



MAXFLOOR® MARINE

MORTERO BICOMPONENTE FLEXIBLE DE GRAN ADHERENCIA PARA SUPERFICIES METÁLICAS

DESCRIPCIÓN

MAXFLOOR® MARINE es un mortero flexible, de gran adherencia y bicomponente en base a resinas sintéticas en dispersión acuosa (Componente A) y cementos con aditivos especiales (Componente B) apto para su aplicación sobre superficies metálicas para protegerlas frente a la corrosión y la abrasión.

APLICACIONES

- Protección de superficies metálicas frente a la corrosión.
- Puente de unión entre superficies metálicas y posteriores acabados de cemento, cerámica, baldosas, etc.
- Pavimento transitable sobre superficies metálicas en depósitos, estructuras metálicas, barcos, etc.

VENTAJAS

- Buena flexibilidad, capaz de absorber los posibles movimientos por retracción o expansión térmica y/o vibraciones de soportes metálicos.
- Resistente a la radiación UV.
- Excelente adherencia a soportes metálicos, no requiere de puentes de unión.
- Apto para aplicar sobre hierro, acero, acero inoxidable y aluminio.
- Proporciona una superficie antideslizante.
- Permite realizar aplicaciones de hasta 15 mm de espesor.
- Fácil de aplicar y buena trabajabilidad.
- No tóxico y sin disolventes. Apto para aplicaciones con poca ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte metálico debe ser sólido y estar limpio, libre de partículas sueltas, grasas, aceites, polvo u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. Para la limpieza y preparación del soporte utilizar chorro de arena o granallado hasta eliminar todo resto de corrosión.

Preparación de la mezcla

MAXFLOOR® MARINE se suministra en sets de dos componentes pre-pesados. Verter el líquido de mezcla o componente A (15% a 17%) en un recipiente limpio, y añadir el polvo o componente B poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400-600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1-2 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos y de consistencia adecuada. Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Aplicación

Colocar **MAXFLOOR® MARINE** con ayuda de una llana al espesor deseado que será como máximo de 15 mm. Extender en tramos delimitados con anterioridad, que deberán quedar totalmente acabados para evitar que queden juntas en lugares no deseados.

Para aplicaciones que requieran espesores superiores a 15 mm, la siguiente capa de **MAXFLOOR® MARINE** se podrá verter una vez que la primera permita el tráfico peatonal, es decir, transcurridas 24 horas desde su aplicación.

Las juntas de dilatación deberán respetarse y sellar con una masilla adecuada tipo **MAXFLEX® 100 LM** (Boletín Técnico N.º: 63).

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

En condiciones de altas temperaturas (>30°C), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa

al sol, evitar la rápida desecación de **MAXFLOOR® MARINE** manteniendo su humedad, colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado

Permitir un curado mínimo de 24 a 48 horas (20°C y 50% H.R.) antes de someterlo a tráfico peatonal. Temperaturas inferiores, valores de H.R. superiores y/o aplicaciones en con poca ventilación alargarán el tiempo de curado.

Limpeza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFLOOR® MARINE** es de 2,0 kg/m² y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir, cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- No añadir agua durante el amasado y respetar las proporciones de mezcla indicadas de ambos componentes.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados: 5 a 15 mm.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados,

materiales bituminosos, yesos o pinturas.

- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXFLOOR® MARINE se presenta en sets prepesados de 29 kg (Componente A en garrafa de 4 kg y Componente B en sacos de 25 kg). Disponible en color negro.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXFLOOR® MARINE no es un compuesto tóxico, pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOOR® MARINE** a su disposición. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto		
Aspecto y color componente A	Líquido blanco lechoso	
Aspecto y color componente B	Polvo gris	
Densidad del componente A, (g/cm ³)	1,02 ± 0,05	
Densidad del componente B, (g/cm ³)	1,60 ± 0,10	
Líquido de amasado, (% en peso)	16 ± 1	
Densidad del mortero fresco, (g/cm ³)	1,95 ± 0,10	
Condiciones de aplicación y curado		
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5	
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C, (min)	25 - 30	
Tiempo de curado para tráfico peatonal a 20 °C y 50% R.H., (h)	24 - 48	
Características del producto curado		
Resistencia a la abrasión Taber, ASTM D-4060. Índice de desgaste (Muela: H-22 & Carga: 1 kg)	500 Ciclos	1.000 Ciclos
	2,1	1,8
Consumo* / Espesores		
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa (mm)	5 - 15	
Consumo, (kg/m ² .mm)	2,0	

* El consumo puede variar en función de las características del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com