



MAXJOINT® ELASTIC

MALTA ELASTICA PER LA SIGILLATURA DI GIUNTI E CREPE CON DEFORMAZIONE SU CALCESTRUZZO E CERAMICA



DESCRIZIONE

MAXJOINT® ELASTIC è un prodotto flessibile formato da due componenti. Il componente A è un liquido composto da resine sintetiche in dispersione acquosa. Il componente B, somministrato in polvere, è una malta formulata a base di cemento, additivi e inerti speciali. Mescolando i due componenti si ricava un prodotto elastomerico e dotato di grande aderenza, adatto per la sigillatura di giunti e crepe su calcestruzzo, elementi prefabbricati e ceramica.

APPLICAZIONI

- Sigillatura di giunti su strutture prefabbricate in calcestruzzo.
- Sigillatura di giunti in immersione permanente sottoposti a piccoli movimenti su condotti, depositi, impianti di depurazione, canali, etc.
- Sigillatura di giunti verticali su facciate ed edifici in generale.
- Riparazione di crepe attive su calcestruzzo e muratura in pietrame.
- Ricongiunzione di pavimenti sottoposti a qualsiasi tipo di deformazione.

PROPIETÀ

- Capace di assorbire movimenti dei giunti in servizio di fino al 15%.
- Gran resistenza alla intemperie e durata. Senza la necessità di effettuare manutenzione.
- Eccellente aderenza su supporti umidi: calcestruzzo, malte in cemento, muratura in pietrame, etc.
- Resistente all' acqua o a terreni che contengano solfati, acque residue o acqua di mare.
- Non necessita di ponti di unione speciali.
- Ottime proprietà tissotropiche, non presenta scollamenti su giunti verticali.
- Adatto per giunti a contatto permanente con acqua potabile.
- Gran facilità di applicazione e finitura.
- Non è un prodotto tossico né infiammabile. È un prodotto ecologico che non contamina l'ambiente.
- Può essere verniciato per ottenere il colore desiderato.

COME UTILIZZARE

Formazione del giunto

Il sigillante **MAXJOINT® ELASTIC** può essere applicato quando la larghezza minima del giunto è

di almeno 8 mm e la massima di 30 mm. Come regola generale, la profondità del riempimento del giunto sarà di circa la metà della larghezza, tranne quando la larghezza sia minore di 15 mm. In tali circostanze, la profondità e la larghezza dovranno essere uguali. Utilizzare un fondo per giunti in polietilene a cellula chiusa del tipo **MAXCEL®** (Scheda Tecnica n° 48) con un diametro un 25% maggiore della larghezza del giunto per limitare la profondità della applicazione e creare un supporto adatto per collocare e comprimere il sigillante. Allo stesso modo la separazione evita che appaiano tensioni indesiderate sul fondo del giunto causate dall'aderenza. Prima di applicare **MAXJOINT® ELASTIC**, saturare la superficie con acqua, evitando la formazione di pozzanghere, e cominciare la applicazione solo dopo che la superficie abbia assunto un aspetto opaco. Se la superficie si dovesse seccare, proceder a saturarla di nuovo con acqua.

Preparazione del supporto

Le superfici del giunto dovranno essere resistenti, pulite e prive di grassi e resti di polvere così come di ogni altro tipo di sporcizia che potrebbe influenzare negativamente la aderenza del prodotto. Se fosse necessario, realizzare una pulizia meccanica con getto d'aria a pressione o con solventi per eliminare i grassi o gli oli eventualmente presenti. **MAXJOINT® ELASTIC** offre una aderenza molto buona su materiali come il calcestruzzo, le malte cementizie, senza la necessità di dover utilizzare nessun tipo di imprimitura. Nonostante ciò, per incrementare l'aderenza su superfici specialmente porose, è possibile effettuare un' imprimitura con il Componente A applicata a pennello. Applicare il sigillante solo dopo che l'acqua di imprimitura sia evaporata e quando l' imprimitura presenti ancora un certo grado di appiccicosità, il che equivale a 30 - 120 minuti, in funzione delle condizioni ambientali. Una volta trascorso questo intervallo di tempo o se si dovesse osservare che la imprimitura si sia seccata, applicare un nuovo strato. Per evitare di sporcare il supporto e dotare lo stesso di una finitura pulita si consiglia di coprire e di delimitare i bordi del giunto con un nastro adesivo per profili prima di effettuare l' applicazione della imprimitura e / o del sigillante.

Preparazione della miscela

MAXJOINT® ELASTIC è disponibile in confezioni con due componenti pre pesati. Versare il liquido di miscela o componente A in un recipiente pulito, e aggiungere la polvere o il componente B poco a poco, impastandolo con l' ausilio di un trapano a basse rivoluzioni (400 – 600 r. p. m.) dotato di un elica per miscela, durante 2 - 3 minuti circa, fino ad ottenere una massa omogenea e priva di grumi con una consistenza tissotropica. Dopo aver lasciato riposare la massa per circa 5 minuti, impastare di nuovo brevemente, prima di procedere con l'applicazione.

In funzione delle condizioni climatiche di umidità e

di temperatura, la vita della miscela può variare da 30 minuti a un' ora. Se si riscontrasse una mancanza di lavorabilità nella miscela, rimpastare di nuovo ma senza aggiungere nuove quantità d'acqua.

Applicazione

Con il supporto umido ma non allagato o con lo strato di imprimitura con un certo grado di appiccicosità, procedere ad applicare **MAXJOINT® ELASTIC** con l' ausilio di una cazzuola, un pialletto o con una pistola manuale o automatica con cartucce appositamente riempite con il sigillante. Durante l' applicazione, premere il sigillante contro le labbra ed il fondo del giunto per evitare la occlusione di bolle d'aria al suo interno, riempiendo completamente il giunto. Nel caso di giunti larghi, sarà necessario procedere in tre fasi, applicando il prodotto prima sulle due labbra e poi nel centro. Per comprimere e lisciare la superficie è possibile utilizzare un utensile bagnato con una soluzione con sapone.

Condizioni di applicazione

Evitare di applicare se fossero previste pioggia e / o contatto con acqua, rugiada, umidità, condensa durante le 24 re successive all' applicazione. L' intervallo ottimo di temperatura di lavorazione è quello compreso tra i 10 °C e i 30 °C . Non applicare con temperature del supporto e / o dell'ambiente inferiori a 5 °C o nel caso in cui fossero previste temperature inferiori durante le 24 ore successive all' applicazione. Allo stesso modo, evitare di applicare in presenza di superfici congelate o coperte da pozzanghere. Per applicazioni effettuare in presenza di temperature elevate, vento forte e / o umidità relativa bassa, inumidire in modo copioso il supporto con acqua, evitando però di generare pozzanghere. Evitare l' esposizione diretta dell'applicazione al sole o di sottoporla a temperature estreme.

Essiccatura

In presenza di temperature elevate (superiori a 30° C) proteggere l' applicazione durante le prime ore di essiccatura di **MAXJOINT® ELASTIC** da una seccatura troppo rapida, con esposizione diretta ai raggi del sole e / o in condizioni di vento forte, ricoprendo l' applicazione con una pellicola di plastica o con terzoni umidi ma senza danneggiare la malta fresca. Non inumidire. Non applicare agenti essiccanti. **MAXJOINT® ELASTIC** può essere rivestito con **MAXSEAL® FLEX** (Scheda Tecnica n° 29), **MAXSHEEN® ELASTIC** trascorsi 7 giorni dalla sua applicazione. Lasciare essiccare per un minimo di 3 settimane (20 ° C e 50 % U. R.) prima di sottoporlo a immersione permanente. Temperature inferiori e / o valori di U. R. superiori allungheranno il tempo di essiccatura. Una volta essiccato **MAXJOINT® ELASTIC** e prima di effettuare la sua resa in servizio o di esporre il prodotto a contatto permanente con l'acqua, realizzare un lavaggio della superficie con getto d'acqua.

Pulizia degli utensili

Tutti gli utensili e gli strumenti di lavoro dovranno essere puliti con acqua immediatamente dopo il loro utilizzo. Una volta che il prodotto si è indurito, sarà possibile rimuoverlo solo utilizzando strumenti meccanici.

CONSUMO

Il consumo stimato di **MAXJOINT® ELASTIC** dipende dalle dimensioni del giunto:

$$\text{Consumo (kg di sigillante / metro lineare)} = \left(\frac{1}{790} \right) * \text{Larghezza del giunto (mm)} * \text{Profondità del giunto (mm)}$$

Perciò, per un giunto di 10 x 10 mm, il consumo stimato è di 0,125 kg di sigillante per metro lineare di giunto. Un kg di **MAXJOINT® ELASTIC** riempie un volume di 0,790 litri. Il consumo può variare in funzione della porosità e delle irregolarità del supporto e della piastrella, così come in funzione del metodo di applicazione utilizzato. Realizzare una prova in - situ per stabilirne il valore esatto.

Il rendimento in metri lineari di giunto per un set di 10 kg di **MAXJOINT® ELASTIC** può essere calcolato a partire da:

$$\text{Rendimento (metri lineari di giunto / set)} = \frac{7.900 * 1}{1 / \text{Profondità del giunto (mm)}}$$

INDICAZIONI IMPORTANTI

- Non applicare su giunti con movimenti superiori al 15%.
- Non aggiungere cemento, additivi o inerti che possano influenzare negativamente le proprietà del prodotto.
- Usare le quantità raccomandate d' acqua di impasto.
- Rispettare i consumi minimi e massimi raccomandati.
- Per recuperare la lavorabilità del materiale procedere al suo riimpasto senza però mai aggiungere nuove quantità d' acqua. Non impastare più materiale di quanto non si possa applicare in 20-30 minuti.
- Non applicare su supporti idrofugati, materiali bituminosi o vernici.
- Rispettare la relazione profondità : larghezza raccomandata.
- Evitare la occlusione d' aria durante la applicazione del sigillante.

- Per la sigillatura dei giunti con larghezza superiore a 3 cm, usare la banda elastica **MAXFLEX® XJS**.
- Nel caso in cui si dovessero effettuare dei rivestimenti, attendere che si verifichi la completa polimerizzazione del prodotto ed utilizzare rivestimenti elastici che minimizzino la comparsa di fratture anti estetiche causate dal movimento del giunto.
- Per qualsiasi tipo di applicazione che non sia specificata all' interno della presente Scheda Tecnica, informazione aggiuntiva o dubbio, si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico.

IMBALLAGGIO

MAXJOINT® ELASTIC è disponibile in confezioni pre dosate con due componenti da 10 e 5 kg, con una relazione tra polvere e resina (in peso) di 1 : 1. Disponibile nei seguenti colori: grigio. Con ordini speciali è disponibile anche nei seguenti colori: avorio, giallo, blu, tegola, rosso, verde giada, marrone e nero.

CONSERVAZIONE

Dodici mesi nella sua confezione originale chiusa e non deteriorata. Immagazzinare in un luogo fresco, secco, protetto dalla umidità e dall' esposizione diretta ai raggi del sole, con temperature superiori a 5 °C .

SICUREZZA E IGIENE

MAXJOINT® ELASTIC non è un prodotto tossico ma è di composizione abrasiva (Componente B) . Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi, così come l' aspirazione della polvere. Sarà necessario lavorare sempre indossando appositi guanti protettivi di gomma ed occhiali di sicurezza. In caso di contatto con la pelle, lavare con abbondante acqua e sapone. In caso di persistenza dell' irritazione consultare un medico. In caso di contatto con gli occhi, bisognerà sciacquarli immediatamente con abbondante acqua fresca e pulita, senza sfregare e consultare immediatamente un medico. Consultare il foglio con i Dati di Sicurezza di **MAXJOINT® ELASTIC**. Lo smaltimento dei prodotti e dei relativi imballaggi e contenitori deve essere effettuato rispettando la legislazione vigente ed è una responsabilità dell' utilizzatore finale.



DATI TECNICI

Caratteristiche del prodotto	
Aspetto e colore del componente A	Liquido vischioso bianco
Aspetto e colore del componente B	Polvere grigia
Densità del componente A, (g / cm ³)	1,00 ± 0,05
Densità del componente B, (g / cm ³)	0,90 ± 0,10
Dimensione massima degli inerti del componente B, (mm)	0,4
Relazione dei componenti in resina A : B, (en peso)	1 : 1
Densità del prodotto fresco A + B, (g / cm ³)	1,26 ± 0,10
Condizioni di applicazione ed essiccazione	
Temperatura minima di applicazione per supporto ed ambiente (°C)	> 5
Vita utile della miscela a 20 °C e 50 % U. R. (minuti)	30 – 60
Tempo di essiccazione a 20 °C e 50% U. R. :	
- Rivestimento con MAXSEAL® FLEX , MAXSHEEN® ELASTIC (settimane)	1
- Immersione permanente, prova di tenuta stagna o resa in servizio (settimane)	3
Caratteristiche del prodotto essiccato	
Densità del prodotto essiccato e secco A + B, (g / cm ³)	1,14 ± 0,10
Durezza Shore A, UNE EN ISO 868	37
Resistenza alla trazione, EN 28 339 (MPa)	0,38
Modulo seccante per allungamento 60%, EN 28 339 (MPa)	0,38
Allungamento fino a rottura, EN 28 339 (%)	60
Recupero elastico dopo 1 ora, EN 27 389 (%)	78
Allungamento massimo di servizio, (%)	15
Attitudine al contatto con acqua potabile :	
RD 140 / 2003 e Direttiva 2002 / 72 / CE	Adatto

Dimensioni del giunto: Larghezza x Profondità (mm)	Consumo * (km / m lineare)	Rendimento (m lineare / set)
10 x 10	0,125	79
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

* Il consumo può variare in funzione della consistenza, porosità e delle condizioni della superficie, così come in funzione del metodo di applicazione. Realizzare una prova in-situ per stabilirne il valore esatto.

GARANZIA

L'informazione contenuta in questa Scheda Tecnica si basa sulla nostra esperienza e sulla nostra conoscenza tecnica, che sono state ottenute tramite prove di laboratorio e bibliografia. **DRIZORO®, S.A.U.** si riserva il diritto di modificare la stessa, senza previo avviso. Qualsiasi uso della presente informazione oltre a quanto specificato non è di nostra responsabilità, a meno che sia confermato in forma scritta dalla nostra compagnia. I dati relativi al consumo, alle dosi ed ai rendimenti sono suscettibili di variazioni a causa delle differenti condizioni dei diversi cantieri. La responsabilità di determinare i dati relativi al cantiere dove effettivamente si effettuerà l'applicazione è a carico del cliente. La nostra società non accetta responsabilità superiori al valore del prodotto acquistato. Per ogni dubbio o consulta si prega di rivolgersi al nostro Ufficio Tecnico. Questa versione della Scheda Tecnica sostituisce ed annulla tutte quelle precedenti.



DRIZORO ITALIA Srl
Via Cella Raibano, n°12 / E
Misano Adriatico 47843 - Rimini
Cell. 339 2718766. Tel/Fax: 0541 604182
E-mail: infoitalia@drizoro.com
Web: www.drizoro.com

