



# MAXFLOW®



## MORTERO AUTONIVELANTE BICOMPONENTE DE ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PARA LA REPARACIÓN DE PAVIMENTOS DE HORMIGÓN

### DESCRIPCIÓN

**MAXFLOW®** es un mortero autonivelante formado por dos componentes. El componente A es un líquido formado por resinas sintéticas y el componente B es un polvo en base cemento con áridos especiales y reforzado con fibras metálicas.

Una vez amasado se obtiene un mortero de excelente fluidez, bombeable, especialmente indicado para la reparación, nivelación y/o acabado de pavimentos de hormigón, en interior y exterior, que precisen de una capa de rodadura nivelada con gran resistencia a la abrasión en espesores de 3 a 8 mm.

### APLICACIONES

- Suelos industriales y almacenes sometidos a gran desgaste superficial que precisen de una nueva capa muy resistente a la abrasión.
- Reparación y nivelación de pavimentos de hormigón expuestos al tráfico rodado en aparcamientos, almacenes, fábricas, talleres, zonas portuarias, etc.
- Restauración de pavimentos de hormigón dañados por ciclos de congelación y sales de deshielo en calzadas, aceras, plazas comerciales, etc.
- Capa base para revestimiento con resinas, baldosa cerámica, etc.

### VENTAJAS

- Rápido curado, permite el tráfico peatonal a las 8 horas, el tráfico rodado ligero a las 24 horas y la apertura total al tráfico pesado a las 72 horas.
- Gran resistencia mecánica, a la abrasión y al impacto.
- Resistente a los rayos ultravioleta, humedad, ciclos de congelación y sales de deshielo.
- Excelente adherencia sobre el hormigón, no requiere imprimaciones especiales.
- Alta fluidez y poder autonivelante, no precisa alisado posterior.

- Fácil aplicación, manual o mediante máquina de bombeo.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte a reparar y nivelar debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima del soporte deberá ser de 1 N/mm<sup>2</sup>. Para la preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar escarificación mecánica por fresado o granallado, no siendo aconsejables medios mecánicos o químicos agresivos, hasta conseguir una textura superficial de poro abierto.

Igualmente, el soporte debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. Para la limpieza del soporte proceder con chorro de agua a alta presión

En grietas, defectos y cavidades de profundidad superior a 8 mm debe hacerse un cajeado y reparar con **MAXROAD®** (Boletín Técnico nº: 27).

#### Preparación de la mezcla

**MAXFLOW®** se suministra en sets de dos componentes pre-pesados. Verter el líquido de mezcla o componente A en un recipiente limpio, y añadir el polvo o componente B poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1-2 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia fluida.

Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Para aplicaciones mediante bomba mezcladora, mantener constante la relación de líquido de amasado durante el proceso.

### Aplicación

Aplicar sobre la superficie una película fina y continua de una dilución de **MAXPRIMER**® **FLOOR** (Boletín Técnico n° 230) y agua en una relación de 1:3, mediante brocha, rodillo o pulverizador y con un consumo de 0,20-0,25 l/m<sup>2</sup> por capa, evitando la formación de charcos por exceso de carga. Sobre soportes muy porosos, pueden requerirse dos o tres capas, dejando transcurrir 10-15 minutos entre ellas. Espere a que la imprimación seque al tacto antes de aplicar el mortero autonivelante (3-4 horas a 20 °C), dependiendo de las condiciones ambientales y/o de la porosidad del soporte.

Verter **MAXFLOW**® y extenderlo con ayuda de un rastrillo de goma al espesor deseado en una sola fase. Antes del inicio de fraguado, de 20 a 30 minutos a 20°C, pasar el rodillo de púas con el propósito de asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en superficie.

Extender en tramos delimitados con anterioridad, que deberán quedar totalmente acabados para evitar que queden juntas en lugares no deseados. Los límites de cada tramo deberán coincidir con las juntas de retracción y de hormigonado del soporte. Igualmente, transcurridas 24 horas desde la aplicación deberán crearse juntas perimetrales en cada local y juntas de contracción cada 36 m<sup>2</sup> como máximo en caso de no existir éstas.

Para aplicaciones que requieran espesores superiores a 8 mm, la siguiente capa de **MAXFLOW**® se podrá verter una vez que la primera permita el tráfico peatonal. Las juntas de dilatación deberán respetarse y sellar con una masilla adecuada de la gama **MAXFLEX**®.

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

Evitar la exposición directa al sol con calor extremo. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente superiores a 40 °C.

### Curado

En condiciones de altas temperaturas (> 30°C), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de **MAXFLOW**® manteniendo su humedad, colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado.

Permitir un curado mínimo de 8, 48 y 72 horas (20 °C y 50% H.R.) antes de someterlo a tráfico peatonal, rodado ligero y pesado, respectivamente. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSUMO

El consumo estimado de **MAXFLOW**® es de 1,8 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- No añadir agua durante el amasado y respetar las proporciones de mezcla indicadas de ambos componentes.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados: 3 a 8 mm.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, metal, madera, yesos o pinturas.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Diferencias en la relación de líquido de amasado a polvo, grado de absorción e irregularidades del soporte, así como condiciones de aplicación y curado pueden dar lugar a ligeras diferencias de intensidad de color.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

### PRESENTACIÓN

**MAXFLOW**® se presenta en sets prepesados de 30 kg (componente A en garrafa de 5 litros y componente B en saco de 25 kg) y de 120 kg (componente A en garrafa de 20 litros y componente B en 4 sacos de 25 kg). Disponible en color gris estándar. También en colores gris perla, rojo y verde bajo pedido especial.

## CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXFLOW®** no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo.

Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXFLOW®**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
Marcado CE, UNE-EN 13813	
Descripción: Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros y fibras. EN 13813 CT-C50-F10-A6	
Usos Previstos: Superficie de desgaste en exteriores e interiores	
Aspecto y color componente A	Líquido blanco lechoso
Aspecto y color componente B	Polvo gris, rojo o verde
Líquido de amasado (% en peso)	19,2 – 20,0
Escurrecimiento-Fluidez con cilindro 5x3 cm, (mm)	135
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C, (min)	30 – 40
Tiempo de fraguado inicial / final a 20 °C, (h)	1 – 2 / 3 – 6
Tiempo de curado a 20 °C y 50% R.H., (h)	
- Tráfico peatonal	8
- Tráfico rodado ligero / pesado	48 / 72
<b>Características del producto curado</b>	
Densidad de producto curado y seco, (g/cm <sup>3</sup> )	2,10 ± 0,10
Resistencia a compresión a 7/28 días, EN 13892-2 (N/mm <sup>2</sup> )	32,5 / 51,6 – C50
Resistencia a flexión a 7/28 días, EN 13892-2 (N/mm <sup>2</sup> )	6,7 / 11,4 – F10
Resistencia al desgaste Böhme, EN 13892-3 (cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> )	4,3 - A6
Dureza superficial, EN 13892-6 (N/mm <sup>2</sup> )	88,4 - SH 70
Módulo de elasticidad, EN ISO 178 (kN/mm <sup>2</sup> )	10,6
Resistencia al impacto y altura de primeras fisuras, EN ISO 6272 (N·m - mm)	IR 6,87 - 700
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm <sup>2</sup> )	3,0
Emisión de sustancias corrosivas	CT
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase A1
<b>Consumo* / Espesor</b>	
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa, (mm)	3,0 – 8,0
Consumo, (kg/m <sup>2</sup> ·mm)	1,8

\* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification

n° ES021542/ES021543

