



# MAXURETHANE®

## PAV

### RESINA DE POLIURETANO TRANSPARENTE PARA AGLOMERADOS Y PAVIMENTOS PÉTREOS EN CAPA GRUESA



#### DESCRIPCIÓN

**MAXURETHANE® PAV** es un ligante monocomponente en base a resina transparente de poliuretano alifático, libre de disolventes, diseñado específicamente para mezclar con árido y ejecutar aglomerados o pavimentos pétreos de gran espesor.

#### APLICACIONES

- Pavimentos peatonales en centros comerciales, plazas, jardines, edificios residenciales, zonas de juego, etc.
- Caminos peatonales y aceras sometidas a tráfico rodado ligero.
- Acabados pétreos y revestimientos sobre pavimentos de asfalto.
- Pavimento con alta capacidad drenante para alcorques, laderas de ríos, fuentes y lagos artificiales en parques temáticos, etc.

#### VENTAJAS

- Resistente a la radiación UV, no amarillea.
- No le afecta la humedad, inalterable en contacto permanente con agua.
- Mejora la cohesión y la adherencia de piedra, grava y árido sobre el soporte.
- Buena resistencia a la abrasión y al desgaste. Larga durabilidad para parcheos y acabados pétreos.
- Proporciona un sustrato de poro abierto con elevada permeabilidad y reducido riesgo de acumulación de agua.
- Apto para diferentes acabados estéticos, según color, granulometría y forma del árido empleado.
- Fácil aplicación y mezcla de áridos en hormigoneras convencionales.
- Sin disolventes y no inflamable. Apto para aplicaciones con poca ventilación.

## MODO DE EMPLEO

### Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, sin partes mal adheridas y con suficiente resistencia mecánica para soportar el tráfico esperado.

La superficie debe estar limpia, libre de pinturas, eflorescencias, grasas, aceites desengrasantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia. No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5 %.

### Mezcla con el elemento pétreo:

Los áridos deben estar completamente secos, limpios y libre de finos, polvo, sales u otros elementos contaminantes.

Mezclar mecánicamente **MAXURETHANE® PAV** con los áridos mediante una hormigonera estándar hasta obtener una mezcla homogénea. Utilizar la correspondiente relación de mezcla en función del tamaño de árido, recogida en la Tabla de Datos Técnicos.

Aplicar inmediatamente tras la mezcla con ayuda de una llana o regla sin ejercer excesiva presión, en capas de 4 cm de espesor aproximadamente. La compactación final se puede realizar con una fratasadora mecánica. Evitar trabajar en exceso la mezcla. La colocación y el acabado deben realizarse antes de 30 minutos tras la mezcla.

Realizar pruebas previas para verificar su idoneidad en caso de emplear relaciones de árido y granulometrías diferentes a las indicadas.

### Condiciones de Aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las primeras 24 horas.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

### Curado

Permitir un curado mínimo de 12-24 horas en condiciones de 20°C y 50% de H.R. antes su puesta en servicio. Temperaturas inferiores y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento. Para tiempos de curado más cortos, use el catalizador **MAXEPOX® CAT** con las relaciones de mezcla de la tabla de Datos Técnicos.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con **MAXSOLVENT®** inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos

## CONSUMO

El consumo estimado de **MAXURETHANE® PAV** expresado como relación de mezcla de ligante a árido depende de la granulometría del árido empleado, ver Tabla de Datos adjunta.

El consumo puede variar en función de las características del árido utilizado en la mezcla y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir a la mezcla disolventes u otros compuestos no especificados.
- Cambios en la relación de mezcla recomendada pueden dar lugar a diferentes tiempos de curado y comportamiento final del producto acabado. En este caso, se recomienda llevar a cabo pruebas que determinen la viabilidad de la mezcla para lograr las propiedades deseadas.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXURETHANE® PAV** se presenta en bidones de 25 kg y 200 kg.

## CONSERVACIÓN

Seis meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, heladas y de la exposición directa al sol, con temperaturas de 10 a 35°C. El almacenamiento con temperaturas superiores puede dar lugar a un incremento de la viscosidad.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXURETHANE® PAV** no es un producto corrosivo, inflamable o tóxico pero se debe evitar el contacto con ojos y piel. Utilizar guantes y

gafas de protección en la aplicación. En caso de contacto con la piel lavar con agua abundante y jabón. En caso de contacto con los ojos enjuagarse con abundante agua limpia sin restregar. Acudir al médico si la irritación permanece.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de **MAXURETHANE® PAV**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>		
Aspecto y color	Líquido transparente	
Contenido en sólidos, (% en peso)	100	
Densidad, (g/cm <sup>3</sup> )	1,1 ± 0,1	
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>		
Temperatura mínima de aplicación, (°C)	> 10	
Vida útil o "Pot life" y tiempo de curado total a 20°C y 50 % H.R. Relación de mezcla <b>MAXEPOX CAT / MAXURETHANE® PAV</b> (% , p/p)	Pot life (h)	Tiempo de curado (h)
0	>6	12-24
1	3	6-8
2	1,5	3-4
3	45 min	1,5-2,5
<b>Espesor/Relación de mezcla*</b>		
Espesor por capa, (cm)	4	
Relación de mezcla (% de ligante en peso) respecto granulometría de árido		
1 – 3 mm	6	
3 – 5 mm	5	
5 – 8 mm	4	
8 – 12 mm	3	
12 – 16 mm	2,5	
16 – 22 mm (o superior)	2	

\* La relación de mezcla recomendada es a modo orientativo y puede variar en función de las características del árido (porosidad y forma). Realizar una prueba in-situ para conocer el consumo exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO® S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



### **DRIZORO, S.A.U.**

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
Tel. +34 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. +34 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com