni tipo di uso non specificato nella presente Scheda Tecnica o per ogni tipo di richiesta o di informazione aggiuntiva, si prega di voler contattare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

DRIZORO® CARBO CONNECT è disponibile con differenti diametri. Consultare la tabella dei dati tecnici per ciascun tipo e configurazione.

CONSERVAZIONE

DRIZORO® CARBO CONNECT ha una vita utile indefinita se conservato all'interno del suo imballaggio originale, senza che lo stesso sia aperto o danneggiato. Conservare in un luogo fresco, secco e coperto, protetto dall'umidità, dal gelo e dalla esposizione diretta alla luce del sole, con temperature superiori ai 5 °C.

SICUREZZA E IGIENE

La fibra di carbonio è un materiale che conduce la elettricità, ragion per cui sarà necessario prendere ogni tipo di precauzione per evitare che il prodotto entri a contatto con cavi elettrici, cosa che potrebbe causare un corto circuito, o scariche elettriche.

La resina **DRIZORO® CARBO CONNECT** a contatto diretto con la pelle potrebbe causarne irritazione. Evitare di inalare i vapori prodotti dalla resina o durante la imprimitura. E' importante la protezione garantita, durante la applicazione, da guanti di gomma, maschera per la bocca ed occhiali di protezione. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone e non usare solventi organici. Se l'irritazione dovesse continuare, consultare un medico. Nel caso in cui il materiale dovesse entrare a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua fresca ma senza strofinarli. Visitare un medico il prima possibile. In certi casi, le persone possono soffrire un'irritazione o infiammazione, senza essere entrate a contatto diretto con il prodotto. In tal caso, il lavoro di applicazione dovrà essere sospeso immediatamente. Esiste un foglio con i dati sulla sicurezza del prodotto ed è a sua disposizione.

Lo smaltimento del prodotto e del suo imballaggio dovrà essere effettuata d'accordo con la legislazione vigente e sarà una responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

	TIPI
Sbarra per connessione semplice:	
Sbarra per connessione doppia:	

TIPO	Diametro (mm)	Dimensioni		Modulo elastico (GPa)
		L (parte rigida)	F (parte libera)	E
Sbarra per connessione semplice:	6	20	15	140
	8	20	15	140
	10	20	15	140
	12	20	15	140
Sbarra per connessione doppia:	6	20	15	140
	8	20	15	140
	10	20	15	140
	12	20	15	140

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA Srl
 Via Cella Raibano, n°12 / E
 Misano Adriatico 47843 - Rimini
 Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
 E-mail: infoitalia@drizoro.com
 Web: www.drizoro.com

