



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## 3000

### MALTA EPOSSIDICA AUTOLIVELLANTE AD ALTE PRESTAZIONI PER LA FINITURA DELLE PAVIMENTAZIONI



#### DESCRIZIONE

**MAXEPOX<sup>®</sup> 3000** è una malta autolivellante tri-componente a base di resina epossidica pigmentata, priva di solventi, 100% solida, formulata specificamente per il livellamento, la protezione e la finitura decorativa di pavimenti in calcestruzzo, con spessori da 2 a 3 mm in una sola applicazione.

Il sistema **MAXEPOX<sup>®</sup> 3000** consente di livellare superfici in calcestruzzo con una applicazione di spessore minimo, realizzando contemporaneamente un pavimento con finitura decorativa ed un'alta resistenza chimica e meccanica, anche nei confronti dell'abrasione.

#### APPLICAZIONI

- Rivestimenti continui ad elevate resistenze meccaniche e chimiche su sottofondi in calcestruzzo per la industria alimentare, chimica e farmaceutica, laboratori, ospedali, etc.
- Rivestimento con eccellenti caratteristiche di finitura decorativa per locali commerciali, aree di svago, officine, aree aperte al pubblico, parcheggi, etc.
- Finitura per pavimenti di officine meccaniche, fabbriche di imbottigliamento, centri produttivi in generale, magazzini e zone di carico scarico.

#### PROPRIETÀ

- Il suo comportamento autolivellante permette una facile applicazione con eccellenti risultati.
- Resistenza meccanica molto elevata anche contro la abrasione e l'usura.
- Resistenza chimica molto buona.
- Aderenza eccellente su supporti in calcestruzzo e malte cementizie.
- Non è un prodotto tossico. Privo di solventi e non infiammabile, idoneo per applicazioni con poca ventilazione. 100% solido.
- Facilita la pulizia delle aree rivestite.
- Autolivellante con finitura liscia, non richiede uno strato di finitura. Disponibile in vari colori.

#### MODO D'UTILIZZO

##### Preparazione del supporto

Il supporto da rivestire, deve essere solido, duro, rugoso, privo di lattime di cemento superficiali, nonché il più uniforme possibile. Inoltre, la superficie deve essere pulita, priva di vernice, efflorescenze, parti asportabili, grassi, oli, disarmanti per casseforme, polvere, gesso, etc. ed in generale priva di qualsiasi altra sostanza che possa influenzarne negativamente l'aderenza. Non vi deve essere umidità per risalita capillare.

L'umidità superficiale deve essere inferiore al 4%.

Consultare la nostra Scheda tecnica Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici per ricevere maggiori informazioni.

Irregolarità del sottofondo quali unghiate, cavità e imperfezioni in generale, dovranno essere riparate e risanate, con la malta in epoxi-cemento **MAXEPOX<sup>®</sup> CEM** (Scheda Tecnica n° 197) o malta epoxi ad alte prestazioni **MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT** (Scheda Tecnica n° 237). Le crepe e le fessure prive di movimento, una volta aperte ed esposte fino a una profondità minima di 2 cm, dovranno essere riparate con una malta per riparazioni strutturali tipo **MAXREST<sup>®</sup>** (Scheda Tecnica n° 2). Le armature e gli elementi metallici in evidenza durante la preparazione del supporto devono essere puliti e passivati con **MAXREST<sup>®</sup> PASSIVE** (Scheda Tecnica n° 12), mentre i ferri in superficie non strutturali dovranno essere tagliati ad una profondità di 2 cm e, successivamente, ricoperti con malta da riparazione.

I giunti di dilatazione e le fessure sottoposte a movimento, dopo essere state risanate e rivestite, si dovranno essere trattate con un sigillante adatto della gamma di **MAXFLEX<sup>®</sup>**.

##### Sottofondi in calcestruzzo e malte di cemento:

per la preparazione della superficie, realizzare una sgrossatura superficiale, con levigatrice industriale dotata di disco abrasivo ed aspiratore, effettuando la sgrossatura con due passaggi a 90°, sgrossando uno spessore piccolo e uniforme in ogni passaggio, fino ad ottenere una superficie a poro aperto. Infine aspirare la polvere e le particelle non aderite.

### Preparazione della miscela

**MAXEPOX® 3000** è fornito in confezioni pre-dosate di 3 componenti. Si versa l' induritore, o componente B, sulla resina, o componente A, che dovrà essere stata omogeneizzata in precedenza. La miscela può essere effettuata con un miscelatore a basso numero di giri (300 -400 r. p. m. al massimo) mediante un disco da miscela, fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia per colore che per consistenza ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe scaldare l'impasto e una miscelazione troppo veloce, che potrebbe causare l'inglobamento di bolle d' aria.

Aggiungere poco a poco il componente C, fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia per colore che per consistenza ed aspetto. Anche in questa fase evitare un tempo eccessivo di miscelazione e/o una miscelazione ad alto numero di giri.

Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o tempo, di lavorabilità del prodotto. Il "pot life" ad una temperatura di 20 °C è pari a 60 minuti.

### Applicazione

#### Primer:

Applicare uno strato di primer con **MAXPRIMER®** (Scheda Tecnica n° 45) con un consumo medio di circa 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>, in funzione della porosità del supporto. La successiva stesura della malta di **MAXEPOX® 3000** potrà essere effettuata trascorsi 30 minuti dall' applicazione di **MAXPRIMER®**, ovvero quando il solvente sarà evaporato. Si potrà procedere anche il giorno dopo, ma non oltre le 24 ore successive alla posa del primer.

Nel caso in cui fosse necessario utilizzare un primer privo di solventi, utilizzare **MAXEPOX® PRIMER** (Scheda Tecnica n° 174) con un consumo medio di 0,25 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>, in funzione della porosità del sottofondo, e lasciar asciugare per circa 14 - 16 ore, ma non oltre le 24 ore.

Nel caso in cui sul supporto fosse presente un certo grado di umidità residuale, applicare uno strato della imprimitura epoxi a base acqua **MAXEPOX® PRIMER -W** (Scheda Tecnica n° 372) con un consumo medio di 0,20 – 0,30 kg/m<sup>2</sup>. In questo caso, prima di stendere **MAXEPOX® 3000** è imprescindibile che la pellicola di **MAXEPOX® PRIMER -W** sia totalmente asciutta, cosa che avverrà solo dopo che siano trascorse 12 - 24 ore dopo l' applicazione.

#### Applicazione di MAXEPOX® 3000:

sulle superfici precedentemente primerizzate, versare **MAXEPOX® 3000** e distribuire il prodotto omogeneamente mediante un rastrello calibrato o una cazzuola dentata.

Lo spessore massimo realizzabile è di 3 mm per strato. Prima che il prodotto inizi ad essiccare,

ovvero entro circa 15 - 20 minuti, passare un rullo chiodato frangi bolle ed eliminare possibili tracce di posa, oltre che eventuali bolle d' aria occluse e migliorare così la finitura.

### Condizioni di applicazione

La temperatura di lavorazione è compresa tra i 10°C ed i 30°C. Non applicare con temperature del supporto al di sotto dei 10°C o se fossero previste temperature inferiori nell' arco delle 24 ore successive all'applicazione.

Le applicazioni al di sopra dei 30°C potrebbero generare un problema di eccesso di reattività e conseguente generazione di calore, oltre che una notevole riduzione del tempo di vita utile della miscela.

La temperatura della superficie del supporto e dell'ambiente dovrà essere superiore di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l'umidità relativa sia superiore all' 80 %. Se la temperatura fosse inferiore, o l'umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario creare le condizioni adeguate utilizzando ventilatori ad aria calda. Evitare il contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, etc., durante le prime 24 ore di essiccazione.

### Essiccazione

Il tempo di essiccazione finale necessario per consentire la messa in delle superfici è di circa 3 giorni in presenza di 20 °C e di un 50% di U.R. Temperature inferiori e una U.R. maggiore incrementeranno il tempo di essiccazione.

### Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Successivamente il prodotto potrà essere eliminato solo mediante impiego di mezzi meccanici.

### CONSUMO

Il consumo approssimato di **MAXEPOX® 3000** è di circa 1,7 kg/m<sup>2</sup> per ogni millimetro di spessore.

Il consumo può variare in funzione della rugosità, della porosità e del grado di assorbimento della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato.

Realizzare una prova in-situ per determinare il suo consumo esatto.

## INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare in aree esterne, ma solo superfici interne.
- Il contenuto di umidità della superficie del supporto non dovrà essere superiore al 4%. Non deve esserci presenza di umidità per risalita capillare.
- Lasciare che il calcestruzzo o le malte di nuova costituzione si asciughino per un periodo di 28 giorni prima di procedere con l' applicazione.
- Rispettare le proporzioni di miscela dei componenti.
- Non aggiungere a **MAXEPOX® 3000** solventi o qualsiasi altro tipo di prodotto non specificato nella presente Scheda Tecnica.
- Il componente C deve essere perfettamente asciutto prima di essere miscelato con la resina A+B.
- Non superare gli spessori raccomandati per ogni strato ed applicazione (3 mm).
- Rispettare i giunti di dilatazione del supporto e sigillarli in modo adeguato usando un prodotto all' interno della gamma **MAXFLEX®**.
- Evitare il contatto con acqua, umidità, rugiada, etc. durante le 24 ore successive all' applicazione. Non applicare con U. R. superiore all' 80 %. In tal caso, potrebbero verificarsi una essiccazione insufficiente e/o la perdita di intensità del colore.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## IMBALLAGGIO

**MAXEPOX® 3000** è disponibile in confezioni pre-pesate da 30 kg.

Componente A confezione da 6,8 kg

Componente B confezione da 3,2 kg

Componente C sacco da 20 kg.

A richiesta sono disponibili bidoni da 200 kg.

Disponibile in colore rosso, verde e grigio.

Altri colori disponibili a richiesta.

## CONSERVAZIONE

Componenti A e B, dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5°C ed inferiori ai 30°C.

Stoccaggi prolungati ed al di sotto della temperatura minima indicata potrebbero causare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, per riportare il prodotto in condizioni di normalità sarà necessario scaldarlo con una temperatura moderata rimuovendolo in modo regolare mentre lo si scalda.

Il componente C nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall' umidità, dal gelo e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5°C, non ha scadenza nel limite di conservazione.

## SICUREZZA E IGIENE

**MAXEPOX® 3000** non è un prodotto di composizione tossica, ma dovrà essere manipolato ed applicato indossando i necessari dispositivi di protezione individuale. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona con abbondante acqua fresca e sapone. In caso di contatto con gli occhi sciacquarli con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l'irritazione dovesse persistere, consultare immediatamente un medico.

Se ingerito consultare immediatamente un medico ma non indurre al vomito.

Non aspirare i vapori che si possano produrre per il riscaldamento o la combustione del prodotto. Osservare le precauzioni normali e necessarie per l' applicazione di questo tipo di prodotti.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® 3000**.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell'utente finale del prodotto.

**DATI TECNICI**

<i>Marca CE, UNE-EN 13813</i>	
Descrizione: Pasta auto livellante in resina sintetica. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR10,79.	
Usi previsti: in interni su superfici esposte ad abrasione.	
<b>Caratteristiche del prodotto</b>	
Aspetto e colore componente A	Pasta omogenea pigmentata
Aspetto y color componente B	Liquido giallognolo
Relazione componenti resina A:B:C (in peso)	6,8 : 3,2 : 20
relazione componenti resina: arido (in peso)	1:2
Contenuto in solidi A+B+C (%)	100
Densità malta autolivellante (g/cm <sup>3</sup> )	1,70 ± 0,1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
<b>Condizioni di applicazione ed essiccaura</b>	
Condizioni temperatura e umidità di applicazione (°C/ %)	10 – 30 / < 85
Tempo aperto della miscela 10°C/ 20°C/ 30°C (minuti)	100 / 60 / 30
Tempo para transito de persone 10°C/ 20°C/ 30°C (ore)	24 / 14 / 7
Tempo di essiccaura, 20°C (giorni)	
- Traffico pedonale	1
- Traffico leggero	3
- Finale o traffico pesante	4
<b>Caratteristiche del prodotto essiccato</b>	
Resistenza a flesso trazione (MPa)	27,5
Resistenza alla compressione (MPa)	75,0
Modulo di elasticità (MPa)	6.200
Coefficiente di dilatazione lineale (1/°C)	56.10 <sup>-6</sup>
<b>Consumi approssimati* / Spessori</b>	
Applicazione come malta autolivellante:	
- Consumo di malta (kg/m <sup>2</sup> ·mm spessore)	1,70
- Spessore raccomandato (mm)	2 - 3

\* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

**GARANZIA**

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.r.l.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.

**DRIZORO ITALIA S.r.l.**

Via Cella Raibano, n°12 / E  
Misano Adriatico 47843 - Rimini  
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182

E-mail: [infoitalia@drizoro.com](mailto:infoitalia@drizoro.com)

Web: [www.drizoro.com](http://www.drizoro.com)

mezzo, elettronico, meccanico, fotocopiato o altro, senza il permesso emesso per iscritto dei titolari del Copyright.