



# MAXLEVEL<sup>®</sup>-30

## MORTERO AUTONIVELANTE EN BASE CEMENTO PARA NIVELACIÓN Y ALISADO DE HASTA 30 MM DE ESPESOR EN PAVIMENTOS INTERIORES

### DESCRIPCIÓN

**MAXLEVEL<sup>®</sup> -30** es un mortero monocomponente de fraguado normal en base a cemento, áridos especiales y modificado con polímeros. Una vez amasado con agua se obtiene un material autonivelante, bombeable, especialmente indicado para la nivelación y alisado de grandes superficies de hormigón en interiores, en espesor de hasta 30 mm, como capa base de regularización para el acabado posterior con otros revestimientos.

- Monocomponente, sólo precisa agua para su amasado.
- Gran fluidez: se esparce y autonivela uniformemente.
- Rápido endurecimiento, permite la colocación de revestimientos cerámicos en 24 horas.
- Fácil de colocar mediante vertido directo o por bombeo, permite ejecutar grandes superficies en una sola jornada de trabajo.

### APLICACIONES

- Capa base de nivelación y alisado de pequeñas y grandes superficies en interiores para la posterior colocación de revestimientos de baldosa cerámica, piedra, parquet, moqueta, PVC, resinas epoxi y poliuretano, etc.
- Nivelación y regularización superficial sobre hormigón, terrazo, cerámica y piedra en residencias, hospitales, hoteles, oficinas, etc.
- Preparación y regularización de pavimentos de hormigón en interiores que se encuentren desconchados, con grietas o con irregularidades.

### VENTAJAS

- Retracción compensada, endurece sin fisuración en capas de hasta 30 mm.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. La resistencia a tracción mínima del soporte deberá ser de 1 N/mm<sup>2</sup>. Para la preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar escarificación mecánica por fresado o granallado hasta conseguir una textura superficial de poro abierto, no siendo aconsejables medios mecánicos o químicos agresivos.

La superficie debe estar limpia, libre de pinturas, eflorescencias, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. Para la limpieza del soporte proceder con chorro de agua a alta presión. En grietas, defectos y cavidades de profundidad superior a 8 mm debe hacerse

un cajeado y reparar con **MAXROAD®** (Boletín Técnico nº: 27).

### Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de **MAXLEVEL® -30** precisa de 4,5 litros (18 %, en peso) de agua limpia, según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter el agua en un recipiente limpio y añadir **MAXLEVEL® -30** poco a poco, amasándolo con taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 1 a 2 minutos, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

Dejar reposar la masa durante 3 minutos, reamase brevemente unos segundos y comience la aplicación. Para aplicaciones mediante bomba mezcladora, mantener constante la relación de agua de amasado durante el proceso.

### Aplicación

Aplicar sobre la superficie una película fina y continua de **MAXPRIMER® FLOOR** (Boletín Técnico nº 230) diluido en agua con una relación de 1:3, mediante brocha, rodillo o pulverizador y con un consumo de 0,20-0,25 l/m<sup>2</sup> por capa, evitando la formación de charcos por exceso de carga. Sobre soportes muy porosos, pueden requerirse dos o tres capas, dejando transcurrir 10-15 minutos entre ellas. Espere a que la imprimación seque al tacto antes de aplicar el mortero (3-4 horas a 20 °C), dependiendo de las condiciones ambientales y/o de la porosidad del soporte. Verter **MAXLEVEL® -30** y extenderlo con ayuda de un rastrillo de goma al espesor deseado en una sola fase.

El espesor de la aplicación deberá estar comprendido entre 5 y 30 mm. Antes del inicio de fraguado, de 20 a 30 minutos a 20°C, pasar el rodillo de púas para asentar el material y eliminar posibles burbujas de aire en superficie.

Extender en tramos delimitados con anterioridad, que deberán quedar totalmente acabados para evitar que queden juntas en lugares no deseados. Los límites de cada tramo deberán coincidir con las juntas de retracción y de hormigonado del soporte. Igualmente, transcurridas 24 horas desde la aplicación deberán crearse juntas perimetrales en cada local y juntas de contracción cada 36 m<sup>2</sup> como máximo en

caso de no existir éstas. Las juntas de dilatación deberán respetarse y sellar con una masilla adecuada de la gama **MAXFLEX®**.

### Condiciones de aplicación

Para estación calurosa o temperatura media superior de 20 °C emplear la versión **(S)** de verano. Para estación fría o temperaturas inferiores de 20 °C emplear la versión **(W)** de invierno con fraguado más rápido. Ambas versiones no presentan incompatibilidades de uso ni diferencia de color.

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las primeras 24 horas. El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las primeras 24 horas. No aplicar sobre superficies heladas o encharcadas. Con temperaturas superiores a 30 °C, aplicar en zonas de sombra evitando la exposición directa al sol. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente superiores a 35 °C.

### Curado

En condiciones de altas temperaturas (> 30°C), viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación manteniendo su humedad colocando películas de plástico o arpilleras húmedas sin dañar el mortero fresco. No humedecer ni aplicar agentes de curado.

Para una capa de 30 mm de espesor permitir un curado mínimo de 24 horas (20 °C y 50% H.R.) antes de abrir al tráfico peatonal o colocar baldosa cerámica. Antes de revestir con resinas epoxi o poliuretano comprobar que la humedad superficial es inferior al 5%.

Espesores superiores, temperaturas inferiores o valores de H.R. mayores alargarán el tiempo de curado.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## CONSUMO

El consumo estimado de **MAXLEVEL® -30** es de 1,7 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor. El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## INDICACIONES IMPORTANTES

- Respetar la proporción de agua de amasado indicada.
- Permitir un curado mínimo de 28 días sobre hormigones y morteros nuevos.
- Respetar el espesor máximo recomendado: 30 mm.
- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico consulte con Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXLEVEL® -30** se presenta en sacos de 25 kg y en color gris, versión **(S)** para temperaturas calurosas o superiores de

20 °C y versión **(W)** para temperaturas moderadas o inferiores a 20 °C.

## CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores a 5 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXLEVEL® -30** no es un compuesto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en el amasado y aplicación. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXLEVEL® -30**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

**DATOS TÉCNICOS**

<b>Características del producto</b>	
<i>Marcado CE, UNE-EN 13813 Descripción: Pasta autonivelante de cemento modificada con polímeros. EN 13813 CT-C30-F4. Usos Previstos: Capa de recrido autonivelante en interiores.</i>	
Aspecto y color	Polvo gris
Agua de amasado, (% en peso)	18
Densidad polvo, (g/cm <sup>3</sup> )	1,40 ± 0,1
Densidad en masa, (g/cm <sup>3</sup> )	2,02 ± 0,1
Densidad curado, (g/cm <sup>3</sup> )	1,90 ± 0,1
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil o "Pot Life" de la mezcla a 20°C, (min)	20-30
Tiempo de fraguado inicial/ final a 20 °C, (min)	60-90 / 120-150
Tiempo de curado a 20 °C y 50% R.H., tráfico peatonal y colocación cerámica (h)	24
<b>Características del producto curado</b>	
Resistencia a compresión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm <sup>2</sup> )	30,6 – C30
Resistencia a flexión a 28 días, EN 13892-2 (N/mm <sup>2</sup> )	4,6 – F4
Adherencia sobre hormigón a 28 días, EN 13892-8 (N/mm <sup>2</sup> )	1,6 – B1,5
Reacción al fuego, EN 13501-1	Clase A1
<b>Consumos* / Espesores</b>	
Espesor mínimo / máximo recomendado, (mm)	5 – 30
Consumo, (kg/m <sup>2</sup> ·mm espesor)	1,7

\* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

**GARANTÍA**

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, S.A.U. se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda consulten nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.


**DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
ISO 14001

**BUREAU VERITAS**  
Certification

nº 6003176 / 6003176-MA

