



DRIZORO®

GALVAZINC ROLL

ROLLO DE ÁNODOS DE ZINC PARA CONTROL DE LA CORROSIÓN EN EL HORMIGÓN



DESCRIPCIÓN

DRIZORO® GALVAZINC ROLL es un rollo flexible provisto de ánodos (nódulos) de zinc apto para ser embebido en estructuras de hormigón armado y conferir protección galvánica a las mismas frente a la corrosión:

- Control de la corrosión en curso: reduciendo significativamente la actividad corrosiva existente.
- Prevención catódica: inhibiendo el inicio de la corrosión del acero en las zonas adyacentes previamente reparadas (evita el efecto de “ánodo incipiente”).

DRIZORO® GALVAZINC ROLL está especialmente indicado para el tratamiento de áreas con bajo espesor de recubrimiento en donde se puede acceder fácilmente a las armaduras a proteger. Una vez instalado, se activa mediante la aplicación de mortero de reparación catódico **MAXRITE® CATHODIC**. De este modo, los ánodos de zinc se corroen preferencialmente proporcionando una protección activa al acero.

APLICACIONES

- Sistema de protección galvánica anticorrosiva basada en ánodo de sacrificio de zinc en estructuras de hormigón reforzado expuestas a ambiente marino o afectadas por carbonatación.
- Reparación y mantenimiento del hormigón afectado por la corrosión de sus armaduras por exposición ambiente agresivos, lluvia ácida, contaminación atmosférica, etc.
- Reparación y protección del hormigón estructural frente a la corrosión en aplicaciones sobre soportes verticales y en techo sin necesidad de encofrados

VENTAJAS

- Activo inmediatamente después de su instalación, deteniendo la corrosión de las armaduras y con ello la degradación del hormigón.
- Rápida instalación al tratarse de una única pieza, reduciendo considerable el tiempo requerido para su instalación y/o puesta en servicio. No se requiere la realización de taladros en el hormigón.

- Apto para el tratamiento de estructuras afectadas por carbonatación y/o contaminadas por cloruros.
- Mínimos costes de mantenimiento. No requiere el uso de fuentes de corriente auxiliares.
- Permite la monitorización para conocer su eficacia.
- Solución de larga durabilidad: 10-20 años de vida útil sin reparaciones futuras adicionales.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Para la instalación se deben seguir las recomendaciones recogidas en la norma EN 12696 y CEN/TS 14038.

Frente de forjados, balcones y cornisas:

Una vez localizada la armadura, realizar una roza de dimensiones 3 cm x 3 cm que permita descubrirla y acceder a la misma.

Una vez limpia de polvo y partículas sueltas, se procede a colocar longitudinalmente el rollo **DRIZORO® GALVAZINC ROLL** en el interior de la misma.

Losas, muros y elementos de gran superficie:

Se procederá a realizar la roza de 3 cm x 3 cm con un patrón de zigzag y con una relación superficial no superior a 2 metros lineales de rollo por cada m² de área a tratar, proporcionando un espaciado entre los ánodos no superior a 30-60 cm.

Aplicación

El rollo se colocará longitudinalmente a lo largo de la armadura fijándola con un alambre de atado cada 10 metros lineales y los ánodos se encapsularán en su totalidad con la pasta electrolítica **DRIZORO® GALVAZINC BOND**. Dicha pasta electrolítica se aplica con una pistola de silicona asegurando que no quedan ocluidas burbujas de aire. Seguidamente se conecta un extremo del rollo **DRIZORO® GALVAZINC ROLL** a la armadura mediante un cable de conexión, para proporcionar la continuidad eléctrica. Finalmente se procede a la reparación y relleno de la roza abierta con el mortero estructural de alta conductividad **MAXRITE® CATHODIC**.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones de **DRIZORO® GALVAZINC ROLL** en exteriores si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación rocío, etc., dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10°C a 30°C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5°C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24

horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas. En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.



Limpeza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con agua inmediatamente después de su utilización.

CONSUMO

Frente de forjados, balcones y cornisas:

1 metro lineal de **DRIZORO® GALVAZINC ROLL** por metro lineal de roza.

Losas, muros y elementos de gran superficie

2 metros lineales de rollo **DRIZORO® GALVAZINC ROLL** por cada m² de área a proteger.

Un alambre de atado por cada 10 metros lineales de **DRIZORO® GALVAZINC ROLL**.

El consumo estimado de **DRIZORO® GALVANIC BOND** es de 1 cartucho de 350 ml por cada 6 metros lineales de **DRIZORO® GALVAZINC ROLL**.

El consumo dependerá en gran medida de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar su consumo exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- El patrón para la ubicación de los ánodos vendrá dado por un diseño específico realizado bajo asesoramiento del Departamento Técnico atendiendo a aspectos tales como la densidad de las armaduras,

riesgo de corrosión en función del ambiente, etc.

- Para cualquier aplicación no especificada en este Boletín Técnico o información adicional, consulte con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

DRIZORO® GALVAZINC ROLL se presenta en rollo de 150 metros.

El sistema además incluye alambre de atado, cables conductores y **DRIZORO® GALVAZINC BOND**.

DRIZORO® GALVANIC BOND se presenta en cartuchos de 350 ml.

CONSERVACIÓN

DRIZORO® GALVAZINC ROLL puede almacenarse indefinidamente en su envase original cerrado en lugar seco, ventilado y cubierto.

DRIZORO® GALVAZINC BOND: Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Igualmente, protegido de la humedad y de las

temperaturas extremas, es decir, temperaturas superiores a 5°C e inferiores de 40°C. Evitar exposiciones directas a la luz y a las fuentes de calor.

SEGURIDAD E HIGIENE

DRIZORO® GALVAZINC ROLL y **DRIZORO® GALVAZINC BOND** no son productos tóxicos pero deben utilizarse guantes de goma y gafas de seguridad durante su manipulación y aplicación.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Existe Hoja de Seguridad a su disposición.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.



DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Masa equivalente de Zn (g/m)	140
Masa por ánodo (nódulo), (g)	14
Número de ánodos por m	10
Diámetro del ánodo, (mm)	12
Longitud del ánodo, (mm)	18
Efecto del ánodo, (cm)	10
Capacidad de carga (kC/m)	35
Condiciones de aplicación para DRIZORO® GALVAZINC BOND	
Temperatura mínima de aplicación / Humedad relativa (°C/%)	>5 / <85
Consumos aproximados*	
DRIZORO® GALVAZINC ROLL	1 metro lineal por metro lineal de roza y 2 metros lineales por m ² de área
DRIZORO® GALVAZINC BOND	1 cartucho 350 ml por cada 6 metros lineales

* El consumo puede variar dependiendo de la porosidad e irregularidades del soporte, y del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para determinar el consumo exacto

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®**, **S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.