



# MAXEPOX<sup>®</sup> DECOR

## SISTEMA EPOXI AUTONIVELANTE CON PIGMENTOS METÁLICOS PARA ACABADO DE PAVIMENTOS

### DESCRIPCIÓN

**MAXEPOX<sup>®</sup> DECOR** es un sistema epoxi autonivelante sin disolventes, para el revestimiento interior con acabados especiales de pigmentos metálicos, que consta de las tres capas siguientes:

- **MAXEPOX DECOR PRIMER:** capa de imprimación, mediante resina epoxi en base agua de dos componentes.
- **MAXEPOX DECOR BASE:** capa de nivelación, mediante mortero epoxi autonivelante de tres componentes, sin disolventes, para espesores de 2 a 3 mm.
- **MAXEPOX DECOR FINISH:** capa de acabado decorativo, mediante resina epoxi con pigmentos metálicos especiales, para la obtención de diferentes acabados estéticos y reflejos metálicos, disponible en color cobre, bronce, plata, oro, champagne y blanco nieve.

### APLICACIONES

- Revestimientos continuos autonivelantes, con excelente acabado decorativo en centros y locales comerciales, áreas de ocio, oficinas, salas de exposiciones, etc.
- Acabado decorativo metálico con efectos sombreados y brillantes en diferentes tonalidades.

### VENTAJAS

- Gran posibilidad de diferentes efectos decorativos y acabados estéticos, dependiendo del pigmento elegido y método de puesta en obra.
- Su comportamiento autonivelante permite una fácil aplicación con excelentes resultados.
- Altas resistencias mecánicas, a la abrasión y al desgaste.
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón o mortero.
- No contiene disolventes, 100% sólidos, no inflamable, idóneo en aplicaciones con poca ventilación.

- Facilita la limpieza de las áreas revestidas.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte a revestir debe ser sólido, firme, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., y otras sustancias que puedan afectar a la adherencia. Los soportes de hormigón o cerámica podrán tener humedad, pero no deberá aplicarse sobre superficies encharcadas o con flujo de agua. No debe existir humedad ascendente por capilaridad.

Consulte nuestra nota técnica *Preparación de superficies de hormigón para la posterior aplicación de revestimientos epoxi* para mayor información.

Las coqueras y desconchones se sanearán convenientemente y se rellenarán con mortero epoxi-cemento **MAXEPOX<sup>®</sup> CEM** (Boletín Técnico nº 197) o mortero epoxi de altas prestaciones **MAXEPOX<sup>®</sup> JOINT** (Boletín Técnico nº 237). Las grietas y fisuras sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST<sup>®</sup>** (Boletín Técnico nº 2). Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX<sup>®</sup>**.

*Hormigón y morteros de cemento:* Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial, mediante pulidora industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una hasta llegar a una superficie de poro abierto. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

#### Preparación de la mezcla

*Capa de Imprimación:*

**MAXEPOX<sup>®</sup> DECOR PRIMER** se suministra en set predosificado de 2 componentes. El endurecedor,

componente B, se vierte sobre la resina, componente A, previamente homogenizada. La mezcla puede realizarse manualmente o preferentemente con taladro eléctrico a bajas revoluciones (300-400 rpm máximo) dotado de hélice mezcladora apta para líquidos, durante aproximadamente dos minutos hasta obtener un producto homogéneo en color y apariencia. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y/o un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado. El tiempo de vida de la mezcla o "pot life" de 10 kg a una temperatura de 20 °C es de 2 horas

Aplicar **MAXEPOX DECOR PRIMER** con rodillo de pelo corto o brocha. En aplicación mediante equipo de proyección air-less, la viscosidad se puede ajustar diluyendo con la mínima cantidad de agua que permita su pulverización, una vez bien mezclados previamente los componentes. El consumo de **MAXEPOX® DECOR PRIMER** es aproximadamente de 0,2 a 0,3 kg/m<sup>2</sup> en una sola capa.

Antes de aplicar la siguiente capa base autonivelante, **MAXEPOX® DECOR PRIMER** debe estar completamente seco y endurecido, que dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura, podrá ser en un intervalo de 12 a 24 horas.

#### Capa base autonivelante:

**MAXEPOX® DECOR BASE** se suministra en set predosificado de 3 componentes. Amase previamente todo el contenido del envase de la resina pigmentada, componente A, y una vez homogeneizado viértalo en su totalidad sobre el endurecedor, componente B. Mezclar bien ambos componentes con un taladro a baja velocidad (300–600 rpm) durante dos minutos hasta conseguir un producto homogéneo en color.

Añadir poco a poco el polvo componente C, mezclando nuevamente hasta obtener un producto homogéneo en color y sin grumos. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire ocluido. El "pot life" a una temperatura de 20°C es de 45 minutos.

Sobre la superficie debidamente imprimada y seca, verter **MAXEPOX® DECOR BASE** y repartir homogéneamente con rastra calibrada o llana dentada, en espesor medio de 2 a 3 mm por capa. Antes del comienzo de curado, se dispone de 15-20 minutos para pasar el rodillo de púas y eliminar posibles marcas de la llana o rastra, así como posibles burbujas de aire ocluidas y mejorar el acabado final.

Antes de aplicar la siguiente capa de acabado, **MAXEPOX® DECOR BASE** debe estar completamente seco y endurecido, que dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura, podrá ser de un mínimo de 24 horas a un máximo de 48 días.

#### Capa de acabado decorativo:

**MAXEPOX® DECOR FINISH** se suministra en set predosificado de 2 componentes. Amase previamente mediante medios mecánicos todo el contenido del envase de la resina pigmentada, componente A, y una vez homogeneizado viértalo en su totalidad sobre el endurecedor, componente B. Mezclar bien ambos componentes con un taladro a baja velocidad (300 – 600 rpm) durante dos minutos hasta conseguir un producto homogéneo en color y aspecto. Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire ocluido. El "pot life" a una temperatura de 20°C es de 30 minutos.

Verter **MAXEPOX® DECOR FINISH** sobre la superficie y repartir homogéneamente con rastra calibrada o llana dentada, con un consumo de 0,4 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>, que dará lugar a un espesor de película húmeda de 300 - 400 micras aproximadamente.

Antes del comienzo de curado, se dispone de un periodo de hasta 15 - 20 minutos para pasar el rodillo de púas y eliminar posibles marcas o burbujas de aire ocluidas.

Una vez transcurridos 30 minutos de su aplicación, se pueden conseguir diferentes acabados, mezcla de colores, efecto sombreado, efecto mármol, etc mediante la aplicación de calor con soplete o secador de aire cerca del revestimiento fresco.

Se puede abrir al tránsito peatonal a las 24 horas tras la aplicación.

#### Condiciones de aplicación

La temperatura de trabajo está comprendida entre 10 °C y 40 °C. No aplicar con temperaturas del soporte por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores.

Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

La temperatura de la superficie del soporte y ambiente será superior en al menos 3°C a la del punto de rocío. Prever ventilación con humedad ambiente superior al 85%. Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc. durante las primeras 24 horas de curado.

#### Curado

**MAXEPOX DECOR PRIMER** requiere un tiempo de secado de al menos 12 -24 horas a 20°C y 50% de H.R.

**MAXEPOX DECOR BASE** requiere un tiempo de secado de 1 a 3 días a 20°C y 50% de H.R.

**MAXEPOX DECOR FINISH** requiere un tiempo de secado de 1 día para tránsito peatonal a 20°C y 50% de H.R.

Temperaturas más bajas, mayor humedad ambiental o escasa ventilación incrementan el tiempo de curado.

## Limpieza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXEPOX® SOLVENT** inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado el producto, sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

## CONSUMOS

El consumo aproximado de **MAXEPOX® DECOR PRIMER** es 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup> por capa.

El consumo aproximado de **MAXEPOX® DECOR BASE** de 3,4 kg/m<sup>2</sup> para 2 mm de espesor y 5,1 kg/kg/m<sup>2</sup> para 3 mm de espesor (1,7 kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor aproximadamente).

El consumo aproximado de **MAXEPOX® DECOR FINISH** es 0,4 - 0,5 kg/m<sup>2</sup> por capa.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

## INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en exteriores, solo para uso interior.
- No debe existir humedad ascendente por capilaridad en el soporte.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros nuevos antes de la aplicación.
- Respetar las proporciones de mezcla de los componentes.
- No añadir a **MAXEPOX® DECOR** cementos, disolventes, u otros compuestos no especificados.
- El componente C debe estar perfectamente seco antes de su mezcla con las resinas A+B.
- Respetar las juntas de dilatación del soporte y sellarlas adecuadamente con un producto de la gama **MAXFLEX®**.
- Evitar el contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc las primeras 24 horas de curado. En tal caso, puede dar lugar a un curado deficiente y/o pérdida de intensidad de color.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXEPOX® DECOR PRIMER** se presenta en set predosificado de 10 kg (componente A envase de 6,8 kg y componente B envase de 3,2 kg).

**MAXEPOX® DECOR BASE** se presenta en set predosificado de 30 kg (componente A envase de 6,8 kg, componente B envase de 3,2 kg y componente C saco de 20 kg). Disponible en color blanco.

**MAXEPOX® DECOR FINISH** se presenta en set predosificado de 5 kg (componente A envase de 3,5 kg y componente B envase de 1,5 kg) y 10 kg (componente A envase de 7,0 kg y componente B envase de 3,0 kg).

Disponible en color cobre, bronce, plata, oro, champagne y blanco nieve.

## CONSERVACIÓN

Componentes A y B, son 12 meses en su envase original cerrado, en lugar seco y cubierto protegido de la humedad, exposición directa al sol y las heladas, con temperaturas entre 5 °C y 30 °C.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización de las resinas. En tal caso, para devolver al producto sus condiciones normales debe calentarse a temperatura moderada mientras se agita regularmente.

El componente C, son 24 meses en su envase original cerrado en lugar seco y cubierto, protegido de la humedad y las heladas con temperaturas por encima de 5 °C,...

## SEGURIDAD E HIGIENE

Los componentes de **MAXEPOX® DECOR** no son tóxicos pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su amasado y aplicación. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

No aspirar los vapores que puedan producirse por calentamiento o combustión. Observar las precauciones habituales necesarias para la aplicación de este tipo de productos.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de **MAXEPOX® DECOR**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

| <b>Características del producto MAXEPOX DECOR PRIMER</b>   |                                  |             |
|--|----------------------------------|-------------|
| Aspecto y color componente A   | Líquido pastoso gris             |             |
| Aspecto y color componente B   | Líquido transparente amarillento |             |
| Relación componentes resina A:B, ( en peso)  | 5:1                              |             |
| Punto de inflamación   | No inflamable                    |             |
| Temperatura mínima soporte y ambiente de aplicación, (°C )   | > 10                             |             |
| Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C (min.)  | 120                              |             |
| Tiempo abierto próximo revestimiento a 20 °C (horas)   | 12-24                            |             |
| <b>Características del producto MAXEPOX DECOR BASE</b>   |                                  |             |
| Aspecto y color componente A   | Pasta homogénea pigmentada       |             |
| Aspecto y color componente B   | Líquido amarillento              |             |
| Relación componentes resina A:B:C (en peso)  | 6,8 : 3,2 : 20                   |             |
| Relación componentes resina:árido (en peso)  | 1:2                              |             |
| Contenido en sólidos A+B+C (%)   | 100                              |             |
| Densidad mortero autonivelante (g/cm <sup>3</sup> )  | 1,70 ± 0,1                       |             |
| Punto de inflamación   | No inflamable                    |             |
| Condiciones temperatura y humedad de aplicación (°C/ %)  | 10 – 40 / < 90                   |             |
| Tiempo abierto de la mezcla 10 °C/ 20 °C/ 30 °C (min)  | 100 / 60 / 30                    |             |
| Tiempo de secado a 20 °C (horas)   | 12-24                            |             |
| <b>Características del producto MAXEPOX DECOR FINISH</b>   |                                  |             |
| Aspecto y color componente A   | Líquido pastoso gris             |             |
| Aspecto y color componente B   | Líquido transparente amarillento |             |
| Relación componentes resina A:B, ( en peso)  | 7:3                              |             |
| Punto de inflamación   | No inflamable                    |             |
| Temperatura mínima soporte y ambiente de aplicación, (°C )   | > 10                             |             |
| Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C (min.)  | 40                               |             |
| Tiempo de secado previo a la aplicación de calor para efectos decorativos (min)                        | 30                               |             |
| Tiempo de curado para tráfico peatonal a 20 °C (horas)   | 24                               |             |
| <b>Consumos aproximados* / Espesores</b>   |                                  |             |
| Capa Imprimación <b>MAXEPOX DECOR PRIMER</b><br>- Consumo (kg/m <sup>2</sup> )                         | 0,20–0,30                        |             |
| Capa Base <b>MAXEPOX DECOR BASE</b><br><br>- Consumo de mortero (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)        | Espesor 2 mm                     | Espesor 3mm |
|  | 3,4                              | 5,1         |
| Capa Acabado <b>MAXEPOX DECOR FINISH</b><br>- Consumo de revestimiento (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor) | 0,4 – 0,5                        |             |

\* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

