



MAXFLOOR®

MMA -P



IMPRIMITURA PER SUOLI MAXFLOOR MMA

DESCRIZIONE

MAXFLOOR® MMA -P è una resina reattiva con due componenti, priva di colore, a base di metacrilato di metile (MMA).

APPLICAZIONI

- **MAXFLOOR® MMA -P** si usa come strato di imprimitura generale per rivestimento protettivo di pavimenti MMA.
- Normalmente si utilizza così come viene erogata, Ma può anche essere diluita con **MAXSOLVENT** per aumentare la penetrazione su alcuni tipi di supporti cementosi.

PROPRIETÀ

- Eccellenti caratteristiche di aderenza sui supporti maggiormente utilizzati nel mondo delle costruzioni.
- Eccellenti caratteristiche di essiccazione, anche in presenza di temperature basse.
- Offre una buona aderenza agli strati successivi.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

Prima di applicare lo strato di base, la imprimitura **MAXFLOOR® MMA -P** deve essere totalmente essiccata.

Preparazione della miscela

Aprire la confezione e rimuovere manualmente con l'ausilio di un utensile pulito e secco, o mediante mezzi meccanici con un disco da miscela a basse rivoluzioni (300 - 400 r. p. m.) per ottenere l'omogeneità del prodotto prima della sua applicazione.

Aggiungere il catalizzatore **MAXFLOOR® MMA -CAT** alla resina **MAXFLOOR® MMA -P** nelle seguenti proporzioni, in funzione della temperatura ambiente e del supporto e mescolare per bene fino ad omogeneizzare di nuovo:

| Temperatura * (supporto / ambiente) | MAXFLOOR® MMA - CAT (% in peso) |
|--|--------------------------------------|
| 30 °C | 1 % |
| 20 °C | 2 % |
| 10 °C | 4 % |
| 0 °C | 6 % |

* Per altre temperature interpolare linearmente.

1 cm³ de **MAXFLOOR MMA -CAT** pesa 0,64 g.

Un grammo di **MAXFLOOR® MMA -CAT** occupa un volume di 1,57 cm³.

Il "pot life" o tempo che tarda il prodotto ad indurire all' interno della sua confezione con una temperatura di 20 °C è di 15 minuti.

Se fosse necessario preparare una malta auto livellante, versare la resina o la miscela (componenti A + B) in un contenitore pulito per poi aggiungere lentamente subito dopo l' inerte siliceo pulito e secco, il componente C **MAXEPOX® 3000**, con una proporzione di 1 parte di resina e 2 parti di inerti, miscelando di nuovo per circa 2 minuti fino ad omogeneizzare.

Applicazione

Dopo aver mescolato per bene il catalizzatore, versare l' imprimitura sul supporto per striscie e distribuire mediante pennello o rullo a pelo corto. Per distribuire quantità maggiori in meno tempo, si potrà usare una cazzuola dentata. Applicare con una proporzione di 300 - 500 g / m², in funzione della densità e della porosità del supporto. Ad ogni modo, continuare ad applicare l' imprimitura fino a che si saturi, per ottenere una pellicola continua di resina. Su supporti estremamente porosi, potrebbe essere necessario applicare un secondo strato di imprimitura. Una volta ottenuta una pellicola continua di resina, proiettare sabbia di quarzo seccata a fuoco con granulometria di 0,7 -1,2 mm o di 0,3 -0,7 mm con l' imprimitura ancora umida.

Pulizia degli utensili

Gli utensili e gli strumenti di lavoro utilizzati dovranno essere puliti con **MAX SOLVENT** immediatamente dopo il loro impiego. Dopo che si è polimerizzato il prodotto potrà essere eliminato solo grazie all' impiego di mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo di **MAXFLOOR® MMA -P** è di circa 0,3 kg / m² e mm di spessore. Il consumo può variare in funzione della rugosità, della porosità e del grado di assorbimento della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in-situ per determinare il suo consumo esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non utilizzare in zone sottoposte a grandi pressioni d'acqua calda.
- Il contenuto di umidità della superficie del supporto non deve eccedere il 4%. Non ci deve essere umidità ascendente per capillarità.
- Lasciar trascorrere almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzo e malta di nuova costruzione prima di procedere con la applicazione.
- In caso di applicazione su supporti speciali si consiglia di effettuare test di essiccazione e di aderenza prima di utilizzare il prodotto in situ.
- L' inerte **DRIZORO® SILICA** deve essere perfettamente secco prima di essere spolverato.
- Per qualsiasi applicazione che non sia prevista nella presente Scheda Tecnica o per informazioni aggiuntive, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXFLOOR® MMA -P è disponibile in bidoni metallici da 20 kg.

CONSERVAZIONE

Sei mesi nel suo imballaggio originale chiuso, stoccato in un luogo fresco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori ai 5 °C ed inferiori ai 30 °C . La temperatura ideale di stoccaggio è quella compresa tra i 15 e i 20 °C .

SICUREZZA E IGIENE

MAXFLOOR® MMA -P è un prodotto molto infiammabile e bisogna controllare tutte le precauzioni regolamentari relative alla manipolazione, trasporto, stoccaggio ed applicazione per questo tipo di prodotti. Mantenere lontano da fonti di calore e da ogni tipo di fonte di ignizione. Non fumare. Utilizzare mixer ed utensili necessari per l'applicazione con dispositivi antideflagranti. Procurare una ventilazione adeguata per evitare l'accumulazione di vapori. Non aspirare i vapori che potrebbero essere prodotti dal riscaldamento del prodotto.

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Utilizzare guanti ed occhiali di sicurezza durante l'applicazione. In caso di contatto con la pelle, lavare la zona interessata con acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, lavare con abbondante acqua pulita senza sfregare e visitare un dottore.

Consultare il Foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXFLOOR® MMA -P** .

Lo smaltimento del prodotto e del relativo imballaggio dovranno essere effettuati in conformità della normativa vigente e sono responsabilità dell'utilizzatore finale del prodotto.

DATI TECNICI

| | |
|---|-----------|
| Marca CE, UNE - EN 13813 | |
| Caratteristiche del prodotto in stato liquido | |
| Densità a 25 °C (g / cm ³), ISO 2811 | 0,99 |
| Vischiosità a 25 °C, DIN 53018 (mPa · s) | 100 - 130 |
| Temperatura di infiammabilità, ISO 1516 (°C) | 11,5 |
| Condizioni di applicazione ed essiccazione | |
| Tempo aperto della miscela a 20 °C (minuti) | 15 |
| Tempo di essiccazione a 20 °C (minuti) | 30 |
| Caratteristiche del prodotto essiccato | |
| Resistenza alla trazione, ISO 527 (N / mm ²) | 10,3 |
| Allungamento per trazione massima, ISO 527 (%) | 0,62 |
| Allungamento fino a rottura, ISO 527 (%) | 0,62 |
| Modulo di elasticità, ISO 527 (N / mm ²) | 1990 |
| Densità a 20 °C, ISO 1183 (g / cm ³) | 1,16 |
| Resistencia a la abrasión, EN 13813 | AR 0,5 |
| Clasificación de reacción al fuego, UNE EN 13501-1:2007 | Cfl – s1 |
| Consumi approssimati * | |
| Consumo per strato (kg / m ²) | 0,30 |

* Il consumo può variare in funzione delle caratteristiche del supporto, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in – situ per conoscere il consumo esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi e ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA

