



MAXEPOX[®] FLOOR

RIVESTIMENTO PROTETTIVO EPOSSIDICO PER MALTE COLABILE E SIGILLATURE AD ALTE PRESTAZIONI SU FINITURE E PROTEZIONI DI PAVIMENTI



DESCRIZIONE

MAXEPOX[®] FLOOR é una formulazione epossidica colorata di due componenti priva di solventi, adatta per l'elaborazione di pavimenti ad alte prestazioni meccaniche e chimiche, per la protezione e la finitura decorativa di calcestruzzo e malte cementizie.

MAXEPOX[®] FLOOR può essere applicato allo stato puro per strati di sigillatura, ma può anche essere miscelato con inerti a granulometria controllata e selezionata, per ottenere malte colabile, malte secche o mate anti sdrucchiolo da spolveratura.

APPLICAZIONI

- Rivestimenti continui colabile ad elevate esigenze meccaniche e chimiche su calcestruzzo in garage, magazzini, centri sportivi, etc.
- Rivestimento e sigillatura di protezione chimica e contro l'usura da abrasione per superfici dell'industria alimentare, farmaceutica e/o chimica, centri di produzione in generale, fabbriche, officine meccaniche, parcheggi, laboratori, etc.
- Rivestimento e sigillatura ad elevate prestazioni ed eccellente finitura decorativa in centri e locali commerciali ed aree dedicate al tempo libero, uffici, musei, etc.
- Sistema multistrato anti scivolo con inerti silicei: aree di trattamento umide, scale, rampe d'accesso, moli di carico, celle frigorifere, zone di manutenzione, etc. .
- Copertura di depositi per il contenimento o per il drenaggio di sostanze chimiche aggressive, zone esposte a perdite e/o spruzzi.

PROPRIETÀ

- Resistenza molto elevata contro la abrasione da traffico di veicoli o di macchinari pesanti.
- Resistenza chimica molto buona nei confronti di un'ampia gamma di agenti chimici, oli e grassi, combustibili, acidi e basi diluite, soluzioni saline, solventi, etc.
- Aderenza eccellente su supporti in calcestruzzo e malte cementizie.
- Superficie compatta, continua, uniforme e con finitura anti polvere facile da pulire e su cui effettuare la manutenzione.
- Gran varietà di applicazioni: sistemi multistrato, sistemi colabile per rivestimenti e sigillature con una ampia gamma di colori e consistenze.
- Essiccazione rapida e con una resa in opera molto veloce.
- Non é un prodotto tossico. Privo di solventi e non infiammabile, idoneo per applicazioni con poca ventilazione.

COME UTILIZZARE

Preparazione del supporto

deve essere solido, duro, rugoso, privo di lattime di cemento superficiali, privo di materiale friabile ed il più uniforme possibile. Inoltre, la superficie deve essere pulita, priva di vernice, efflorescenze, parti asportabili, grassi, oli, disarmanti per casseforme, polvere, gesso, etc. ed in generale priva di qualsiasi altra sostanza che possa influenzarne negativamente l'aderenza. Non vi deve essere umidità per risalita capillare. L'umidità superficiale deve essere inferiore al 4 %.

Consultare la nostra Scheda tecnica *Preparazione di superfici in calcestruzzo per la successiva applicazione di rivestimenti epossidici* per ricevere maggiori informazioni.

Applicare uno strato di imprimitura con **MAXPRIMER®** (Scheda Tecnica n° 45) o **MAXEPOX® PRIMER** (Scheda Tecnica n° 174) con un consumo medio di 0,25 – 0,3 kg/m², in funzione della porosità del supporto. Se il supporto presentasse un certo grado di umidità residuale, applicare come imprimitura uno strato di rivestimento epossidico a base acquosa **MAXFLOOR®** opaco (Scheda Tecnica n° 33) con un consumo medio di 0,25 – 0,30 kg/m². In questo caso, prima di stendere **MAXEPOX® FLOOR** è imprescindibile che la pellicola di **MAXFLOOR®** opaco sia totalmente secca, cosa questa che avverrà trascorse 24-48 ore dopo l' applicazione.

Preparazione della miscela

MAXEPOX® FLOOR è fornito in confezioni pre dosate. Si versa l' induritore o componente B, sulla resina o componente A, che dovrà essere stata omogeneizzata in precedenza. La miscela può essere effettuata con un miscelatore a bassi giri (300 -400 r. p. m. al massimo) fornito di un disco da miscela, fino ad ottenere un prodotto omogeneo sia per colore che per consistenza ed aspetto. Evitare un tempo eccessivo di miscelazione che potrebbe scaldare l'impasto e non agitarlo in modo violento, cosa che potrebbe causare l' inserimento di bolle d' aria durante il processo di miscelazione.

Verificare nella tabella dei dati tecnici il "pot life" o tempo, che tarda il prodotto ad indurirsi all' interno della confezione. Il "pot life" con una temperatura di 20 °C è pari a 30 minuti.

Se si richiedesse la preparazione di una malta colabile o di una malta secca, versare la resina o la miscela (componenti A+B) in un contenitore pulito e subito dopo aggiungere lentamente gli inerti silicei puliti e secchi (componente C), con una proporzione tra resina ed inerti di 1/1 i 1/3 parti in peso rispettivamente per ciascun caso, e miscelando di nuovo fino ad ottenere un nuovo impasto omogeneo.

Applicazioni

Rivestimento o sigillatura in stato puro. In questo caso, se il supporto presentasse una porosità scarsa o nulla, non ci sarà bisogno di effettuare precedentemente un' imprimitura . Applicare **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) direttamente con pennello, rullo a pelo corto o pistola air-less, su due strati successivi, rispettando un tempo di attesa tra strati

compreso tra le 6 ore (minimo) e le 24 ore (massimo).

Rivestimento multistrato per spolveratura anti scivolo. Sulla superficie con una imprimitura precedente, applicare una prima mano allo stato puro di **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) con pennello, rullo o pistola air-less con continuità su fresco, spolverare **MAXEPOX® FLOOR** con il componente C fino a saturazione, con un carico stimato di circa 1,0-1,5 kg/m². Una volta secco, trascorse 24 ore, eliminare gli inerti che non si sono aderiti alla superficie aspirando o scopando la stessa ed applicare un secondo strato allo stato puro come sigillatura, di **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) in modo identico alla prima stesura.

Malta colabile epossidica (spessore 1-2 mm). Sulla la superficie debitamente imprimita, versare **MAXEPOX® FLOOR** (1:1-0,7) e ripartire in modo omogeneo con un pialletto dentato, con uno spessore di di 2 mm al massimo. Prima che cominci ad essiccare, si ha a disposizione un periodo di circa 15-20 minuti al massimo per passare il rullo dotato di punte e di eliminare possibili segni di pialletto e possibili bolle d' aria nella miscela.

Malta epossidica secca. Applicare sulla superficie appositamente imprimita, con uno spessore compreso tra i 2 ed i 10 mm per ogni strato con l' aiuto di un pialletto.

Condizioni di applicazione

La temperatura di lavorazione è compresa tra gli 8 °C ed i 30 °C . Non applicare con temperature del supporto al di sotto degli 8 °C o se fossero previste temperatura inferiori nell' arco delle 24 ore successive all'applicazione.

Le applicazioni al di sopra dei 30 °C potrebbero presentare dei problema di eccesso di reattività e di generazione di calore, oltre che una gran riduzione del tempo di vita utile della miscela.

La temperatura della superficie del supporto e dell' ambiente dovrà essere superiore di almeno 3 °C a quella del punto di rugiada. Non applicare quando l' umidità relativa sia superiore all' 85 %. Se la temperatura fosse inferiore o l' umidità relativa fosse superiore ai valori indicati, sarà necessario ricreare le condizioni adeguate utilizzando soffiatori di aria calda che dovrà essere adeguatamente rinnovata. Evitare il contatto con l' acqua,

l'umidità, la condensa, la rugiada, etc., durante le prime 24 ore di essiccazione.

Essiccazione

Il tempo di essiccazione finale necessario per consentire la resa in servizio totale dopo aver effettuato l'applicazione è di circa 4 giorni in presenza di 20 °C e di un 50% di U. R. Temperature inferiori e una U. R. maggiore incrementeranno il tempo di essiccazione.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si sia polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all'impiego di mezzi meccanici.

CONSUMO

Come rivestimento o sigillatura in stato puro: si applicheranno due strati con un consumo totale di circa 0,5 – 0,6 kg/m² (0,25 – 0,3 kg/m² per strato), fino a raggiungere uno spessore totale raccomandato di 340 – 400 mm (170 – 200 mm per strato).

Come rivestimento multistrato per spolveratura anti scivolo: il consumo stimato di **MAXEPOX® FLOOR** (A+B) è di circa 0,5-0,6 kg/m² tanto per il primo strato come per lo strato di sigillatura, e di 1-1,5 kg/m² degli inerti **MAXEPOX® FLOOR** (componente C).

Come malta colabile epossidica: il consumo stimato di malta è di 2 kg/m² e mm di spessore (1 kg/m² di resina-componenti A+B e 1 kg/m² di inerti-componente C-per mm di spessore per proporzione 1:1). Si consiglia uno spessore medio di fino a 2 mm al massimo.

Come malta epossidica secca: il consumo stimato di malta è pari a circa 2 kg/m² e mm di spessore (0,5 kg/m² di resina A+B e 1,5 kg/m² di inerti componente C, per mm di spessore).

Il consumo può variare in funzione della rugosità, della porosità e del grado di assorbimento della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per determinare il suo consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Il contenuto di umidità della superficie del supporto non dovrà essere superiore al 4%. Non deve esistere presenza di umidità per risalita capillare.
- Lasciare che il calcestruzzo o le malte di nuova costituzione si seccino per un periodo di 28 giorni prima di procedere con l'applicazione.
- Evitare il contatto con l'acqua, l'umidità, la rugiada, etc. durante le 24 ore successive all'applicazione. Non applicare con U. R. superiore all'85%. In tal caso, potrebbero verificarsi una essiccazione insufficiente e/o la perdita di intensità del colore.
- Non aggiungere a **MAXEPOX® FLOOR** solventi o qualsiasi altro tipo di prodotto non specificato nella presente Scheda Tecnica.
- Il componente C deve essere perfettamente secco prima di venire miscelato con la resina A+B.
- Non superare gli spessori raccomandati per ogni strato ed applicazione.
- Rispettare i giunti di dilatazione del supporto e sigillarli in modo adeguato usando un prodotto scelto all'interno di quelli disponibili nella gamma **MAXFLEX®**.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXEPOX® FLOOR è fornito in confezioni pre pesate da 25 kg di componente A e B. È disponibile nei seguenti colori: grigio, rosso, verde, bianco, blu e trasparente.

MAXEPOX® FLOOR C è fornito in un sacco da 25 kg.

CONSERVAZIONE

Componenti A e B, dodici mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5 °C ed inferiori ai 30 °C. Stoccaggi prolungati ed al di sotto della temperatura minima indicata potrebbero causare la cristallizzazione delle resine. In tal caso, per riportare il prodotto in condizioni di normalità sarà necessario scaldarlo con una

temperatura moderata rimuovendolo in modo regolare mentre lo si scalda.

Il componente C nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5 °C, non ha una scadenza limite di conservazione.

SICUREZZA E IGIENE

MAXEPOX® FLOOR è un prodotto di composizione tossica, ma dovrà essere

manipolato ed applicato. In caso di contatto con la pelle, sciacquare la zona influenzata con abbondante acqua fresca e sapone. In caso di contatto con gli occhi sciacquarli con abbondante acqua fresca ma senza strofinarli. Se l'irritazione dovesse persistere, consultare immediatamente un medico.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXEPOX® FLOOR**.

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

DATI TÉCNICI

Marca CE, EN 1504-2	Descrizione. Rivestimento epossidico per la protezione superficiale del calcestruzzo. Rivestimento (C). Principi / Metodi. Protezione contro la penetrazione attraverso rivestimento (1/1.3), Controllo dell'umidità attraverso rivestimento (2/2.2)
Marca CE, UNE-EN 13813	Descrizione: Impasto autolivellante di resina sintetica. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7 Usi previsti: Superficie sottoposta ad usura in interni

Caratteristiche del prodotto	
Aspetto e colore del componente A	Pasta omogenea pigmentata
Aspetto e colore del componente B	Liquido giallognolo
Relazione tra i componenti in resina A:B (in peso)	4:1
Relazione tra i componenti in resina A+B:e gli inerti C come malta colabile (in peso)	1:0,7
Relazione tra i componenti in resina A+B:inerti C come malta secca (in peso)	1:3
Contenuto in solidi A+B+C (%)	100
Densità A+B (g/cm ³)	1,45 ± 0,1
Densità della maltacolabile/ malta secca (g/cm ³)	1,90/2 ± 0,1
Punto di infiammabilità	Non infiammabile
Condizioni di applicazione e di essiccazione	
Condizioni di temperatura ed umidità di applicazione (°C/ %)	8 – 30/< 85
Tempo aperto della miscela a 10 °C/20 °C/30 °C (minuti)	45/30/10
Tempo di essiccazione al tatto, a 20 °C (ore)	6-8
Tempo di attesa tra strati, a 20 °C (ore)	6-24
Tempo di essiccazione, a 20 °C (giorni)	
- Traffico pedonale	1
- Traffico leggero	3
- Finale o traffico pesante	4
Caratteristiche della malta colabile essiccata	
Resistenza alla flessione dopo 28 giorni, EN 13892-2 (MPa)	32,6
Resistenza alla compressione dopo 28 giorni, EN 13892-2 (MPa)	61,0
Aderenza su calcestruzzo dopo 28 giorni, EN 13892-8 (MPa)	> 3 (rompe il supporto)
Consumi approssimativi */Spessori	
Applicazione come strato sigillante puro:	
- Consumo per strato /applicazione totale (kg/m ²)	0,25 – 0,3/ 0,5-0,6
- Spessore applicato per strato/ applicazione totale (µm)	170 – 200/ 340 – 400
Applicazione come malta multi strato spolverata:	
- Consumo di resina/inerti (kg/m ²)	1 – 1,2/ 1 – 1,5
- Spessore raccomandato (mm)	1-2
Applicazione come malta colabile:	
- Consumo di malta (kg/m ² · mm di spessore)	2
- Spessore raccomandato per strato (mm)	1-2
Applicazione come malta secca:	
- Consumo di malta (kg/m ² · mm di spessore)	2
- Spessore raccomandato per strato (mm)	2-10

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

TABELLA DI RESISTENZA CHIMICA DI MAXEPOX® FLOOR

RESISTENZA AGLI ACIDI				
Composto chimico	Concentrazione (% , peso)	Risultato		
Acetico, acido	2	+		
	10	-		
Acrilico, acido	2	+		
	10	-		
Cloridrico, acido	10	(+)		
	20	-		
Citrico, acido	5	+		
Fluoridrico, acido	2	+		
Formico, acido	2	+		
	10	-		
Fosforico, acido	15	+		
	50	-		
Lattico, acido	2	+		
	10	(+)		
Nitrico, acido	15	+		
	50	-		
Solforico, acido	5	+		
	50	-		
Tannico, acido	5	+		
Tartico, acido	5	+		

RESISTENZA AI SOLVENTI				
Composto chimico	Concentrazione (% , peso)	Risultato		
Acetone	Puro	(+)		
Dicloretano	Puro	-		
Glicole etilenico	Puro	(+)		
Benzolo	Puro	-		
Formolo	Puro	(+)		
Glicerina	Puro	(+)		
Metanolo	Puro	(+)		

RESISTENZA AGLI OLI, AI GRASSI ED AI CARBURANTI				
Composto chimico	Concentrazione (% , peso)	Risultato		
Olio animale	Puro	+		
Olio per motore	Puro	+		
Gasolio	Puro	+		
Petrolio	Puro	+		
White-spirit	Puro	+		

RESISTENZA AGLI ALCALI E ALLE SOLUZIONI SALINE				
		Risultato		
Ammoniaca	10	+		
Candeggina sodica	2	+		
	20	(+)		
Potassa caustica	20	+		
Permanganato potassico	5	+		
	10	(+)		
Perossido di idrogeno	1	+		
	10	+		
Solfato di calcio	10	+		
Solfato di potassio	10	+		
Solfato di ammonio	10	(+)		
Soda caustica	10	+		

Test di 500 ore a 20 °C . Risultati:

- + Resistente ai prodotti indicati
- (+) Resistente temporaneamente ai prodotti indicati
- Attaccato dai prodotti indicati

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.r.l.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA S.r.l.

Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843 - Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com