



MAXFLEX[®]

XJS

SISTEMA ELASTICO PER SIGILLARE GIUNTI DI DILATAZIONE E CREPE

DESCRIZIONE

MAXFLEX[®] XJS è un sistema sigillante composto da una banda di elastomero termoplastico (TPE) con due fasce laterali di geotessile. Il sistema si deve fissare con un adesivo epossidico tipo **MAXEPOX[®] JOINT** o con una malta di cemento tipo **MAXSEAL[®] FLEX** su giunti di dilatazione o crepe sottoposte a grandi movimenti, e garantisce l'impermeabilità dell'elemento trattato mantenendone la mobilità sia in applicazioni in interni che in esterni

APPLICAZIONI

- Impermeabilizzazione di giunti di dilatazione su muri, canalizzazioni, coperture e terrazzi, depositi d'acqua potabile, depuratori, piscine, tunnel, scantinati e fondamenta.
- Protezione e riparazione di giunti irregolari e di grandi dimensioni sottoposti a notevoli movimenti e/o a espansioni.
- Impermeabilizzazione di crepe e fratture attive in strutture di calcestruzzo.
- Impermeabilizzazione di angoli ed unioni in bagni, spogliatoi, stanze umide, ecc.

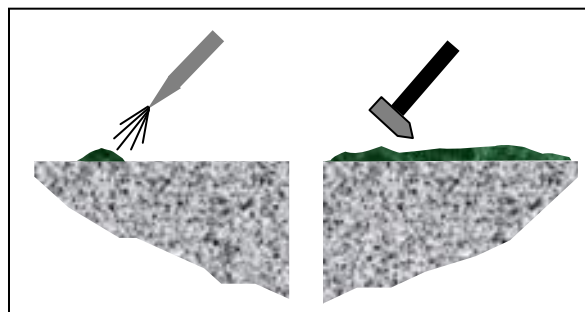
PROPRIETA'

- Adatto al contatto con l'acqua potabile.
- Elevata elasticità del giunto sigillato.
- Sistema totalmente impermeabile all'acqua ed a tenuta stagna.
- Adeguato per applicazioni in immersione permanente.
- Eccellente aderenza alle superfici maggiormente utilizzate nel settore delle costruzioni.
- Non richiede di essere fissato su un supporto secco.
- Presenta una buona resistenza chimica nei confronti di sali, acidi e basi diluite.
- Ottima resistenza nei confronti di agenti atmosferici, radiazioni ed ozono.
- Buona resistenza ed elasticità anche a basse temperature.
- Adatto al contatto con l'acqua potabile.
- Facile da applicare.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

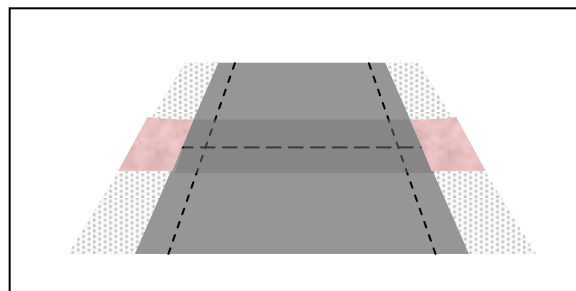
La superficie deve essere pulita, solida e senza polvere, ossido, olii, grassi o altre sostanze che potrebbero influenzarne l'aderenza. Eliminare gli agenti utilizzati per rimuovere le casseforme, elementi sparsi o fratturati con l'aiuto di uno spazzolino, di una smerigliatrice o con getto di sabbia. I danni ed i difetti superficiali dovranno essere riparati con la malta per riparazioni **MAXREST[®]** (Scheda Tecnica n° 2). Nel caso in cui si usassero mastici a base di poliuretano o polisolfuro per sigillare il giunto prima di applicare il sistema, sarà necessario attendere 5 giorni per l'essiccazione degli stessi prima di poter procedere al fissaggio di **MAXFLEX[®] XJS** sulla superficie.



Preparazione della superficie

Preparazione delle bande

Tagliare con delle forbici le parti da applicare nella forma e lunghezza desiderate: angoli, sovrapposizioni, incroci, augnature, ecc. e realizzare un premontaggio delle stesse prima di collocarle. Assicurarsi che i bordi del geotessile e del supporto siano secchi nel caso in cui si utilizzi l'adesivo epossidico **MAXEPOX[®] JOINT**.



Preparazione delle parti

Applicazione

A seconda del tipo di superficie, delle condizioni di lavorazione e dei requisiti tecnici si potrà optare tra due prodotti diversi per il fissaggio della banda:

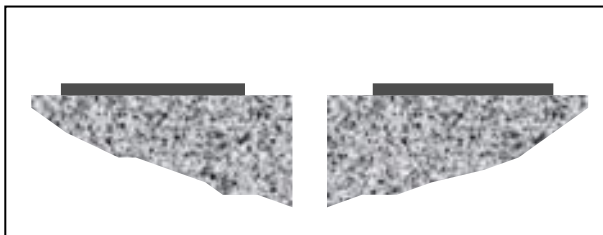
MAXEPOX® JOINT (Scheda Tecnica n°237): si tratta di un adesivo epossidico che ha dev'essere applicato su superfici perfettamente secche per assicurare la perfetta aderenza del sistema elastico e che offre un valore più elevato per lo stesso.

MAXSEAL® FLEX (Scheda Tecnica n° 29): permette di effettuare applicazioni su superfici umide con un'aderenza sufficiente per la maggior parte delle condizioni generali di lavorazione (calcestruzzo, massetti in cemento, ceramica, ecc.).

Applicazione dello strato adesivo di base

Indipendentemente dal materiale usato per fissare la banda elastica sulla superficie, rispettare ed osservare il tempo aperto o "pot life" dell'applicazione.

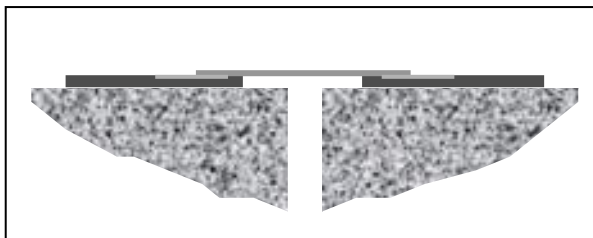
Applicare con un pennello, rullo o spatola la quantità sufficiente di materiale adesivo sulla superficie in entrambi i lati del giunto/crepa. L'adesivo va quindi steso per almeno 4 mm sul profilo di geotessile e deve avere uno spessore di circa 1,0-1,5 mm.



Applicazione dello strato base di adesivo

Collocazione

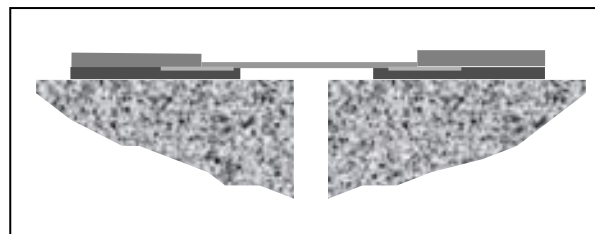
Immediatamente dopo aver applicato il materiale adesivo, collocare la parti della banda elastica **MAXFLEX® XJS** con le strisce di geotessile orientate verso il basso e premerle con una spatola o rullo rigido per farle saturare di materiale adesivo.



Collocazione delle parti di **MAXFLEX® XJS** sullo strato base di adesivo

Applicazione di uno strato superiore di adesivo

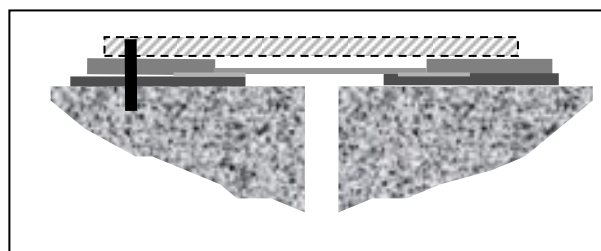
Usando un pennello, rullo o spatola, applicare un nuovo strato di adesivo "fresco su fresco". Il geotessile dev'essere imbevuto nella sua totalità e coperto con almeno 2 o 3 mm di materiale adesivo. Non è necessario coprire la parte elastomerica. Finalmente, spolverare sabbia sull'ultimo strato di **MAXFLEX® XJS**.



Applicazione dello strato superiore dell'adesivo

Protezione meccanica

La zona di elastico del sistema **MAXFLEX® XJS** deve essere protetta da possibili danni meccanici con una lastra di acciaio inossidabile, fissata su uno dei bordi della giunta



Protezione di **MAXFLEX® XJS** contro danni meccanici con lastra d'acciaio

Unione delle parti

Le unioni tra i due pezzi della banda elastica si realizzano con un rapprezzo della banda stessa di almeno 5 centimetri di larghezza ed un adesivo appropriato a base policloroprenica o mediante saldatura con aria calda (vedere gli schemi annessi). Le pezze di rinforzo si realizzano tagliando delle parti della zona elastica della banda di **MAXFLEX® XJS**. Le superfici da attaccare devono essere pulite, secche e prive di grasso e/o di polvere. Così, nel caso in cui si utilizzino prodotti per la pulizia, lasciarli asciugare per almeno 30 minuti prima di unire le parti. Si raccomanda di effettuare prove di aderenza *in-situ* per stabilire se il metodo di unione utilizzato sia adeguato. Nel caso di unione realizzata a caldo, evitare di bruciare la fascia elastica (cambio di colore o emissione di fumo) o assicurarsi di applicare sufficiente calore per fondere il TPE. Se si decide di unire le parti con agenti chimici, applicare l'adesivo nelle zone di sovrapposizione ed a continuazione premere con un rullo finchè l'unione garantisca una resistenza meccanica sufficiente.

Condizioni di applicazione

La temperatura ideale per l'applicazione è quella compresa tra i 5 ed i 25 °C. Non applicare al di sotto dei 5 °C o se si prevedono temperature inferiori durante le 24 ore successive alla sua applicazione. Non applicare in caso di previsione di precipitazioni atmosferiche nelle 24 ore successive all'applicazione.

Rispettare le condizioni d'applicazione per il materiale d'unione dei differenti pezzi di **MAXFLEX® XJS**.

Essicatura

In condizioni normali, come quelle presenti durante un'applicazione in esterni con temperature attorno ai 20 °C e 50% di U.R., **MAXSEAL® FLEX** avrà bisogno di un minimo di 14 giorni di essicatura prima di essere immerso in modo permanente nell'acqua. Per applicazioni con **MAXEPOX® JOINT**, il tempo di essicatura si riduce a 7 giorni prima della messa in servizio per l'immersione. Applicazioni con temperature inferiori, umidità relative superiori e luoghi poco ventilati richiederanno tempi d'essicatura superiori.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua o con **MAXEPOX® SOLVENT** immediatamente dopo il loro uso, a seconda del materiale di aderenza utilizzato. Una volta che si sia polimerizzato, il materiale potrà essere rimosso solo grazie a mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo approssimativo di **MAXEPOX® JOINT** è di 0,7 a 0,8 kg/m lineare di giunto, e con **MAXSEAL® FLEX** di 1,5 a 2,0 kg/m lineare di giunto. Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne i valori esatti.

IMBALLAGGIO

MAXFLEX® XJS è disponibile in color grigio e con tre tipi di larghezza:

- **MAXFLEX® XJS -120** da 120 mm di larghezza in rotoli da 50 m.
- **MAXFLEX® XJS -140** da 140 mm di larghezza in rotoli da 30 m.
- **MAXFLEX® XJS -170** da 170 mm di larghezza in rotoli da 30 m.
- **MAXFLEX® XJS -220** da 220 mm di larghezza in rotoli da 30 m.
- **MAXFLEX® XJS -325** da 325 mm di larghezza in rotoli da 30 m.

CONSERVAZIONE

Veintiquattro mesi nel suo imballaggio originale chiuso, in un luogo secco, coperto e protetto del gelo.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- **MAXFLEX® XJS** non deve essere esposto per tempi prolungati a temperature superiori ai 70 °C.
- Prima di utilizzare altri adesivi si consiglia di effettuare una prova di compatibilità ed efficacia.
- Per ogni applicazione non specificata nella presente Nota Tecnica e per informazioni addizionali, rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

SICUREZZA E IGIENE

Osservare le precauzioni indicate nelle schede tecniche dei materiali adesivi, che nella loro composizione possono essere composti abrasivi. Per l'impasto e l'uso di tali materiali in cantiere utilizzare sempre guanti di gomma. Non usare a mani nude.

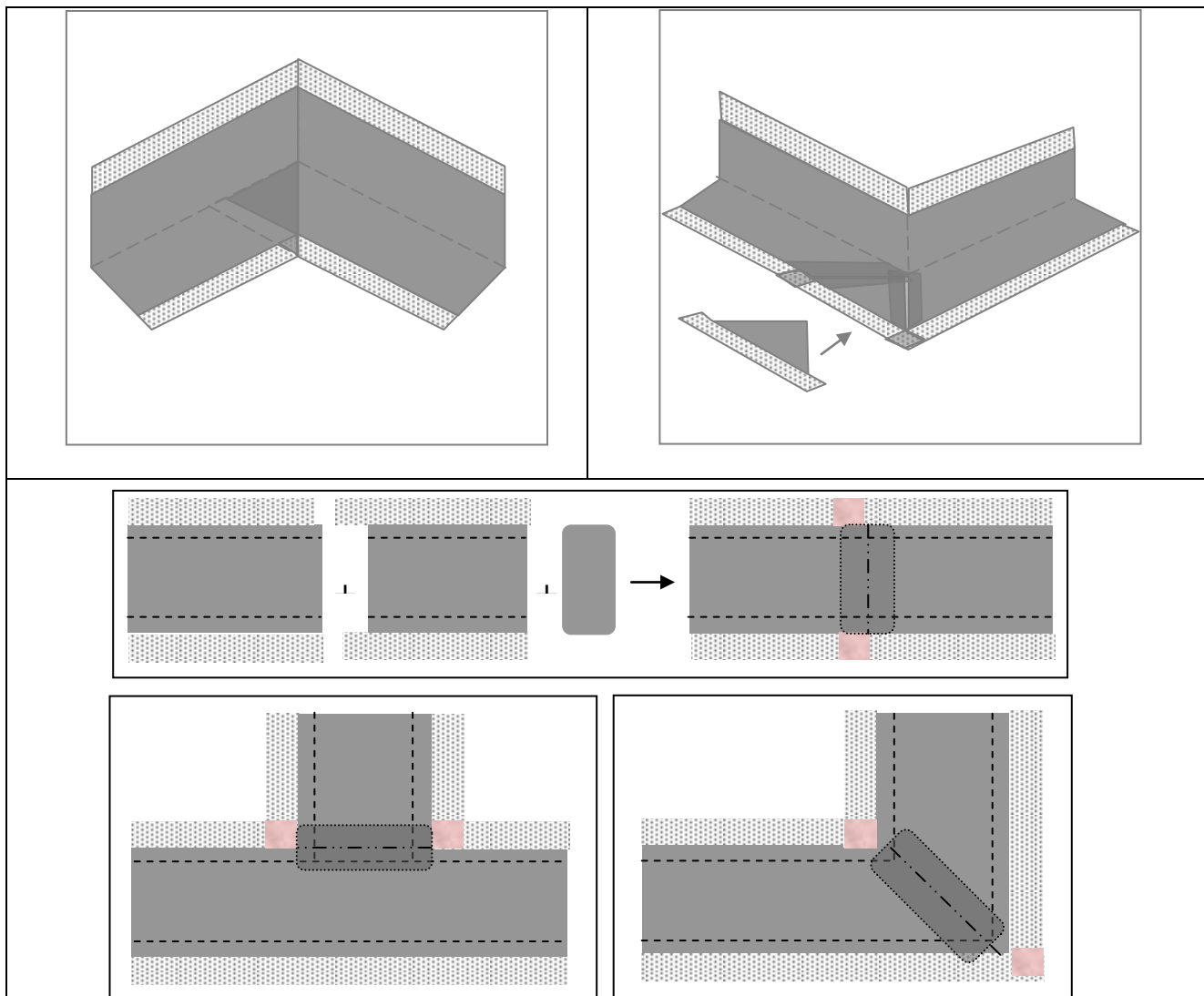
Se il prodotto entrasse in contatto con gli occhi sciacquare con abbondante acqua fresca senza strofinare e consultare un medico. Se l'irritazione dovesse perdurare, rivolgersi al medico.

Consultare il foglio con i Dati Tecnici di **MAXFLEX® XJS**, **MAXSEAL® FLEX** y **MAXEPOX® JOINT**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

	MAXFLEX® XJS 120	MAXFLEX® XJS 140	MAXFLEX® XJS 170	MAXFLEX® XJS 220	MAXFLEX® XJS 325
Caratteristiche del prodotto					
Descrizione	Banda di elastomero termoplastico (TPE) con due bande di geotessile bianco				
Colore	Grigio				
Larghezza totale della banda, EN 1848-2 (mm)	120	140	170	220	325
Lunghezza rotolo (m)	50	30	30	30	30
Larghezza dell'area elastica (mm)	70	95	120	155	230
Larghezza dell'area elastica utile (mm)	0	35	65	115	170
Spessore dell'area elastica, EN 1849-2 (mm)	0,5	1,2	1,2	1,2	1,2
Resistenza alla trazione, EN ISO 527-1 (MPa)	> 2	> 4,5	> 4,5	> 4,5	> 4,5
Allungamento fino a rottura, EN ISO 527-1 (%)	350	> 450	650	650	650
Piegatura a bassa temperat., SIA V280/3 (°C)	- 30	- 30	- 30	- 30	- 30
Resistenza all'ozono, DIN 53509, ISO 1431	Resistente				
Comportamento in acqua, SIA V280/13	Resistente				
Resistenza alla radiazione UV, DIN 54001, ISO 105	Resistente				
Esposizione al catrame caldo, DIN 16726/5.19	Resistente				
Resistenza Chimica:					
- Acqua salata, basi e acidi diluiti, bitume	Resistente				
- Olii minerali, benzine e solventi	Non resistente				
Attitudine all'acqua potabile. RD 140/2003	Adatto				



GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosificazioni ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ - MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

