



MAXRITE® PASSIVE



REVESTIMIENTO EN BASE CEMENTO CON INHIBIDORES DE CORROSIÓN PARA PROTECCIÓN DE ARMADURAS Y PUENTE DE ADHERENCIA ENTRE HORMIGONES Y MORTEROS

DESCRIPCIÓN

MAXRITE® PASSIVE es un mortero, monocomponente en base de cemento con inhibidores de corrosión, para ser usado como revestimiento protector de armaduras y puente adherente entre hormigones y morteros de reparación. Una vez amasado con agua, se aplica fácilmente mediante brocha o pistola, resultando una capa protectora anticorrosiva de altas prestaciones que pasiva el óxido existente e inhibe el proceso de corrosión de las armaduras, actuando además como puente de adherencia entre hormigones y morteros de reparación estructural.

APLICACIONES

- Protección contra la corrosión de armaduras en la reparación de todo tipo de estructuras de hormigón en puentes, obras marítimas, conducciones subterráneas, cimentaciones, edificios industriales, torres de refrigeración, depósitos, muros de contención, etc.
- Protección preventiva frente al deterioro de las armaduras del hormigón, nuevo o viejo, provocado por procesos de carbonatación, exposición en ambiente marino, sales de deshielo o agresividad de la contaminación ambiental, etc.
- Puente de adherencia entre hormigones y morteros de reparación estructural en trabajos de rehabilitación.

VENTAJAS

- Sus inhibidores previenen la corrosión y alargan la vida de las armaduras de la estructura del hormigón.
- Forma una capa pasivadora duradera sobre la armadura que actúa de barrera frente al agua, los iones cloruro y la difusión del CO₂.
- Excelente adherencia sobre acero y hormigón.

- Puede aplicarse sobre superficies húmedas.
- No le afecta la humedad una vez curado.
- Sin disolventes, no contamina el medio ambiente y no desprende olores, idóneo para zonas de trabajo con poca ventilación.
- Rapidez y facilidad de puesta en obra. Sólo requiere agua para su amasado. Aplicable a brocha o pistola.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Sanear todo el hormigón poco sólido o inconsistente alrededor de las armaduras afectadas por la corrosión hasta llegar a un soporte que sea estructuralmente resistente. Proveer espacio suficiente alrededor de todo el perímetro de la armadura para favorecer su limpieza posterior.

La superficie de la armadura debe encontrarse limpia, libre de polvo, aceites, grasas, restos de pinturas u otros contaminantes que pudieran afectar a la adherencia de **MAXRITE® PASSIVE**. Igualmente se debe limpiar la superficie metálica de óxido mediante chorreado con arena o granalla, pistola de agujas, etc. hasta grado de preparación St-3.

Preparación de la mezcla

Un saco de 22 kg de **MAXRITE® PASSIVE** requiere entre 5,7 y 6,6 l (28 % ± 2 en peso de producto seco) de agua. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir poco a poco **MAXRITE® PASSIVE**, amasándolo con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, reamasarla brevemente para seguidamente comenzar con la aplicación.

En caso de aplicaciones por proyección o en condiciones ambientales de altas temperaturas, se puede aumentar ligeramente la cantidad de agua.

Aplicación

Protección de armaduras: Aplique **MAXRITE® PASSIVE** mediante brocha o pistola en dos capas continuas, con un espesor de 1 mm cada una, asegurando la total cubrición de la superficie de la armadura. Deje secar la primera capa antes de proceder a la segunda aplicación (1 – 2 horas a 20 °C). La aplicación de morteros de reparación estructural puede realizarse una vez fraguado **MAXRITE® PASSIVE** (aproximadamente 3 – 4 horas a 20 °C).

Puente de unión: Saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua. Aplique **MAXRITE® PASSIVE** mediante brocha o pistola en una capa homogénea, con un espesor medio de 1,2 mm, asegurando la total cubrición de la superficie.

Espere a que **MAXRITE® PASSIVE** empiece a perder el brillo y, con el puente de unión aún fresco, comience la puesta en obra del mortero de reparación o el hormigón.

El tiempo abierto de aplicación del producto es aproximadamente de 20 a 40 minutos a 20 °C. Si fuera preciso, reamase la mezcla para mantener la trabajabilidad de la misma, pero no añada más agua.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

Las mayores precauciones deben tomarse en condiciones de alta temperatura con exposición directa al sol, baja humedad y/o días de mucho viento. Con temperaturas superiores a 25°C, sequedad o viento, evitar la rápida desecación de **MAXRITE® PASSIVE** manteniendo su humedad durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, rociándolo con agua fría, sin ocasionar su lavado.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo. Una vez endurecido, el material sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

CONSUMO

Protección de armaduras: Aplicar dos capas con un consumo total de 2,6 kg/m² para un espesor final recomendado de 2 mm (1,3 kg/m² por capa y 1 mm de espesor). De este modo, 1 kg de **MAXRITE® PASSIVE** puede revestir 7,7 m de armadura de 16 mm con un espesor de 2 mm.

Puente de unión: El consumo aproximado es de 1,5 a 2,0 kg/m² en una capa.

Este consumo estimado puede variar dependiendo de las condiciones del soporte, porosidad e irregularidades, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No añadir materiales de relleno, áridos, ni cementos para conseguir mayores volúmenes.
- No exceder las cantidades de agua recomendadas en el amasado.
- No amase **MAXRITE® PASSIVE** mediante medios mecánicos violentos y agitadores de altas revoluciones, ni prolongue por un tiempo excesivo su amasado.
- Respetar los espesores de aplicación recomendados. No aplicar capas de **MAXRITE® PASSIVE** superiores a 3 mm.
- No aplicar **MAXRITE® PASSIVE** sobre superficies estructuralmente débiles, ni pintadas, vitrificadas o bruñidas sin porosidad.
- Los tiempos de fraguado están medidos a 20°C, temperaturas más altas acortan estos tiempos y temperaturas más bajas los incrementan.
- Con temperaturas frías mantenga el producto protegido de la intemperie y use agua templada para acelerar su fraguado.
- Con temperaturas altas prepare mezclas pequeñas y aplique de inmediato. Consérvese el material en lugar fresco y use agua fría en la mezcla.
- Para cualquier aclaración o información adicional consulten con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXRITE® PASSIVE se presenta en sacos de 22 kg y bidones de 10 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en sacos y doce meses en bidones y latas metálicas, respectivamente, en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXRITE® PASSIVE no es un producto tóxico pero es abrasivo por su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Seguridad de **MAXRITE® PASSIVE** a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

<i>Marcado CE, EN 1504-7</i>	
Descripción: Revestimiento activo con inhibidores de la corrosión para la protección frente a la corrosión del acero según EN 1504-7 en Edificación y obras de Ingeniería Civil.	
Satisface el Principio 11. Métodos 11.1 Pintado de la armadura con revestimientos a base de pigmentos activos y 11.2. Pintado de la armadura con revestimientos barrera	
Características del producto	
Aspecto general y color	Polvo gris
Densidad aparente en polvo, (g/cm ³)	0,90 ± 0,05
Agua mezcla, (% en peso)	28 ± 2
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima/máxima de aplicación de soporte y ambiente (°C)	> 5 / < 35
Tiempo de vida de la mezcla a 20 °C (min)	20 – 40
Tiempo de espera entre capas a 20 °C (h)	1 – 2
Tiempo de fraguado a 20 °C y 50 % H.R. (h)	3 – 4
Características del producto curado	
Densidad del producto curado, (g/m ³)	1,80 ± 0,05
Adherencia al acero (MPa)	2,5
Protección contra la corrosión UNE-EN 1504-7 EN 15183	No se observa ningún punto de oxidación/herrumbre ni en las barras ni en las placas. No se observa corrosión subyacente
Reacción al fuego	A1
Consumo*	
Protección de armaduras, consumo por capa/aplicación total, (kg/m ²)	1,30 / 2,60
Puente de unión, consumo aproximado, (kg/m ²)	1,50 - 2,00

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° ES021542/ES021543

