



MAXFLOW®

500



MALTA AUTOLIVELLANTE MONO-COMPONENTE AD ELEVATA RESISTENZA ALL'ABRASIONE PER LA RIPARAZIONE DI PAVIMENTI DI CALCESTRUZZO



DESCRIZIONE

MAXFLOW® 500 è una malta autolivellante mono-componente, formulata a base di cemento modificato con polimeri, sabbie silicee e rinforzata con fibre metalliche. Una volta impastata con acqua si ottiene un materiale autolivellante pompabile, specialmente adatto per la riparazione, livellatura e finitura di pavimenti di calcestruzzo, in esterni ed interni che richiedano di uno strato di rodaggio livellato con gran resistenza all'abrasione e spessori compresi tra i 3 e gli 8 mm.

APPLICAZIONI

- Suoli industriali e magazzini sottoposti a grande logorio superficiale che necessitino di un nuovo strato resistente all'abrasione.

- Riparazione e livellazione di pavimenti di calcestruzzo sottoposti a traffico su ruota in parcheggi, magazzini, fabbriche, officine, zone portuarie, ecc.
- Restauro di pavimenti di calcestruzzo danneggiati da cicli di congelamento e sali da disgelo su strade, marciapiedi, piazze, zone commerciali, ecc.
- Strato di base per rivestimenti in resina, piastrelle, piastrelle di ceramica ecc.

PROPRIETA'

- Essiccazione rapida, permette il traffico pedonale in 8 ore, il traffico leggero su ruota in 24 ore e l'apertura totale al traffico, includendo quello pesante, in 72 ore.
- Grande resistenza meccanica all'abrasione ed all'impatto.

- Resistente ai raggi ultravioletti, all'umidità, ai cicli di congelamento ed ai sali per sciogliere il ghiaccio.
- Eccellente aderenza al calcestruzzo, non ha bisogno di ricevere processi di imprimitura speciali.
- Pronto per l'uso, solo serve l'acqua per l'impasto.
- Alta fluidità e potere autolivellante, non richiede un successivo processo di lisciatura.
- Facile da applicare sia manualmente che con un'attrezzatura di pompaggio.

COME UTILIZZARE

Preparazione della superficie

La superficie da riparare e da livellare deve essere solida, dura, rugosa ed essere risanata, senza crepe o fratture nè parti mal aderite, lattime di cemento superficiale ed il più uniforme possibile. La resistenza minima alla trazione della superficie dovrà essere di 1 N/mm². Per la preparazione della superficie, in modo particolare se liscia e/o poco assorbente, utilizzare scarificazione meccanica per fresatura o pallinatura, non essendo consigliabili metodi meccanici o chimici aggressivi, fino ad ottenere una consistenza superficiale a poro aperto.

La superficie dovrà inoltre essere pulita, senza pitture, efflorescenze, grassi, olii per rimozione di casseforme, polvere, gesso, ecc. o altre sostanze che potrebbero influenzare l'aderenza del prodotto. Per la pulizia della superficie procedere con getto d'acqua ad alta pressione.

In crepe, difetti e cavità con profondità superiore agli 8 mm, effettuare una cassatura e riparare con **MAXROAD®** (Scheda Tecnica n° 27).

Preparazione della miscela

Un sacco da 25 kg di **MAXFLOW® 500** richiede 4,8-5,0 litri d'acqua pulita (19,2-20 %, in peso) in funzione delle condizioni ambientali e della consistenza richiesta. Versare la quantità necessaria d'acqua in un recipiente pulito ed aggiungere **MAXFLOW® 500** poco a poco, impastandolo manualmente o con un miscelatore elettrico a basse rivoluzioni (400-600 rpm) dotato di elica di miscelazione, per circa 1-2 minuti, fino ad ottenere un impasto omogeneo senza grumi nè bollicine d'aria e con consistenza fluida. Dopo aver lasciato riposare l'impasto per circa 3 minuti, realizzare un breve impasto per pochi secondi e poi iniziare ad applicare.

Per applicazioni con pompa miscelatrice, mantenere costante la relazione di liquido d'impasto durante il processo.

Applicazione

Applicare sulla superficie una pellicola sottile e continua di una diluizione di **MAXPRIMER® FLOOR** (Scheda Tecnica n° 230) ed acqua in una relazione di 1:3, con pennello, rullo o polverizzatore e con un consumo di 0,20-0,25 l/m² per strato, evitando la formazione di pozzanghere. Su superfici molto porose, possono essere necessari due o tre strati: lasciar trascorrere 10-15 minuti tra le varie applicazioni. Attendere che il primer sia asciutto al tatto prima di applicare la malta autolivellante (3-4 ore a 20 °C), dipendendo dalle condizioni ambientali e/o dalla porosità della superficie.

Versare **MAXFLOW® 500** e stenderlo con l'aiuto di un rastrello di gomma fino a raggiungere lo spessore desiderato in una sola fase. Lo spessore dell'applicazione dovrà essere compreso tra i 3 ed i 5 mm se applicato come strato protettivo o fino ai 18 mm con aggiunta di sabbie silicee.

Prima che inizi ad indurire, in un tempo compreso tra i 20 ed i 30 minuti a 20°C, passare il rullo con punte per far sedimentare il materiale ed eliminare possibili bolle d'aria in superficie.

Stendere in aree delimitate con anteriorità, che dovranno rimanere totalmente terminate per evitare che ci siano giunti in zone non desiderate. I limiti di ogni zona dovranno coincidere con i giunti di dilatazione e ritrazione e con la zona di calcestruzzo della superficie. Trascorse 24 ore dall'applicazione, bisognerà creare giunti perimetrali in ogni locale e giunti di contrazione al massimo ogni 36 m² nel caso in cui non dovessero esistere.

Per applicazioni con spessori superiori agli 8 mm, lo strato successivo di **MAXFLOW® 500** potrà essere versato solo quando il primo consenta il passaggio del traffico pedonale.

I giunti di dilatazione dovranno essere rispettati e protetti con un mastice adeguato della gamma **MAXFLEX®**.

Essiccazione

Evitare di applicare se si prevede contatto con acqua, umidità, condensa, rugiada, ecc., nelle 24 ore successive all'applicazione.

L'intervallo ideale di temperatura di lavorazione è quello compreso tra i 10 °C ed i 30 °C. Non applicare con temperature della superficie e/o ambientali inferiori ai 5 °C o se si prevedono temperature inferiori nelle 24 ore successive all'applicazione. Non applicare su superfici gelate o in presenza di brina.

Evitare l'esposizione diretta al sole con calore estremo. Non applicare con temperature della superficie e/o ambientali superiori ai 40 °C.

A 20 °C y 50% U.R. garantire un'essiccazione minima di 8 ore prima di sottoporre a traffico pedonale, 48 ore prima di sottoporre a traffico leggero su ruota leggero e 72 ore prima di sottoporre a traffico pesante su ruota. Temperature inferiori e/o valori di U.R. superiori allungheranno il tempo d'essiccazione.

Pulizia degli utensili

Tutti gli strumenti ed utensili di lavorazione devono essere lavati con acqua subito dopo essere stati utilizzati. Una volta che il prodotto si sia polimerizzato potrà essere rimosso solo con mezzi meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXFLOW® 500** è di 1,7 kg/m² e millimetro di spessore.

Il consumo può variare in funzione della composizione, porosità e condizioni della superficie, così come del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per conoscerne il valore esatto.

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non aggiungere cementi o additivi che possano influenzare le proprietà del prodotto.
- Rispettare le proporzioni di miscela indicate.
- Permettere almeno 28 giorni di tempo di essiccazione per calcestruzzi e malte di nuova costituzione prima dell'applicazione.
- Rispettare i consumi e gli spessori minimi e massimi raccomandati: da 3 a 8 mm.
- Non applicare su superfici idrofugate, materiali bituminosi, metallo, legno, gesso e vernici.
- Non utilizzare resti di impasti anteriori per fare un nuovo impasto.
- Differenze nella relazione tra liquido di impasto e polvere, grado di assorbimento ed irregolarità della superficie, così come condizioni di applicazione ed essiccazione possono dare luogo a leggere differenze d'intensità e colore.
- Per ogni applicazione non specificata nella presente Scheda Tecnica, informazione addizionale o dubbio, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXFLOW® 500 è disponibile in sacchi da 25 kg. Disponibile in color grigio standard. E' anche

disponibile in color grigio perla, rosso, verde e per ordini speciali e solo su ordine anche in altri colori.



CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella sua confezione originale, chiusa ed in stato non deteriorato. Immagazzinare in un luogo fresco, secco, protetto dall'umidità, dal gelo e dall'esposizione diretta ai raggi del sole con temperature superiori ai 5 °C.

SICUREZZA E IGIENE

MAXFLOW® 500 non é un prodotto di composizione tossica. Ciò nonostante bisogna evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di persistenza dell'irritazione consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico.

Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXFLOW® 500**.

Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell'utilizzatore finale.

DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Marca CE, UNE-EN 13813 Descrizione: Pasta autolivellante di cemento modificata con polimeri e fibre. EN 13813 CT- C35-F7-A6 Usi previsti: Superficie sottoposta a logorio in esterni ed interni	
Aspetto e colore	Polvere grigia, rossa o verde
Acqua dell'impasto (% in peso)	19,2 – 20,0
Scorrimento-Fluidità con cilindro 5x3 cm (mm)	140
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima di applicazione per superfici ed ambiente (°C)	> 5
Vita utile o "Pot Life" della miscela a 20°C (min)	30 – 45
Tempo di indurimento iniziale / finale a 20 °C (h)	1,5 – 2,5 / 2,5 – 4,5
Tempo di indurimento a 20 °C e 50% U.R. (h)	
- Traffico pedonale	8
- Traffico su ruota leggero / pesante	48 / 72
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Densità del prodotto essiccato e secco (g/cm ³)	2,00 ± 0,10
Resistenza alla compressione in 7/28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	29,2 / 39,5 – C35
Resistenza alla flessione in 7/28 giorni, EN 13892-2 (N/mm ²)	6,0 / 10,5 – F7
Resistenza all'usura Böhme, EN 13892-3 (cm ³ /50 cm ²)	4,7 - A6
Durezza superficiale, EN 13892-6 (N/mm ²)	72,3 - SH 70
Modulo di elasticità, EN ISO 178 (kN/mm ²)	6,4
Resistenza agli impatti e altezza delle prime fratture, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 4,91 - 500
Aderenza su calcestruzzo dopo 28 giorni, EN 13892-8 (N/mm ²)	1,79
Emissione di sostanze corrosive	CT
Reazione al fuoco, EN 13501-1	Classe A1
Consumo* / spessore	
Spessore minimo / massimo raccomandato per strato (mm)	3,0 – 8,0
Consumo, (kg/m ² ·mm)	1,7

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per stabilirne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®**, **S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosificazioni ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com