



MAXJOINT®

ELASTIC EXPRESS



MORTERO ELÁSTICO DE CURADO RÁPIDO PARA EL SELLADO URGENTE DE JUNTAS Y GRIETAS EN DEPÓSITOS DE AGUA Y PAVIMENTOS

DESCRIPCIÓN

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS es un producto elástico bicomponente, compuesto por resinas sintéticas en dispersión acuosa y cementos, aditivos y áridos especiales. Al mezclar ambos componentes se obtiene un producto elastómero de curado rápido, apto para el sellado urgente de juntas y grietas. Permite apertura al tráfico peatonal en 8 horas e inmersión permanente en 3 días.

APLICACIONES

- Reparación y sellado urgente de juntas en inmersión permanente sometidas a pequeños movimientos en conducciones, depósitos, depuradoras, canales, piscinas, etc.
- Sellado urgente de juntas y uniones en estructuras prefabricadas de hormigón, dovelas en túneles, tuberías y marcos de hormigón, etc.
- Sellado de juntas verticales en fachadas y edificaciones en general.
- Reparación y sellado de grietas activas, puntos singulares, skimmers, tuberías pasantes, luces, etc en hormigón y mampostería.
- Sellado urgente de juntas y grietas en suelos y pavimentos industriales, expuesto a tráfico rodado, donde se requiera rápido curado.

VENTAJAS

- Capaz de absorber movimientos de la junta en servicio de hasta el 15%.
- Resistente a la intemperie en exteriores y a los rayos UV, sin amarilleamiento. No precisa mantenimiento.
- Aplicable directamente sobre soportes húmedos y sin imprimaciones especiales. Excelente adherencia sobre hormigón, mortero de cemento, mampostería, ladrillo, etc.
- Resistente al agua de mar, agua residual y agua subterránea que contengan sales, sulfatos,

cloruros, etc.

- Muy buena tixotropía, sin descuelgue en juntas verticales.
- Excelente resistencia a la abrasión por tráfico de vehículos o maquinaria en pavimentos industriales, aparcamientos, etc.
- Apto para juntas en contacto permanente con agua potable.
- Gran facilidad de aplicación y terminación.
- No tóxico, sin disolventes, no inflamable, sin olores, solución idónea para juntas en depósitos con escasa ventilación. Respetuoso con el medio ambiente.
- Puede pintarse para obtener el color estético de obra.

MODO DE EMPLEO

Formación de la junta

El sellador **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** puede aplicarse cuando la anchura mínima de la junta sea de 8 mm y la máxima de 30 mm. Como regla general, la profundidad de relleno de la junta será aproximadamente mitad de la anchura, excepto cuando la anchura sea menor de 15 mm en cuyo caso, la profundidad y la anchura serán iguales.

Utilizar un fondo de junta de polietileno de célula cerrada tipo **MAXCEL®** de diámetro un 25% mayor a la anchura de la junta para limitar la profundidad de la aplicación y crear un soporte, apto para la colocación y retacado del sellador. Igualmente el separador evita que por adherencia aparezcan tensiones no deseables en el fondo de la junta.

Previo a la aplicación de **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS**, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Preparación del soporte

Las superficies de la junta deberán ser resistentes y estar limpias y libres de grasas y restos de polvo así como de cualquier otro tipo de suciedad que pudiera afectar a la adherencia. Si fuera necesario debe realizarse una limpieza mecánica con chorro de aire a presión o con disolventes para eliminar las grasas o aceites.

Preparación de la mezcla

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS se suministra en sets de dos componentes pre-pesados. Verter el líquido de mezcla o componente A en un recipiente limpio, y añadir el polvo o componente B poco a poco, amasándolo con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400-600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos y de consistencia tixotrópica. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, reamasarla brevemente antes de comenzar con la aplicación.

Dependiendo de las condiciones climáticas de humedad y temperatura, la vida de la mezcla puede variar entre 30 minutos y una hora. Si aprecia falta trabajabilidad en mezcla, reamase de nuevo pero sin añadir agua.

Aplicación

Con el soporte húmedo, pero no encharcado, comience a aplicar **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** con ayuda de una llana, espátula o pistola manual o automática con cartuchos previamente rellenos con el sellador. Durante la aplicación, apretar el sellador contra los labios y el fondo para evitar la oclusión de burbujas de aire, llenando completamente la junta. En el caso de juntas anchas, éstas se ejecutarán en tres fases, aplicando el producto en primer lugar sobre los dos labios y por último, un cordón en el centro.

Para el retacado y posterior alisado de la superficie puede emplearse una herramienta mojada con una disolución jabonosa.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, condensación rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas y/o fuerte viento, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo. En condiciones de altas temperaturas (> 30°C), viento o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de **MAXJOINT® ELASTIC**

EXPRESS manteniendo su humedad colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer, ni aplicar agentes de curado.

Curado

Permitir un curado mínimo de 8 horas antes de permitir el tráfico peatonal, 24 horas para tráfico rodado y 3 días antes de inmersión permanente (20°C y 50% H.R.). Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS puede cubrirse con **MAXSEAL® FLEX** o **MAXSHEEN® ELASTIC** transcurridas 72 horas desde su aplicación.

Una vez curado **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** y antes de su puesta en servicio en contacto permanente con agua, realizar un lavado previo de la superficie con chorro de agua.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** depende de las dimensiones de la junta:

$$\text{Consumo (kg de sellador/metro lineal)} = (1/790) * \text{Anchura de junta (mm)} * \text{Profundidad de junta (mm)}$$

Así, para una junta de 10x10 mm, el consumo estimado es de 0,125 kg de sellador por metro lineal de junta. Un kg de **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** rellena un volumen de 0,790 litros.

El rendimiento en metros lineales de junta para un set de 10 kg de **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS** se puede calcular a partir de:

$$\text{Rendimiento (metros lineales de junta/set)} = 7.900 * 1/\text{Anchura de junta (mm)} * 1/\text{Profundidad de junta (mm)}$$

Dimensiones de la junta: Anchura x Profundidad (mm)	Consumo* (kg/m lineal)	Rendimiento (m lineal/Set)
10 x 10	0,125	79
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar en juntas con movimientos superiores al 15%.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de líquido de mezcla.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua. No amasar más material del que se pueda aplicar en 15 minutos.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos o pinturas.
- Respetar la relación profundidad:anchura recomendada.
- Para el sellado de juntas con anchura superior a 3 cm, usar la banda elástica **MAXFLEX® XJS**.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS se presenta en set pre-dosificado de dos componentes de 10 kg (5 kg componente polvo y 5 kg componente líquido) Disponible en color gris.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición (Componente B). Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXJOINT® ELASTIC EXPRESS**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Marcado CE, EN 15651-1	
Descripción: Sellador de juntas para usos no estructurales en fachadas, aplicable en interior y exterior. Sellador para elementos de fachada del tipo F INT – EXT de la clase 7,5.	
Aspecto y color componente A	Líquido viscoso blanco
Aspecto y color componente B	Polvo gris
Densidad componente A, (g/cm ³)	1,00 ± 0,1
Densidad componente B, (g/cm ³)	0,90 ± 0,1
Tamaño máximo de árido componente B, (mm)	0,5
Relación componentes resina A:B, (en peso)	1:1
Densidad producto fresco A+B, (g/cm ³)	1,25 ± 0,10
Condiciones de aplicación y curado	
Densidad producto curado y seco A+B, (g/cm ³)	1,15 ± 0,10
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil de la mezcla a 20 °C y 50 % H.R., (min)	10 – 15
Tiempo de fraguado inicial / final, (min)	25-30 / 50-60
Tiempo de curado a 20 °C y 50% R.H., (h)	
- Tráfico peatonal	8
- Tráfico rodado	24
- Revestimiento con MAXSEAL® FLEX, MAXSHEEN® ELASTIC	72
- Inmersión permanente o prueba de estanqueidad	72
Aptitud para contacto con agua potable: RD 140/2003	Apto

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
 Tel. (+34) 91 676 66 76 - (+34) 91 677 61 75 Fax. (+34) 91 675 78 13
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com