



# DRIZORO<sup>®</sup> WRAP

## CONNECT

### CONNETTORE UNIDIREZIONALE IN FIBRE DI CARBONIO PER CONNESSIONI STRUTTURALI DEI SISTEMI DI RINFORZO COMPOSITI DRIZORO

#### DESCRIZIONE

**DRIZORO<sup>®</sup> WRAP CONNECT** è un connettore unidirezionale, costituito da un fascio di fibre in carbonio ad alta resistenza, trattenute da una retina di contenzione che dà loro una forma cilindrica. Il connettore è utilizzabile per i sistemi **DRIZORO<sup>®</sup> WRAP** e **DRIZORO<sup>®</sup> CARBOMESH** ed è disponibile in vari diametri.

#### CAMPI DI UTILIZZO

- Connessioni strutturali da preparare in situ su murature (in mattoni, pietre, ecc.) o elementi in calcestruzzo coi sistemi compositi in fibre di carbonio.
- Ancoraggio a flessione e taglio dei sistemi FRP o nel rinforzo strutturale delle murature.
- Nelle zone di collegamento delle strutture, prossime al rinforzo.

#### VANTAGGI

- Incremento della capacità di connessione fra il Sistema di rinforzo, il substrato e gli elementi da rinforzare.
- Elevata resistenza alla trazione e in generale alla fatica.
- Estremamente leggero e pratico da utilizzare
- Elevata durabilità: resiste molto bene alle aggressioni chimiche, agli ambienti marini e ai cicli di gelo-disgelo. Inoltre non è un sistema corrosivo
- Facile e veloce da applicare, non richiede manutenzione.

#### ISTRUZIONI PER L'USO

##### Procedura per l'applicazione

Ci sono otto passaggi fondamentali per l'applicazione di **DRIZORO<sup>®</sup> WRAP CONNECT**:

1. *Preparazione dei sottofondi: la superficie da rinforzare deve risultare coesa, asciutta e pulita sia dalla polvere che da ogni eventuale traccia di vernici, polvere, depositi, efflorescenze, grassi, ecc. che possono in qualche modo limitare*

*l'adesione del sistema.* Tutti i difetti più grandi di 5mm dovranno essere rimossi mediante abrasione, mentre le superfici, se necessario dovranno essere riparate con malte **DRIZORO<sup>®</sup>** prima dell'applicazione del rinforzo **DRIZORO<sup>®</sup> WRAP CONNECT**. In particolare dovranno essere riparati tutte le imperfezioni superficiali, quali le cavità, i nidi di ghiaia, ecc. Per ulteriori dettagli consultare anche la scheda tecnica **DRIZORO<sup>®</sup> WRAP**.

2. *Bucare la struttura.* I buchi dovranno essere almeno 4-5mm più grandi del diametro del connettore, e profondi quanto necessario in base al calcolo di resistenza dei rinforzi.

3. *Preparazione del connettore.* Utilizzando delle forbici o un cutter porzionare il connettore nella lunghezza desiderata, lasciando almeno 15cm in più per ogni lato da connettere. Srotolare la maglia protettiva del connettore nella misura uguale alla profondità del foro. Immergere le fibre in **MAXEPOX<sup>®</sup> CS** (seguendo le istruzioni specifiche per questa resina), assicurandosi che l'impregnazione delle fibre sia completa. Ricoprire le fibre con la sua rete protettiva e, a indurimento avvenuto, passare alla fase successiva di posizionamento del connettore nel foro.

4. *Posizionamento del connettore e delle fibre di ancoraggio:* riempire il buco con resina epossidica per ancoraggio **MAXFIX<sup>®</sup> ER** e poi inserire **DRIZORO<sup>®</sup> WRAP CONNECT** nel buco lasciando le estremità di ancoraggio libere. La parte di connettore che non è stata inserita nel foro, dovrà essere aperta a 360° sulla superficie del sottofondo da connettere, precedentemente spalmato con **MAXEPOX<sup>®</sup> CS** in modo da rendere solidale il connettore con la struttura.

##### Condizioni di utilizzo

Non applicare in caso di pioggia, a contatto con acqua, condensa, umidità di risalita, e se questi fenomeni sono previsti nelle 24 ore successive all'applicazione.

Non applicare al di sotto degli 8°C o se queste temperature sono previste nelle 24 ore successive all'applicazione. Non applicare su superfici gelate. La temperatura ambiente e delle superficie deve essere di almeno 3°C. Non applicare in presenza

di umidità relativa superiore all' 85% e verificare anche il punto di rugiada prima dell'applicazione. Con temperature basse, e/o alta umidità si consiglia di usare getti di aria calda.

Temperature al di sopra dei 30°C riducono il pot life delle resine e ne determinano un rapido indurimento.

### Tempo di indurimento

Il tempo di indurimento per **MAXEPOX®-CS** e **MAXFIX® ER** dipende sostanzialmente dalle temperature del substrato e dell'ambiente. Esso varia da 3,5 a 7 ore per **MAXEPOX®-CS** e dalle 4 alle 24 ore per **MAXFIX® ER**.

E' opportuno fare attenzione a far sic he pioggia, polvere, sabbia, ecc. Non si depositino sulle zone rinforzate con **DRIZORO® WRAP CONNECT**. Utilizzare eventuali protezioni su queste zone finchè il Sistema non è completamente indurito.

### Pulizia delgi attrezzi

Tutti gli strumenti e gli equipaggiamenti utilizzati per la posa di **DRIZORO® WRAP CONNECT** possono essere puliti utilizzando subito **MAXEPOX® SOLVENT**. Dopo che le resine sono polimerizzate possono essere rimosse solamente meccanicamente.

### CONSUMI

**MAXEPOX® CS** ha un consumo stimato di circa 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup> per mano.

**MAXFIX® ER** ha un consumo che dipende dal diametro e dalla profondità del foro.

Questi dati sono solamente indicativi e dipendono anche dalla condizione del sottofondo, e per questo si suggerisce di fare una prova preliminare per accertare il consumo reale

### INDICAZIONI IMPORTANTI

- Prima di applicare prodotti a base epossidica verificare bene le condizioni del sottofondo, delle temperature e delle circostanze di applicazione di **DRIZORO® WRAP CONNECT**
- Non diluire le resine con nessun solvente: ciò causerebbe una diminuzione delle resistenze finali del composito.
- Nel miscelare le due componenti delle resine, tenere conto dell'effettivo pot life, evitando quindi di sprecare materiale.

- Se una volta miscelate le resine, queste iniziano a produrre calore e ad aumentare la loro viscosità, sospendere immediatamente l'applicazione.
- Per ogni altra eventuale informazione non contenuta in questa scheda, rivolgersi al nostro Dipartimento Tecnico.

### IMBALLI

**DRIZORO® WRAP CONNECT** è fornito in rotoli da 10 m in una scatola. Sono disponibili quattro diametri: 6, 8, 10, e 12 mm.

### CONSERVAZIONE

**DRIZORO® WRAP CONECT** ha un tempo indefinito di vita utile, se ben conservato nel suo imballo originale chiuso. Immagazzinare il prodotto in un ambiente coperto, asciutto e fresco, con temperature al di sopra dei 5°C, in un luogo ben protetto dalla polvere, dal gelo e dall'esposizione diretta alla luce del sole.

### SICUREZZA E SALUTE

Le fibre di carbonio sono un materiale altamente conduttivo, cautelarsi quindi nelle applicazioni molto vicine ad apparati elettrici dove si possono avere degli shock elettrici.

Le resine epossidiche utilizzate per il sistema **DRIZORO® WRAP CONNECT** possono causare irritazione alla pelle per contatto diretto. Evitare inoltre di inalare i vapori o i fumi delle resine. E' molto importante maneggiare questi prodotti con guanti di gomma e indumenti protettivi idonei. In caso di contatto lavare immediatamente con acqua ma non usare solventi organici. Se l'irritazione persiste consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente con acqua ma non strofinare e avvertire immediatamente un medico. Alcune persone possono inoltre risultare allergiche al prodotto e soffrire di irritazioni o infiammazioni, in questo caso cessare immediatamente la posa del prodotto.

Consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto **DRIZORO® WRAP CONECT** per ogni altra informazione. Lo smaltimento dei materiali avanzati e dei loro imballi deve avvenire seguendo le norme previste dalla legge, e sono responsabilità dell'utilizzatore finale.

## DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
<b>Fibre di carbonio raccolte in una rete contenitiva</b>	
Densità, (g/cm <sup>3</sup> )	1,82
Densità lineare del tessuto	3.200
Resistenza a trazione, (MPa)	4.700
Modulo elastico, (GPa)	250
Allungamento a rottura, (%)	1,9
<b>Impregnated connector</b>	
Resistenza a trazione, (MPa)	1.590
Modulo elastico, (GPa)	215
Allungamento a rottura, (%)	0,74
Sezione resistente o superficie equivalente di tessuto secco, (mm <sup>2</sup> )	
- 12 mm	32,75
- 10 mm	27,29
- 8 mm	21,83
- 6 mm	16,38

## GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO® ITALIA, S.r.l.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla le precedenti quelle precedenti.



**DRIZORO ITALIA, S.r.l.**

Via Cella Raibano n°12/E  
47843 Misano Adriatico (RN)  
Tel./Fax.: 0541/604182  
www.drizoro.com