



MAXFLEX® XJS BOND

ADHESIVO DE POLICLOROPRENO PARA UNIONES DE MAXFLEX XJS

DESCRIPCIÓN

MAXFLEX® XJS BOND es un adhesivo de policloropreno en base disolvente, especialmente diseñado para uniones y solapes de la banda elástica **MAXFLEX® XJS** en trabajos de impermeabilización de juntas de dilatación.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Uniones y solapes de alta adherencia para la banda elástica **MAXFLEX® XJS**.
- Unión entre diferentes tipos de materiales como:
 - Perfiles hidroexpansivos.
 - Revestimientos de PVC.
 - Perfiles de neopreno.
 - Linoleo.
 - Corcho.
 - Otros materiales mediante pruebas previas.

VENTAJAS

- Alta capacidad de adherencia.
- Buen comportamiento mecánico: Buena absorción de esfuerzos de tracción y cortante.
- Buena resistencia al envejecimiento y a la humedad.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

La superficie debe estar perfectamente seca, con una humedad superficial inferior al 4%. El soporte debe encontrarse igualmente sano y limpio, libre de polvo, grasas, aceites,

eflorescencias, yeso o cualquier otra sustancia que pueda afectar a la adherencia. Si fuera preciso, limpie las superficies a unir con un disolvente no graso.

Aplicación

MAXFLEX® XJS BOND se suministra listo para su uso, sólo precisa remover el contenido del envase utilizando una herramienta limpia y seca, hasta obtener una mezcla homogénea.

Aplicar una capa con brocha o rodillo, mediante doble encolado sobre los extremos de las bandas a unir, solapando al menos con una longitud de 5 cm. Esperar hasta la total evaporación del disolvente entre 10 y 20 minutos dependiendo de la temperatura, transcurridos los cuales se deben unir ambos extremos de la banda presionando fuertemente. El tiempo correcto es aquel en el que se puede tocar el adhesivo con la yema de los dedos y aun estando pegajoso, no se queda adherido el adhesivo en los dedos.

El adhesivo une instantáneamente por lo que no se pueden corregir errores de colocación. Evitar la aplicación capas gruesas y proteger la película de polvo, humedad y toda suciedad durante la evaporación del disolvente.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo de temperatura de trabajo es de 5 °C a 40 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies

heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Igualmente, no aplicar cuando la humedad relativa sea superior del 85 %. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Curado

Esperar un tiempo de curado de 7 días a 20 °C y 50 % H.R. antes de someter en inmersión. Aplicaciones a menor temperatura o mayor humedad relativa, o áreas con poca ventilación, requerirán mayores tiempos de curado. Consulte con Dpto. Técnico.

Limpieza de herramientas

Las herramientas y equipo utilizado pueden limpiarse con **MAXSOLVENT**[®] inmediatamente después de su uso. Una vez que el producto ha endurecido solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFLEX**[®] **XJS BOND** es de 0,25 kg/m² a 0,35 kg/m² por capa. El consumo puede variar dependiendo de la porosidad del soporte y elementos a unir. Realizar una prueba in situ para determinar el valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes no resistentes a disolventes. En caso de duda realizar una prueba con carácter previo.
- La humedad de la superficie no debe exceder del 4 %.
- No aplicar con temperaturas por debajo de 5 °C.
- No añadir disolventes, áridos o cualquier otro componente a **MAXFLEX**[®] **XJS BOND**.
- Evitar condensaciones o contacto con agua una vez aplicado antes de realizar los solapes.

- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLEX[®] **XJS BOND** se suministra en envase de 5 litros.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLEX[®] **XJS BOND** es fácilmente inflamable, por lo que se deben extremar las condiciones de seguridad. Evitar chispas y otras fuentes de ignición de fuego. No fumar, prestar atención a cargas electrostáticas y proveer una correcta de ventilación.

Durante la aplicación de **MAXFLEX**[®] **XJS BOND** se debe trabajar con guantes y gafas de seguridad. No inhalar los vapores. Si el producto entra en contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con agua limpia sin restregar y busque inmediatamente atención medica. En el caso de contacto con la piel lavar con agua tibia. Si se ingiere accidentalmente, busque inmediatamente atención médica. No debe provocarse el vomito.

Observe las precauciones habituales para el uso y aplicación de este tipo de productos. Aplíquelo en zonas muy bien ventiladas y manténgalo alejado del alcance de los niños.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLEX**[®] **XJS BOND**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, heladas y de la exposición directa al sol, con temperaturas entre 5 °C y 35 °C.

DATOS TÉCNICOS

| Características del producto | |
|---|------------------------|
| Apariencia | Líquido monocomponente |
| Densidad (g/cm ³) | 0,9 ± 0,1 |
| Condiciones de aplicación y curado | |
| Temperatura mínima de aplicación y curado (°C) | > 5 |
| Tiempo de espera previo a la unión a 20° C (min.) | 10-20 |
| Consumo por capa* (kg/m ²) | 0,25 – 0,35 |

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO® S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



nº 6003176 / 6003176-MA

