



# MAXMORTER® HEAT 1600



## MORTERO REFRACTARIO PARA COLOCACIÓN DE LADRILLOS Y REVESTIMIENTO EN AMBIENTES DE MUY ALTA TEMPERATURA

### DESCRIPCIÓN

**MAXMORTER® HEAT 1600** es un mortero refractario en base a cementos y áridos especiales capaz de soportar temperaturas de hasta 1.600 °C, diseñado para la colocación de ladrillos refractarios y ejecución de revestimientos de paredes en ambientes extremos con alta temperatura o contacto con fuego.

- No le afecta la humedad y el agua, y es aplicable en exteriores.
- Muy buena trabajabilidad y tixotropía, sin descuelgue.
- No es tóxico o inflamable, sin contaminación al medio ambiente.
- No desprende olores, idóneo para aplicaciones con poca ventilación.
- Monocomponente, solo precisa agua para su amasado.

### APLICACIONES

- Colocación de ladrillos y/o piezas refractarias en hornos, instalaciones industriales, chimeneas, etc., expuestos de forma continua a ciclos térmicos extremos.
- Revestimiento refractario de soportes que vayan a estar sometidos a alta temperatura o en contacto con fuego.
- Reparación y regularización de ladrillos o piezas refractarias y rejuntados deteriorados.
- Mantenimiento en instalaciones de metalurgia y siderurgia, industria de la cerámica y el vidrio, incineradoras de residuos, refinerías y petroquímicas: hornos, secaderos, chimeneas, calderas, hogares de combustión, reactores químicos, etc.

### VENTAJAS

- Mantiene buenas resistencias mecánicas tras la exposición al calor.
- Excelente adherencia sobre el soporte.
- Buena resistencia química frente ácidos diluidos, sulfatos y aguas residuales; superior al hormigón.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte debe ser resistente y sólido. Sanear las partes sueltas, deterioradas y juntas degradadas hasta llegar a una zona consistente.

Eliminar el polvo, la suciedad, los residuos de hormigón y/o lechadas de cemento así como los restos de pinturas, grasas u otros agentes que pudieran afectar a la adherencia. Para su limpieza se recomienda la utilización de medios mecánicos o bien chorro de agua a presión hasta conseguir una textura superficial de poro abierto. No aplicar sobre soportes de yeso.

Previo a la aplicación de **MAXMORTER® HEAT 1600**, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

#### Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de **MAXMORTER® HEAT 1600** precisa de 3,25 a 3,75 litros (13-15 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXMORTER® HEAT 1600** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a

bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos, ni burbujas de aire, y de consistencia semiseca.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 25 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

## Aplicación

Aplicar el mortero sobre fábrica de ladrillos mediante sistema tradicional. Para revestimiento y regularización de superficies, aplique mediante llana en espesores máximos de 5 mm por capa, rellenando previamente las coqueras si las hubiera.

## Condiciones de aplicación

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua hasta su saturación, evitando dejar agua encharcada. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

## Curado

En condiciones de altas temperaturas, viento, baja humedad relativa y/o exposición directa al sol, evitar la rápida desecación de **MAXMORTER® HEAT 1600** manteniendo su humedad durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, colocando películas de plástico, arpilleras húmedas o bien, pulverizando agua sobre la superficie del mortero, sin ocasionar su lavado.

Permitir un curado mínimo de 72 horas (20 °C y 50% H.R.) antes de su puesta en servicio a altas temperaturas. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. superiores alargarán el tiempo de curado.

## Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después

de su uso. Una vez endurecido, el material sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

## CONSUMO

El consumo estimado de **MAXMORTER® HEAT 1600** es de 1,87 kg/m<sup>2</sup>·mm de espesor. Un saco de 25 kg rellena un volumen de aproximadamente 13,25 litros.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, áridos o aditivos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de mezcla en el amasado.
- Respetar los consumos y espesores mínimos y máximos recomendados. No aplicar capas de regularización superiores a 5 mm de espesor.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso añada más agua. No amasar más material del que se pueda aplicar en 20-30 minutos.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No aplicar sobre soportes hidrofugados, materiales bituminosos, yesos, resinas y/o soportes metálicos.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXMORTER® HEAT 1600** se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en color gris estándar.

## CONSERVACIÓN

Doce y dieciocho meses en sacos y bidones metálicos, respectivamente, en su envase

original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas de 5 a 35 °C.

## **SEGURIDAD E HIGIENE**

**MAXMORTER® HEAT 1600** no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto.

En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXMORTER® HEAT 1600**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
Marcado CE, EN 998-1	
Descripción: Mortero industrial para revoco y enlucido para uso corriente. GP	
Usos Previstos: Muros, techos, pilares y tabiques en construcciones exteriores	
Aspecto general y color	Polvo gris
Densidad del mortero en polvo, (g/cm <sup>3</sup> )	1,36 ± 0,10
Agua de mezcla, (% en peso)	14 ± 1
Densidad del mortero en fresco, (g/cm <sup>3</sup> )	2,19 ± 0,10
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Vida útil de la mezcla a 20 °C y 50 % H.R., (min)	> 30
Tiempo de fraguado a 20 °C y 50 % H.R., (h)	
- Inicial	3 – 5
- Final	6 – 8
Tiempo de curado a 20 °C y 50 % H.R. para puesta en servicio, (h)	72
<b>Características del mortero</b>	
Densidad del mortero curado y seco, (g/m <sup>3</sup> )	2,18 ± 0,10
Resistencia a compresión a 7/28 días, (MPa)	20,58 / 30,17
Resistencia a flexión a 7 / 28 días, (MPa)	4,20 / 7,81
Resistencias a compresión/flexión a 28 d tras 6 h a 1.600 °C, (MPa)	> 185 / 26,36
Adherencia sobre hormigón, (MPa)	> 1,5
Temperatura máxima de servicio, (°C)	1.600
<b>Consumo*/ Espesor</b>	
Espesor máximo por capa, (mm)	5,0
Consumo, (kg/m <sup>2</sup> ·mm)	1,87

\* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

