



MAXFLEX®

W-SEAL

MASILLA HIDROEXPANSIVA PARA SELLADO ESTANCO DE JUNTAS Y FISURAS

DESCRIPCIÓN

MAXFLEX® W-SEAL es un sellador monocomponente con excelente elasticidad y capacidad sellante permanente, que aumenta su volumen en contacto con agua más del 500 % respecto su volumen original, rellenando las irregularidades y huecos en juntas o fisuras, y asegurando la total estanqueidad de la misma.

Se suministra listo para su uso en bolsas de 600 ml para su aplicación directa con pistola y puede emplearse en sitios de difícil acceso y/o superficies irregulares tales como rincones, juntas, tuberías pasantes, etc., en obra civil y edificación.

APLICACIONES

- Sellado estanco de juntas de hormigonado, juntas de losa-muro sometidas a inmersión permanente en depósitos de agua, piscinas, etc.
- Sellado de juntas entre dovelas y marcos prefabricados en galerías y túneles.
- Sellado de juntas en redes de distribución de agua.
- Adhesivo para la fijación de perfiles hidroexpansivos sobre hormigón y superficies metálicas.
- Sellado de juntas frías entre perfiles metálicos y de hormigón.
- Sellado de tubos pasantes, espadines y en de uniones entre distintos tipos de materiales donde no resulta adecuado el uso de perfiles preformados.
- Sellado de fisuras en estructuras de hormigón de retención de agua.

VENTAJAS

- Expande su volumen más del 500% en contacto agua, se adapta y presiona sobre el hormigón y asegura con ello un sellado

perfecto, manteniendo sus prestaciones elastoméricas

- Sellador de larga durabilidad. No contiene bentonita y, por lo tanto, no se desintegra ni se disuelve bajo inmersión permanente en agua a diferencia de los compuestos a base de bentonita.
- Adecuado para aplicaciones de difícil acceso o donde los perfiles hidroexpansivos no se pueden colocar fácilmente, tales como juntas de forma irregular, superficies rugosas, penetraciones irregulares, etc.
- Excelente adherencia sobre diferentes soportes de construcción: hormigón, metal, vidrio, PVC, etc. No requiere imprimación.
- Listo para usar y de rápida aplicación con pistolas de selladores convencionales.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte deberá ser resistente, limpio y libre de grasas y restos de polvo así como de cualquier otro tipo de suciedad que pudiera afectar a la adherencia. Si fuera necesario debe realizarse una limpieza mecánica con chorro de aire a presión o con disolventes para eliminar las grasas o aceites.

La superficie debe estar preferiblemente seca o ligeramente húmeda y sin presencia de agua. No permitir el contacto con hormigón húmedo por un período prolongado, ya que reducirá la capacidad de adherencia e hinchamiento del sellador antes del vertido del nuevo hormigón.

Aplicación

Los cartuchos de **MAXFLEX® W-SEAL** se abrirán por la parte superior y se introducirán en la pistola manual o automática. A continuación, se enrosca la boquilla, cortada en forma de bisel con la anchura deseada. Durante la aplicación, apretar la boca del cartucho contra la superficie para evitar la oclusión de burbujas de aire, y dejar un cordón continuo de material.

Siempre que sea posible, **MAXFLEX® W-SEAL** debe colocarse a una profundidad mínima de 50

mm del borde más externo de hormigón, para que quede perfectamente confinado y evitar la aparición de fisuras por la presión ejercida durante su expansión, aunque en función de la resistencia del hormigón y su armado dicha distancia puede reducirse.

Para su empleo como fijador de los perfiles hidroexpansivos **MAXJOINT® W-SEAL** sobre superficies con desigualdades, aplicar un cordón del sellador (10-12 mm de diámetro) y esperar a que éste cure ligeramente (30 min). A continuación se alineará el perfil y se presionará con firmeza para asegurarlo. Proceder al vertido del hormigón sobre el perfil hidroexpansivo transcurridos al menos 24 horas.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación rocío, etc., antes del vertido del hormigón

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas

La humedad relativa del aire debe ser inferior al 90%. La temperatura de la superficie y del aire debe ser al menos 3°C más alta que el punto de rocío durante el proceso de aplicación y curado.

Curado

MAXFLEX® W-SEAL se puede cubrir con hormigón una vez que haya curado por lo menos 24 horas (a 20°C y 50% H.R.). Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de una bolsa de **MAXFLEX® W-SEAL** de 600 ml se puede

conocer a partir del diámetro del corte en el cono de la boquilla:

Diámetro cono mm (pulgadas)	Rendimiento 600 ml m (pie)
3 (1/8)	70-80 (250)
6 (1/4)	16-20 (60)
8 (3/8)	8-10 (30)
10 (1/2)	~6 (~16)

Estos valores pueden variar según la rugosidad, las condiciones de la superficie y del método de aplicación. Una prueba preliminar in situ determinará su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Proteger de la lluvia, rocío, contacto con el agua, etc. antes del vertido del hormigón.
- Evitar la aplicación en posiciones externas con escaso recubrimiento (al menos 50 mm) y en posiciones superficiales sin confinamiento.
- No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C.
- Para juntas de expansión y/o sometidas a grandes movimientos emplear el perfil hidroexpansivo tipo **MAXJOINT® W SEAL**.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLEX® -W SEAL se presenta en bolsas de 600 ml (20 bolsas por caja).

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas comprendidas entre 5 y 30 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLEX® W-SEAL no es un producto tóxico pero contiene poliisocianatos susceptibles de causar alergias. Debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de

seguridad en la manipulación y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico. Si se ingiere, busque asistencia médica inmediata. No induzca el vómito. Mantener fuera del alcance de los niños.

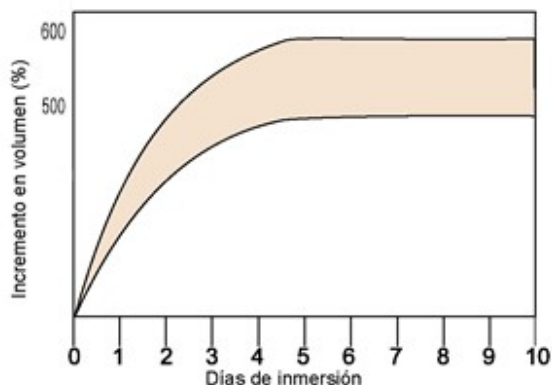
Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLEX® W-SEAL**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color	Masilla elástica color marfil
Base	Poliuretano libre de bentonita
Densidad a 23°C y 60% HR., JIS A 5785 (g/cm ³)	1,40 ± 0,10
Condiciones de aplicación y curado	
Rango de temperatura de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	5-35
Tiempo de formación de piel, 20 °C y 50% R.H., (min)	120-150
Velocidad de curado, 20 °C y 50% R.H., (mm /24 h)	1,8
Características del producto polimerizado	
Expansion en agua, (%)	>500
Temperatura de servicio, (°C)	-30 a +90
Dureza Shore-A, ISO 868	35
Alargamiento a rotura, DIN 53504 (%)	800
Módulo de elasticidad, DIN 53504 (N/mm ²)	0,35
Resistencia al desgarro, DIN 53504 (N/mm ²)	0,65
Rendimiento*	
Rendimiento de una bolsa (600 ml) para diámetro boquilla 6 mm, (m)	16-20

* El rendimiento puede variar en función de las dimensiones de la junta, y de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.



PROPIEDADES EXPANSIVAS

Método de ensayo

1. Sumergido en agua tras curado (7 días), se mide el incremento de volumen (%) diariamente.
2. Dimensiones de la muestra: 20 x 10 x 50 mm.
3. Temperatura del agua: 15 - 20 °C.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ - MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com